

napędy elektryczne z wałkiem giętkim;

MBF 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27

(1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45

(1:5)

moc : 1500 W ;

220 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi



MBF 5 Z

MB 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27

(1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45

(1:5)

moc : 1850 W ;

380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form, matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi



MB 5 Z

MB 20

zakres obrotów :

10.000 – 25.000 obr / min

moc : 710 W ;

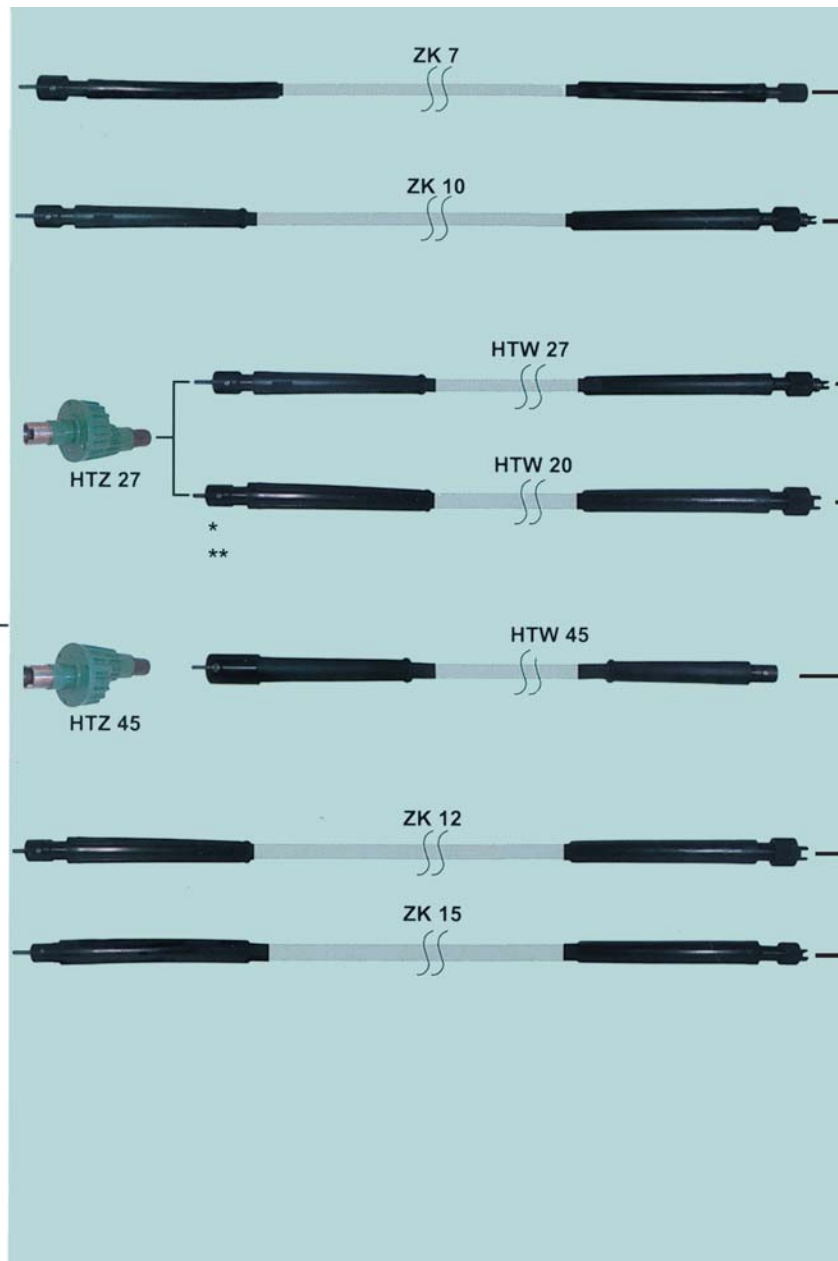
220 V / 50 Hz

zastosowanie :

