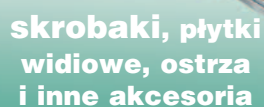


narzędzia pneumatyczne dla Profesjonalistów



popularne • poręczne • poszukiwane



www.biax.pl

**frezy widiowe
ściernice kształtowe
itp...**

nowość

wyrzynarka - pilarka - polerka - pilnikarka

BIAX PS-25

skok narzędzia 25 mm (!!!)

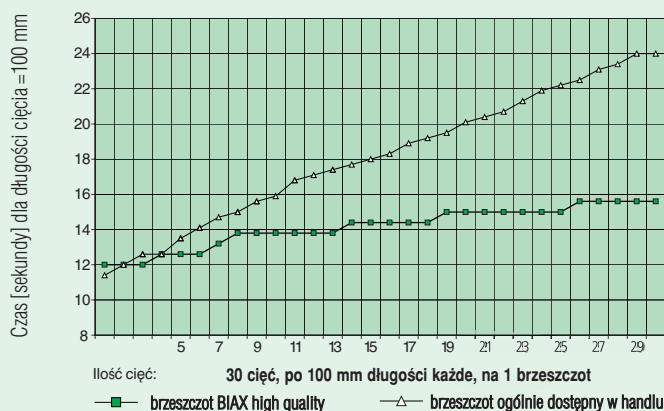
niskie vibracje



dedykowana zwłaszcza do obróbki – cięcia blach stalowych o wysokiej wytrzymałości

wydajność cięcia brzeszczotami BIAX o wysokiej jakości

materiał: blacha stalowa o grubości = 1 mm,
wytrzymałość na rozciąganie = 382 N/mm²
parametry cięcia: nacisk narzędzia = 12 N, praca na sucho,
częstotliwość skoku = 6000 1/min. ciśnienie powietrza = 7 bar

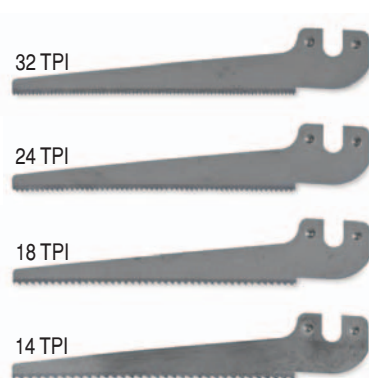


Moc, [W]	340
włącznik napędu	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza	tył
częstotliwość skoku, [1/min]	6000
długość skoku, [mm]	25
ciśnienie robocze, [bar]	7
zużycie powietrza, [l/min]	280
hałas, [dB(A)]	70
wibracje, [m/s ²]	3,83
masa, [g]	1400
max. średnica uchwytu narzędzia [mm] / max. masa narzędzia, [g]:	4/20
uchwyt narzędzia, max.	4
przewód powietrzny	w dostawie
numer do zamówienia	150322910
wyposażenie standardowe w kuferku:	przewód powietrzny, ok. 80 cm długości; 4 brzeszczoty: 14/18/24/32 tpi (zębów/cal) 2 klucze montażowe

dostępne brzeszczoty

ciennie blachy stalowe o dużej wytrzymałości o grubości do 1,5 mm:	32 tpi (pakowane po 10 szt) nr zamów. 007012393
podwójne- i potrójne arkusze blach, do 4 mm grubości:	24 tpi (pakowane po 10 szt) nr zamów. 007012392
aluminium, tworzywa sztuczne:	18 tpi (pakowane po 10 szt) nr zamów. 007012391
drewno, kompozyty, sklejka, tworzywa sztuczne :	14 tpi (pakowane po 10 szt) nr zamów. 007012390

więcej informacji na temat PS-25 ☞ patrz strona www.biax.pl

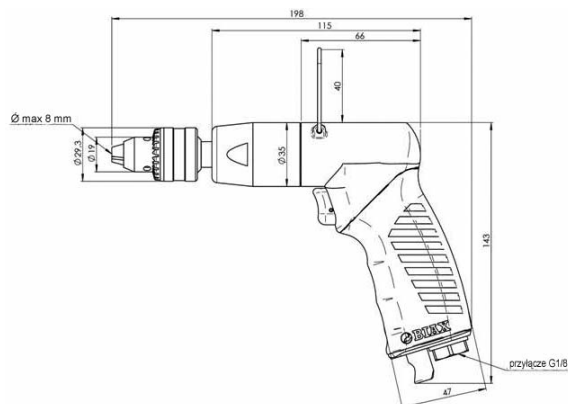


nowość

nowa rodzina wiertarek pneumatycznych BP 500 - 6000



- bardzo ergonomiczne
- przyjazny uchwyt - gumowa rękojeść
- miękki start
- małe, lekkie, poręczne
- dostępnych jest 6 prędkości: 500; 800; 1.000; 2.600; 4.500; 6.000 obr/min
- wbudowany tłumik hałasu
- obrotowa końcówka wylotu powietrza
- pałąk - zaczep do podwieszenia
- szybko mocujący uchwyt wiertarski – na życzenie



