



BIAX

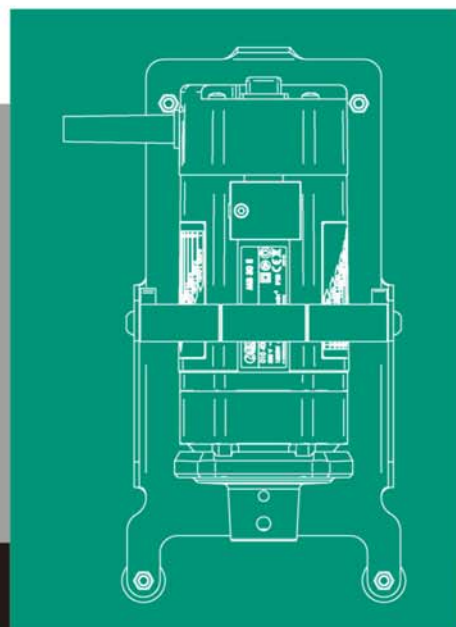
Professional Power

NOWOŚĆ

napędy elektryczne z wałkiem giętkim

nowa rodzina napędów
do wielu zastosowań

znane • poręczne • sprawdzone



www.biax.pl

kompaktowy napęd wysokoobrotowy do prac precyzyjnych nowy napęd MB 20/3

W oparciu o nasze blisko trzydziestoletnie doświadczenia ze sprawdzonymi i udanymi poprzednimi modelami napędów elektrycznych z wałkiem giętkim, wprowadzamy na rynek nowy atrakcyjny model MB 20/3 jako ulepszonego następcę modelu MB 20/2.

Model ten jest przeznaczony szczególnie do wytwarzania (wykańczania) form, oprządkowania i do mechaniki precyzyjnej, np. w narzędziowniach lub wydziałach remontowych i utrzymania ruchu. Wyróżnia się korzystną ceną oraz niskimi kosztami obsługi i eksploatacji.

najlepszy napęd MB 20 jaki kiedykolwiek był; co w nim nowego?

- wyższe obroty: do 34.000 obr/min do dokładniejszej, wydajniejszej obróbki
- silnik elektryczny zatrzymuje się samoczynnie przy przeciążeniu
- ponowne uruchomienie silnika przy zapewnieniu wysokiego stopnia bezpieczeństwa pracy. Zabezpieczenie przed samoczynnym uruchomieniem silnika po ustaniu zaniku zasilania
- wydłużona trwałość silnika dzięki optymalnemu zabezpieczeniu przed pyłem i kurzem
- nowa bardziej kompaktowa konstrukcja, lżejsza o ok. 0,3 kg dzięki nowej obudowie

ekonomiczny w zakupie i eksploatacji - bezpieczny w obsłudze

- korzystny cenowo, wszechstronny napęd w solidnej obudowie z tworzywa sztucznego
- automatyczne odcięcie zasilania w przypadku zużycia szczotek silnika
- płynny rozruch silnika typu „soft start”
- stopień ochrony: IP 20, klasa ochrony: II

specjalnie przeznaczony do różnorodnych zastosowań przy wykonywaniu form

- stałe obroty pod obciążeniem
- możliwość zastosowania różnych szybkowymennych końcówek roboczych do frezowania, szlifowania, polerowania, szczotkowania, fazowania czy piłowania
- urządzenie może pracować w pozycji wolnostojącej albo wiszącej

szybkowymienne końcówki robocze do MB 20/3 i MB 30 E



końcówka prosta
KGS 27 – 020 017 610



końcówka kątowa 45°
W 627-45 – 020 000 615



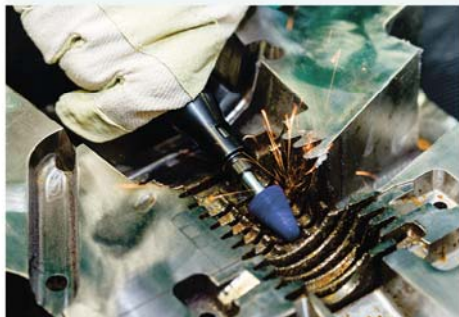
końcówka kątowa 90°
W 627 – 020 000 610

opis	MB 20/3
zakres obrotów, [obr/min]	zmienne 13.000 ÷ 34.000
moc (wejściowa/użyteczna), [W]	710/430
masa (bez wałka i końcówki), [kg]	2,6
zasilanie [V/Hz]	230/50-60
podłączenie wałka	kwadrat
pasujące wałki giętkie*	HW 27 (030 097 100), rdzeń ø6 mm, długość 1,5 m

