



BIAX
Professional Power



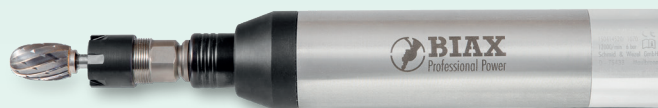
WRZECIONA PNEUMATYCZNE BIAx Z UKŁADEM ZMIANY NARZĘDZIA



MADE IN GERMANY

możliwości i zalety wrzecion z układem zmiany narzędzia

Dzięki wbudowanemu układowi wymiany narzędzi, zmiany narzędzi mogą być przeprowadzane w pełni automatycznie i bez przestoju. Dlatego takie wrzeciono może pracować znacznie dłużej bez udziału operatora. Jest to wielka zaleta zwłaszcza przy zastosowaniach o względnie krótkim cyklu pracy i konieczności częstej wymiany narzędzia. Ponadto, automatyczna wymiana zużytych narzędzi również oferuje korzyści ekonomiczne. W każdym przypadku, układ zmiany narzędzia znacznie zwiększa zakres zastosowań wrzeciona i stwarza więcej możliwości i wariantów dla projektanta procesu technologicznego.



prostota działania

Układ zmiany narzędzia jest starannie zaprojektowany i wykonany z uwzględnieniem wysokich norm jakościowych. Umożliwia on zmianę narzędzia w dowolnym jego położeniu poprzez odpowiednie złącze. Wrzeciono nie musi być obracane do jakiegokolwiek określonego położenia. Zmiana narzędzia odbywa się w "stacji zmiany narzędzia", która cofa tuleję sprzęgającą. Wrzeciono może być zainstalowane jako nieruchome lub bezpośrednio na ramieniu robota.



wymienny uchwyt narzędzia SW ER 16



wymienny uchwyt narzędzia SW ER 11

Uchwyty wymienne są dostępne w dwóch rozmiarach. Uchwyt z tulejką ER 11 pozwala na mocowanie trzpienia narzędzia roboczego do Ø7 mm. Uchwyt z tulejką ER 16 pozwala na mocowanie trzpienia do Ø10 mm.



wrzeciono ze zmianą narzędzia i jego przemieszczeniem wzdłużnym

Układ zmiany narzędzia może być połączony z jego przemieszczeniem wzdłużnym, co umożliwia zmianę / kompensację długości przy stosowaniu narzędzi pracujących "czołowo", jak np. szczotek drucianych garnkowych czy pędzelkowych. Zapewnia to stały, "wirtualny" docisk narzędzia roboczego (szczotki) do detalu nawet podczas zużywania się szczotki. Ta właściwość poprawia jednorodność wykończenia powierzchni, wysoki stopień wykorzystania szczotki oraz równomierne jej ścieranie na wielu detalach obrabianych jak również skraca czas i wysiłek, który byłby wymagany do zmiany oprogramowania dla wrzecion bez tej funkcji. Siła docisku jest regulowana w zakresie od 5 N do 70 N przy wydłużeniu do 10 mm, zależnie od wymagań P.T. Klienta. Zakres ten może być inny w zależności od zastosowanego typu wrzeciona.



BIAX

Professional Power



wrzeciona z układem zmiany narzędzia



wersja dla wrzecion BIAX typu RSC (bez funkcji z przemieszczeniem wzdłużnym)

dane techniczne	R 4102 SW	R 4105 SW	R 4112 SW
numer zamówieniowy.	150 414 610	150 414 600	150 414 620
obroty, [obr/min]	1,700	5,000	12,000
moc, [Wat]	500	500	400
kierunek wylotu powietrza	do tyłu	do tyłu	do tyłu
zużycie powietrza pod obciąż. [l/min]	850	850	790
poziom hałasu, [dB(A)]	78	78	78
masa, [g]	1,400	1,400	750

RSC-S 16.000 SW
008 015 208
16,000
550
do tyłu
800

przewód pneumatyczny kompletny, wraz z przewodem wylotowym (zamawiany oddzielnie)

numer zamówieniowy	001 366 510	001 366 510	001 366 580
długość przewodu zasilającego, [m]	3	3	3
średnica wewn. przewodu Ø, [mm]	10	10	10



wrzeciono ze zmianą narzędzia i przemieszczeniem wzdłużnym

dane techniczne	R 4102 SW AX	R 4105 SW AX
numer zamówieniowy	150 414 710	150 414 700
obroty, [obr/min]	1,700	5,000
wielkość przemieszczenia wzdł. [mm]	10	10
siła przemieszczenia wzdł. [N]	5-70 regulowana przez Klienta*	5-70 regulowana przez Klienta*
moc, [wat]	500	500
kierunek wylotu powietrza	do tyłu	do tyłu
zużycie powietrza pod obciąż. [l/min]	850	850
poziom hałasu [dB (A)]	78	78
masa, [g]	1.400	1.400

