



# BIAX

Professional Power

informacja prasowa czerwiec 2020

Nowy system firmy BIAX szybkiej wymiany narzędzia do wrzecion, robotów i narzędzi ręcznych



*nowy, wymienny uchwyt narzędzia roboczego*

*stanowisko pomocnicze do systemu szybkiej zmiany narzędzia roboczego*



*tulejki zaciskowe typu ER*



*wrzeciono R 4105 SW z uchwytem wymiennym do szybkiej zmiany narzędzia roboczego do zastosowania na robotach*

Firma BIAX, specjalista w przemysłowych rozwiązaniach gratowania, przedstawia gamę nowych pneumatycznych, zrobotyzowanych wrzecion i szlifierek ręcznych wraz z innowacyjnym systemem szybkiej wymiany narzędzia.

System ten umożliwi wymianę narzędzi bez względu na pozycję roboczą dzięki wbudowanemu złączu, w które wchodzi uchwyt szybkiej wymiany narzędzia i można go ponownie wyjąć, popychając tuleję sprzęgła. W tym celu nie trzeba przestawiać maszyny do określonej pozycji roboczej.

Uchwyt narzędzia jest również wyposażony w znaną tulejkę zaciskową typu ER dostępną w różnych wymiarach, np. o średnicy mocowania do  $\varnothing 7$  mm (ER 11) albo do  $\varnothing 10$  mm (ER 16). System idealnie nadaje się do szlifowania na wolnoobrotowych napędach dużej mocy i obrotach 5.000÷12.000 obr/min. Jednak może być również używany z innymi narzędziami na napędach pracujących do 20.000 obr/min.

## Zastosowanie do robotów

W przypadku wrzecion robotów wymiana narzędzi odbywa się za pomocą specjalnego urządzenia do wymiany, które automatycznie cofa tuleję sprzęgającą. Odpowiedni film ( 8 sekund ) pokazujący działanie tego systemu jest dostępny pod linkiem:

<https://www.youtube.com/watch?v=3tqsfW05Q>

Później automatycznie włączają się następne filmy. Wrzeciona można używać, gdy jest zainstalowane na jednostce stacjonarnej lub na samym robocie. Te cechy sprawiają, że jest to interesujący system do szczotkowania.

System automatycznej wymiany narzędzi może skrócić czas przestoju na stanowisko roboczym, ponieważ nie ma już potrzeby programowania zatrzymania pracy w celu ręcznej wymiany narzędzi. Umożliwia to znacznie dłuższą pracę bez ingerencji czy udziału człowieka, co jest niewątpliwą zaletą, zwłaszcza w aplikacjach wymagających stosunkowo krótkich interwałów/okresów pracy wrzeciona i wymiany narzędzia roboczego. Jeśli detal obrabiany wymaga obróbki za pomocą kilku różnych narzędzi, może wystarczyć przyporządkowanie ich wszystkim do jednego wrzeciona. W każdym razie system szybkiej wymiany zapewnia dużą elastyczność podczas korzystania z różnych narzędzi.

System szybkiej wymiany narzędzia można również stosować w napędach pracujących „osiowo” - wzdłuż z narzędziami skierowanymi do przodu, takimi jak szczotki garnkowe czy pędzelkowe. Bez przesunięcia osiowego, automatyczne aplikacje szczotkowania byłyby w większości przypadków niemożliwe.

Zapewniają one, że szczotki takie są zawsze dociskane do detalu obrabianego z takim samym naciskiem, nawet gdy zaczynają się zużywać.

W ten sposób można maksymalnie wykorzystać narzędzia robocze i zapewnić stałą, powtarzalną jakość obróbki i wykończenia powierzchni wielu detali.

Co więcej, można poświęcić mniej czasu na dostosowywanie procedur regulacji na etapie programowania, a dopasowanie osiowe z napędami BIAX jest dostępne przy różnych siłach docisku - od 5 N do 20 N.

System taki jest już dostępny z następującymi wrzecionami do robotów:

- R 4105 SW
- R 4102 SW
- R 4112 SW
- RSC-S 16.000 SW

wrzeciona o ugięciu osiowym:

- R 4105 SW AX
- R4102 SW AX

## Zastosowanie do narzędzi ręcznych

Pokazuje to film ( 20 sekund ) pod linkiem:

<https://www.youtube.com/watch?v=yNiFwzIB6qw>

Niektóre szlifierki pneumatyczne BIAX i końcówki robocze napędów elektrycznych z wałkiem giętym mogą również być wyposażone w system szybkiej wymiany narzędzia.

Ponadto, oprócz czynności związanych z ręczną zmianą narzędzia roboczego i wynikających stąd oszczędności czasu, Klienci mogą mieć dodatkową korzyść w postaci niższych kosztów zakupu, ponieważ mogą uniknąć konieczności inwestowania w kilka szlifierekz których każda jest wyposażona w różne narzędzia robocze i zamiast tego mogą efektywnie pracować tylko z jedną szlifierką

System taki jest już dostępny z następującą szlifierką:

- SRH 10-12/2 SW
- oraz końcówką do napędów elektrycznych (MB):
- KGS 10-9 SW



*szlifierka ręczna SRH 10-12/2 SW  
z uchwytem wymiennym  
do szybkiej zmiany narzędzia roboczego*

sprzedaż i przedstawicielstwo w Polsce:

**TIMEX S.A.**

(biuro handlowe)

**ul. Długa 44/50**

**00-241 Warszawa**

(bud. D, III p., pok. 302)

tel.: 22 635 60 10

fax : 22 635 60 15; kom : 502 209 516

e-mail : [biax@biax.pl](mailto:biax@biax.pl) / [Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl](mailto:Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl)

[http:// www.biax.pl](http://www.biax.pl), [www.timexsa.pl](http://www.timexsa.pl)

1919 100-lecie firmy 2019



narzędzia dla Profesjonalistów