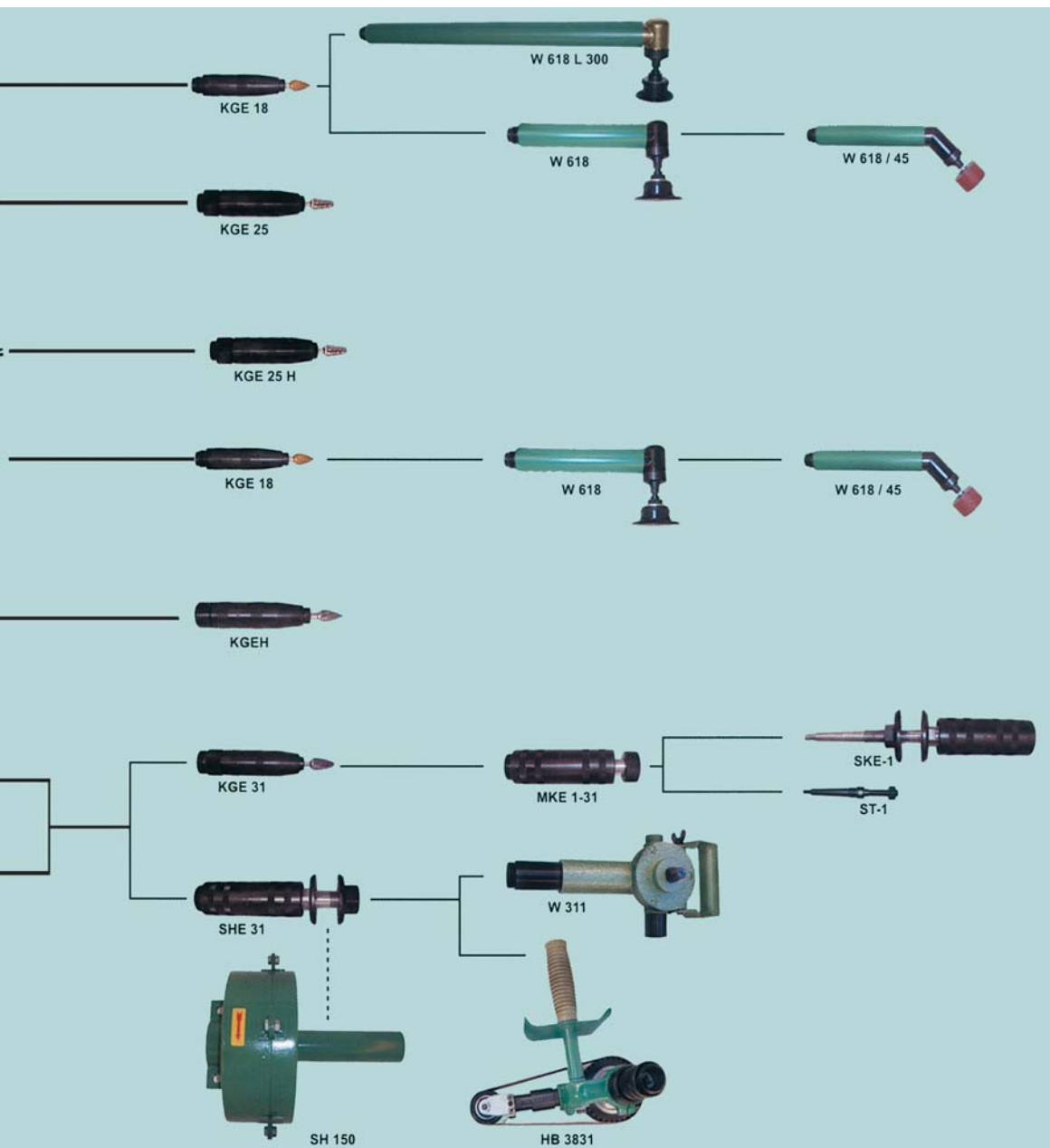
precyzyjne szlifowanie,
frezowanie, cięcie
i polerowanie



MB 20



możliwe kombinacje



MBF 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27 (1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45 (1:5)

moc : 1500 W ;

220 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi

MB 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27 (1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

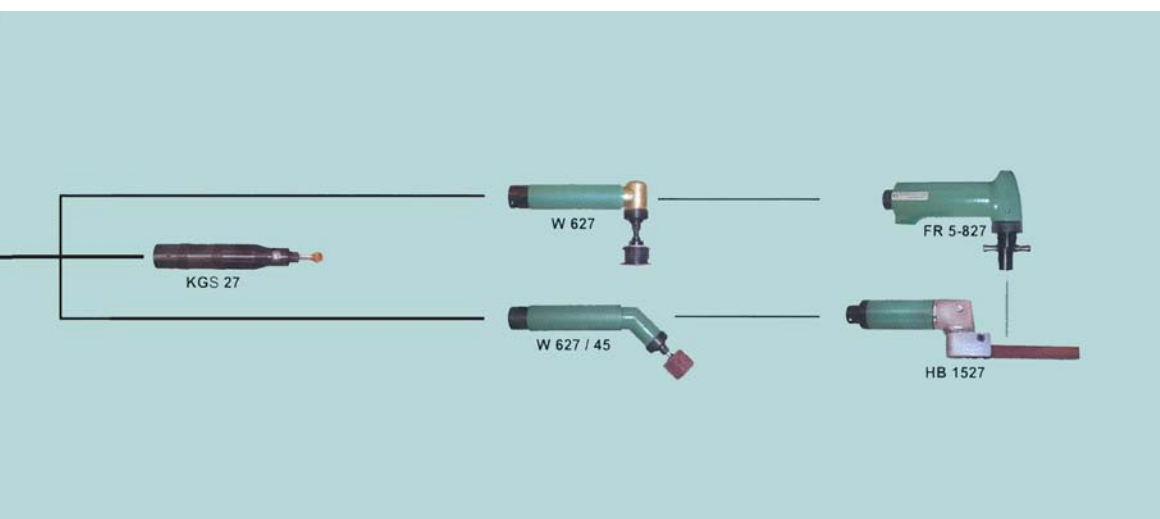
z multiplikatorem HTZ 45 (1:5)

moc : 1850 W ;

380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form, matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi



MB 20

zakres obrotów :

10.000 – 25.000 obr / min

moc : 710 W ;

220 V / 50 Hz

zastosowanie :

precyzyjne szlifowanie,
frezowanie, cięcie
i polerowanie

więcej szczegółów: patrz nasz katalog : „ Napędy elektryczne z wałkiem giętym ”

Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl