

NOWOŚĆ!

WRH 28 S

mała, lekka, niskoobsługowa
 pneumatyczna mini szlifierka kątowa

wyjątkowo lekka, cicha i ergonomiczna mini szlifierka kątowa z napędem bezpośrednim – **bez przekładni kątowej**



Idealna do prac takich jak: dokładne szlifowanie i gratowanie krążkami ściernymi Ø 25 mm i Ø 38 mm
 Krążki ścierne są w prosty sposób wkręcane w pasujące uchwyty – bez użycia narzędzi

dane techniczne	WRH 28 S
numer zamówieniowy	150 122 300
obroty	28.000 obr/min
moc	150 W
zużycie powietrza (pod obciążeniem)	340 l/min
poziom hałasu	73 dB(A)
długość	142 mm
masa	350 g
uchwyt narzędzia	1/4" - 20 UNC gwint zewn.
dopuszczalna ø krążka ściernego.*	Ø 38 mm

* Przestrzegać zaleceń producenta/dostawcy krążków dotyczących dopuszczalnych obrotów

W dostawie:

- Szlifierka WRH 28 S, nr zamówieniowy 150 122 300
- Przewód pneumatyczny kpl, nr zamówieniowy 1 367 524
- Uchwyt krążka Ø 25 mm (nr zamówieniowy 1 622 102) i Ø 38 mm (nr zamówieniowy 1 622 114)
- Krążek ścierny Ø 25, ziarno 80 (nr zamówieniowy 1 622 112)
- Krążek ścierny Ø 38, ziarno 120 (nr zamówieniowy 1 622 125)

Krażki szlifierskie i polerskie z systemem szybkomocującym (quick change system)

Część mocująca (pad) krążka



średnica	Ø 25 mm	Ø 38 mm
obroty dopuszczalne	25.000 obr/min	25.000 obr/min
numer zamówieniowy	001 622 102	001 622 114

Krażek ścierny jest po prostu przykręcany ręcznie do gumowej/elastycznej części mocującej (padu) bez użycia jakichkolwiek narzędzi

Krażki ścierne

Cienkie krażki ścierne są wyjątkowo elastyczne i układają się do obrabianej powierzchni

Krażki ścierne standardowe, materiał ziarna: korund zwykły

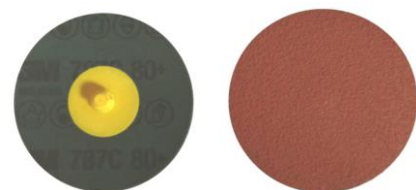


Krażki uniwersalne, odpowiednie do lekkich prac szlifierskich materiałów łatwo obrabialnych

Rodzaj obróbki: gratowanie, szlifowanie powierzchni

Materiał obrabiany: stal, żeliwo, metale nieżelazne, stal hartowana, kompozyty włókniste

średnica	Ø 25 mm	Ø 38 mm
obroty zalecane, [obr/min]	15.000 ÷ 25.000	10.000 ÷ 20.000
obroty dopuszczalne, [obr/min]	25.000	20.000
ziarno 36, nr zamówieniowy	001 622 110	001 622 122
ziarno 60, nr zamówieniowy	001 622 111	001 622 123
ziarno 80, nr zamówieniowy	001 622 112	001 622 124
ziarno 120, nr zamówieniowy	001 622 113	001 622 125



minimalna ilość do zamówienia danego numeru zamówieniowego – 10 szt

wydajność obróbki (skrawania) ●●●○○○

trwałość krążka ●●○○○○

stabilność wymiarowa ●●○○○○

Krażki ściernie standardowe, materiał ziarna: nasyp ceramiczny z dodatkiem chłodzącym +



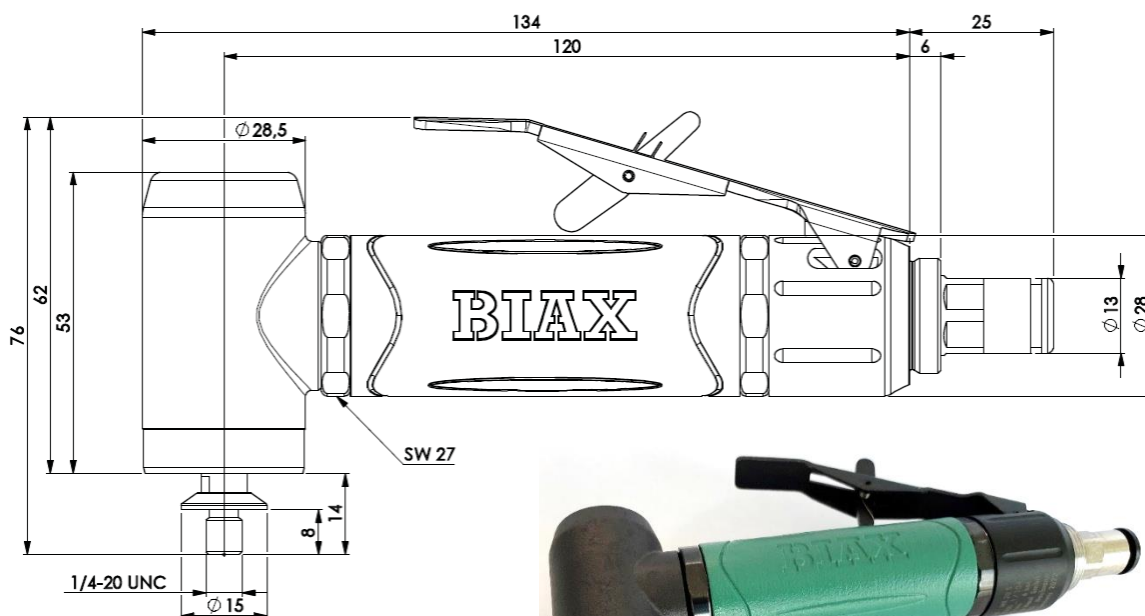
Nasyp ceramiczny zwiększa wydajność obróbki i trwałość krażka. Jednocześnie materiał krażka (nasyp, spoiwo) zapewniają „chłodny szlif”