* inne wałki giętkie, końcówki robocze i akcesoria – na życzenie



MB 20/3



poprawianie - kształtowanie spawów



usuwanie osadu, nagaru i innych nalotów



niwelacja śladów (rowków) po frezowaniu



gratowanie - fazowanie

mocny i wszechstronny nowy napęd MB 30 E

Frezowanie, szlifowanie, szczotkowanie, polerowanie
czy piłowanie – to wszystko w jednym urządzeniu!

Ten niezwykle mocny napęd Multi-BIAX zapewnia najlepsze wyniki
prac w różnych zastosowaniach.

Oprócz niskich kosztów eksploatacji, urządzenie wyróżnia się najwyższym
stopniem komfortu i bezpieczeństwa pracy. Przeznaczone jest niemal dla
wszystkich gałęzi przemysłu

wyższa jakość prac dzięki bezczujnikowej elektronice sterującej, zapewniającej:

- stały, wysoki moment obrotowy w zakresie 5.000 ÷ 15.000 obr/min
- stałe obroty przy zmiennym obciążeniu
- odzyskiwanie rezerw mocy; przy maksymalnym obciążeniu,
dostarczanie nawet do 1,5 kW mocy szczytowej.
- powyżej 1,5 kW - dzięki elektronicznemu zabezpieczeniu przed
przeciążeniem urządzenie zostaje samoczynnie zatrzymane
- brak pulsacji obrotów w niskim zakresie
- zapewnia gładką, równą powierzchnię obrabianą

niskie koszty eksploatacji i brak niepotrzebnych przestojów

- ochrona silnika przed przeciążeniem poprzez automatyczne wyłączenie
- automatyczne odcięcie zasilania w przypadku zużycia szczotek silnika
- brak przekładni - mniejsze zużycie części mechanicznych
- całkowicie zabudowana bezczujnikowa elektronika w pełni
zabezpieczona przed brudem, pyłem i wiórami
- ogranicznik prądu rozruchowego zapobiega przepięciom i chroni silnik

najwyższy osiągalny poziom bezpieczeństwa i komfortu pracy

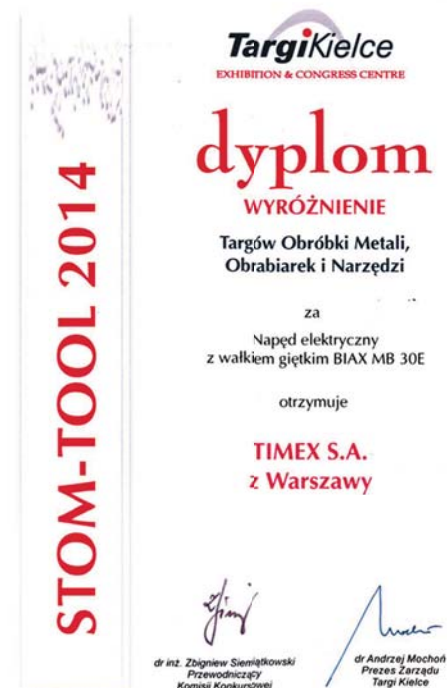
- tylko 75 dB(A) - zgodnie z EN 60745, jest znacznie cichszy
niż porównywalne urządzenia. W wielu przypadkach eliminuje
to konieczność ochrony słuchu
- bardzo niska masa w tej klasie urządzeń, co zwiększa mobilność
czy łatwość przenoszenia i obsługi
- możliwość zastosowania różnych szybkoobrotowych końcówek
roboczych do frezowania, szlifowania, polerowania, szczotkowania,
fazowania czy piłowania
- urządzenie może pracować w pozycji wolnostojącej albo wiszącej
- płynny rozruch silnika typu „soft start”
- stopień ochrony: IP 20, klasa ochrony: II