* wymieniony zakres regulacji może być inny niż pokazano w tabeli powyżej; należy pytać o szczegóły

przewód pneumatyczny kompletny, wraz z przewodem wylotowym (zamawiany oddzielnie)

numer zamówieniowy	001 366 510	001 366 510
długość przewodu zasilającego, [m]	3	3
średnica wewn. przewodu, Ø [mm]	10	10

tulejki zaciskowe

ER11 D 6 mm	001 624 802
ER16 D 6 mm	001 624 807
ER16 D 8 mm	001 624 804
ER16 D 10 mm	001 624 811

klucze do tulejek zaciskowych

ER11 Mini	001 624 805
ER16 Mini	001 624 806



SW - stanowisko do zmiany narzędzia

numer zamówieniowy 001 985 501



wymienny uchwyt narzędzia SW ER11

numer zamówieniowy 001 985 502



wymienny uchwyt narzędzia SW ER16

numer zamówieniowy 001 985 503

oferujemy również
odpowiednie narzędzia
i akcesoria do gratowania
i obróbki wykańczającej.



dodatkowe informacje

wrzeciono R 4105 SW ER 16

z układem zmiany narzędzia i uchwytem ER16:



wrzeciono RSC 16000 SW ER 16

z układem zmiany narzędzia i uchwytem ER16:

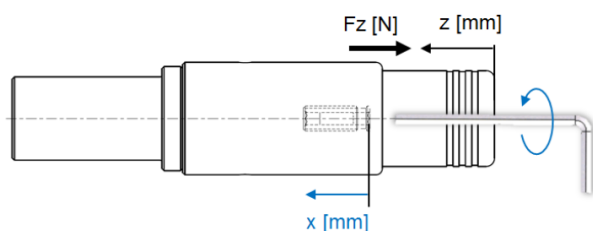


wrzeciono R 4105 SW AX ER 16

z układem zmiany narzędzia, przemieszczeniem wzdłużnym i uchwytem ER16:



sposób regulacji siły przemieszczenie wzdłużnego:



F_z – siła przy przemieszczeniu wzdłużnym x [mm],
w funkcji wielkości przemieszczenia
 $x = 1$ mm/obrotów klucza ampulowego $A = 3$ mm
 z = głębokość dosuwu – przemieszczenia wzdłużnego



$$F_z = (x + z) \times 2,4 \text{ N/mm} + 3,6 \text{ N}$$

wymienny uchwyt narzędzia	zakres średnic mocowania, mm	max. siła (moment), zależnie od średnicy mocowania, Nm	moment dokręcania nakrętki, Nm
SW ER 11	Ø3 ÷ Ø6	7...14 Nm (@ Ø3...Ø6)	16 Nm
SW ER 16	Ø4 ÷ Ø10	10...25 Nm (@ Ø4...Ø10)	24 Nm

o dalsze szczegóły – prosimy pytać dostawcę wrzecion

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian bez powiadomienia

Wszelkie prawa, rozpowszechnianie, publikowanie oraz jakiegokolwiek kopiowanie (w części albo w całości) niniejszej ulotki i innych instrukcji obsługi narzędzi BIAX – jest zastrzeżone.

Jakiegokolwiek kopiowanie, rozpowszechnianie czy publikowanie tej instrukcji możliwe jest jedynie po uzyskaniu pisemnego zezwolenia przedstawiciela / importera lub producenta.

sprzedaż i przedstawicielstwo w Polsce: **TIMEX S.A.**

(biuro handlowe)

ul. Długa 44/50

00-241 Warszawa

(bud. D, III p., pok. 302)

tel.: 22 635 60 10

fax : 22 635 60 15; kom : 502 209 516

e-mail : biac@biac.pl Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl

[http:// www.biac.pl](http://www.biac.pl), www.timexsa.pl

1919 103-lecie firmy 2022



narzędzia dla Profesjonalistów