Rodzaj obróbki: gratowanie, szlifowanie powierzchni

Materiał obrabiany: stal, żeliwo, metale nieżelazne, stal hartowana, kompozyty włókniste

średnica		Ø 25 mm	Ø 38 mm
obroty zalecane, [obr/min]		15.000 ÷ 25.000	10.000 ÷ 25.000
obroty dopuszczalne, [obr/min]		25.000	25.000
ziarno 36, nr zamówieniowy		001 622 103	001 622 115
ziarno 60, nr zamówieniowy		001 622 104	001 622 116
ziarno 80, nr zamówieniowy		001 622 105	001 622 117
ziarno 120, nr zamówieniowy		001 622 106	001 622 118

wydajność obróbki (skrawania) ●●●●○
 trwałość krażka ●●●○○
 stabilność wymiarowa ●●○○○

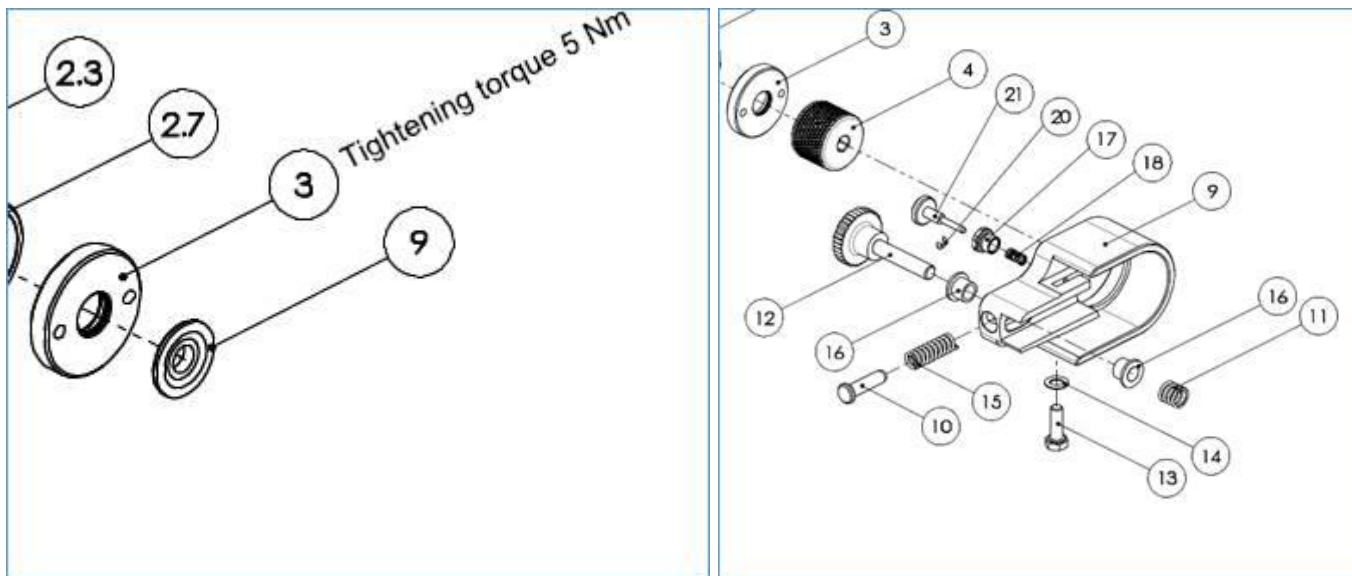


UWAGA:

Szlifierkę kątową **WRH 28 S** można zmienić w szlifierkę taśmową **HB 3** za pomocą zestawu przekształcającego



Prosimy nas pytać o szczegóły – zestaw przekształcający **WRH 28 S** → **HB 3** nr 007 015 447



Należy pamiętać o dobraniu odpowiedniego ramienia szlifierskiego i taśm ściernych

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian bez powiadomienia

Wszelkie prawa, rozpowszechnianie, publikowanie oraz jakiegokolwiek kopiowanie (w części albo w całości) niniejszej i innych instrukcji obsługi narzędzi BIAX – jest zastrzeżone.

Jakiegokolwiek kopiowanie, rozpowszechnianie czy publikowanie tej instrukcji możliwe jest jedynie po uzyskaniu pisemnego zezwolenia przedstawiciela / importera lub producenta.

1919 104-lecie firmy 2023



narzędzia dla Profesjonalistów

sprzedaż i przedstawicielstwo w Polsce:

TIMEX S.A.

(biuro handlowe)

ul. Długa 44/50

00-241 Warszawa

(bud. D, III p., pok. 302)

tel.: 22 635 60 10

fax : 22 635 60 15; kom : 502 209 516

e-mail : biax@biax.pl grzegorz.kalynczak@timexsa.pl

www.biax.pl www.timexsa.pl