MB 30 E na stoliku



frezowanie



szybkowymienne końcówki robocze do MB 20/3 i MB 30 E



końcówka taśmowa

HB 1527 – 020 014 810



pilarka

FR 5-827 – 020 000 730

opis	MB 30 E
obroty, [obr/min]	zmiennie 5.000 ÷ 15.000
moc (wejściowa/użyteczna), [W]	1300/900
masa (bez wałki i końcówki), [kg]	5,2
zasilanie [V/Hz]	230/50-60
podłączenie wałki	M10 / 30 połączenie gwintowe
pasujące wałki giętke*	DV 6 (032 004 200-1), rdzeń ø6 mm, długość 1,5 m

* inne wałki giętke, końcówki robocze i akcesoria – na życzenie



szczotkowanie



MB 50



polerowanie powierzchni



gratowanie



wygładzanie-kształtowanie spoin 1°



wygładzanie-kształtowanie spoin 2°

największy napęd do ekstremalnych zastosowań nowy napęd MB 50

przeznaczony do umiarkowanego i zgrubnego/ciężkiego szlifowania i frezowania przy wytwarzaniu narzędzi i form, również do gratowania, oczyszczania i szczotkowania odlewów, produkcji zbiorników, pojemników, beczek (np. kegow do piwa), konstrukcji stalowych oraz w warsztatach mechanicznych.

najlepsze kompaktowe urządzenie w swojej klasie, przeznaczone do najpoważniejszych i najtrudniejszych zadań

- najlepszy stosunek mocy do masy 1,9 kW przy 21,7 kg
- bardzo mocny, trwały silnik asynchroniczny („continuous runner”) o wysokiej sprawności i wydajności
- niezniszczalny, zupełnie bezobsługowy napęd, praktycznie nie do zużycia
- szczególnie przydatny do stosowania narzędzi roboczych o dużej średnicy
- idealny do prac na dużych powierzchniach
- ochrona przed przeciążeniem silnika
- stałe obroty / moment obrotowy pod obciążeniem

wygoda i bezpieczeństwo

- stosowanie różnych wałków i końcówek roboczych
- urządzenie może być wolnostojące, zamontowane na statywie stołowym, lub wózku jezdnym
- zabezpieczenie przed samoczynnym uruchomieniem silnika po ustaniu zaniku zasilania
- płynny rozruch silnika typu „soft start”
- stopień ochrony: IP 54, klasa ochrony: I

szybkowymienne końcówki robocze do MB 50



końcówka prosta

KGE 31 – 020 001 300



końcówka kątowa 45°

W 618-45 – 020 000 605



końcówka kątowa 90°

W 618 – 020 000 600



końcówka kątowa 90° długa 300 mm

W 618 L 300 – 020 012 200

opis	MB 50
obroty, [obr/min]	zmiennie 900 ÷ 15.000
moc (wejściowa/użyteczna), [W]	1900/1500
masa (bez wałka i końcówki), [kg]	21,7
zasilanie [V/Hz]	230/50-60
podłączenie wałka	M10 / 30 połączenie gwintowe
pasujące wałki giętne*	DK 7 (032 001 000), rdzeń $\varnothing$ 7 mm, długość 1,5 m DK 10 (030 002 201), rdzeń $\varnothing$ 10 mm, długość 1,5 m DK 12 (030 002 401), rdzeń $\varnothing$ 12 mm, długość 2,0 m

* inne wałki giętne, końcówki robocze i akcesoria – na życzenie

przedstawicielstwo, import, sprzedaż, dystrybucja:

TIMEX SA

oddział:

ul. Długa 44/50

00-241 Warszawa

bud. D; III p. pok. 302

tel.: 22 635 60 10

fax. 22 635 60 15

e-mail: Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl

tel. kom. 502 209 516; www.biax.pl; www.timexsa.pl

**Schmid & Wezel GmbH & Co.
Maschinenfabrik**

Maybachstr. 2

D - 75433 Maulbronn

Tel. +49 7043 102-0

Fax +49 7043 102-78

biax-verkauf@biax.de

www.biax.de