typ:	BP 500	BP 800	BP 1000	BP 2600	BP 4500	BP 6000
obroty, [obr/min]:	500	800	1000	2600	4500	6000
moc, [W]:	160	160	160	160	160	160
zużycie powietrza, [l/min]:	450	450	450	450	450	450
hałas, [dB(A)]:	72	72	74	75	74	74
hałas w/g normy, [ISO]:	15744	15744	15744	15744	15744	15744
masa, [g]:	740	740	740	700	700	700
max. Ø wiertła, [mm]:	8	8	8	8	8	8
gwint przyłączeniowy, R:	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8
wibracje, [m/s ²]:	< 2,5	4,3	6,0	3,1	3,1	5,2
wibracje wg normy, [ISO]:	28927-5	28927-5	28927-5	28927-5	28927-5	28927-5
Ø wewnętrzna przewodu, [mm]:	7	7	7	7	7	7
numer do zamówienia:	150 210 100	150 210 200	150 210 300	150 210 000	150 210 400	150 210 500

nowość

MB 30E

**nowy, mocniejszy
napęd elektryczny
z wałkiem giętkim**



dzięki wbudowanemu chipowi - urządzenie
samoczynnie dobiera moc
do chwilowego obciążenia

przy przeciążeniu -
urządzenie się zatrzymuje

moc 1.300 W
5.000÷15.000 obr/min



W 618

numer zamówieniowy
020 000 600



W 618-45

numer zamówieniowy
020 000 605



KGE 18

numer zamówieniowy
020 000 200



numer zamówieniowy
032 001 000

opis	MB 30E
zakres obrotów, [obr/min]	5.000 ÷ 15.000
moc, [W]	1.300
masa, [kg]	5,2
napięcie, [V/Hz]	230/50
połączenie gwintowane	M10 x 30 od strony napędu

więcej informacji na temat MB 30E  patrz strona www.biax.pl


spis treści
strona

1. nowości BIAX	2
2. o firmie BIAX	7
3. szlifierki bezolejowe „oil-free” na 100.000; 65.000; 50.000 i 85.000 obr/min	8
4. szlifierki mini, szybkoobrotowe „high-speed” na 85.000 obr/min	9
5. szlifierki mini, szybkoobrotowe „high-speed” na 55.000 obr/min	10
6. szlifierki wszechstronne „high-power” na 45.000 obr/min	11
7. szlifierki mocne „high-power” na 30.000 obr/min	12
8. szlifierki „high-power” : krótkie, średnie, długie; na 20.000 obr/min	14
9. solidne szlifierki „high-power” na 20.000 obr/min	15
10. szlifierki do prac zgrubnych i polerowania na 18.000 do 10.000 obr/min	16
11. szlifierki kątowe na 85.000 i 20.000 obr/min	17
12. szlifierki kątowe na 20.000 i 13.000 obr/min	18
13. szlifierki taśmowe na 20.000 obr/min	19
14. fazowarki (gratownice) kątowe	21
15. fazowarki (gratownice) proste z systemem „push-start”	23
16. narzędzia do zacyszczania – szczotkowania (brushing) i wiercenia	24
17. dłuta, pisaki i wiertarki	25
18. pilnikarki proste	26
19. pilnikarki pistoletowe	28
20. wyrzynarki	29

spis treści	strona
21. akcesoria do pilników i do wyrzynarek	30
22. przewody pneumatyczne; tulejki zaciskowe; klucze do zmiany narzędzia	33
23. zespoły filtrująco-smarujące, złączki, olej	34
24. wrzeciona i napędy pneumatyczne; robot tools	35
25. wrzeciona z turbinowym napędem bezolejowym na 100.000; 65.000 i 45.000 obr/min	36
26. wrzeciona z łopatkowym napędem bezolejowym na 85.000 i 24.000 obr/min	37
27. wrzeciona szlifierskie, frezarskie na 85.000; 32.000; 40.000; 30.000; 22.000; 12.000 obr/min	38
28. wrzeciona do operacji szczotkowania (brushing) i do wiercenia	40
29. system „robot” z progresją docisku (seria BIAX RWA)	41
30. system „robot” z progresją docisku (seria BIAX RWA) z uchwytem HSK	42
31. narzędzia o ruchu posuwisto-zwrotnym	43
32. fazowarki (gratownice) proste z włącznikiem „push-start” lub sterowaniem zewn	44
33. fazowarki (gratownice) kątowe ze sterowaniem (włączaniem) zewnętrznym	45
34. elektroniczne skrobaki BIAX	46
35. skrobaki - zestawy narzędzi (płytki, uchwyty, ostrza, sprawdzian)	48
36. skrobaki - wyposażenie dodatkowe: ostrza i uchwyty	49
37. skrobaki- wyposażenie dodatkowe do skrobaka HM 10: wkładki, uchwyt i ostrza	51
38. skrobaki BIAX - akcesoria, skrobaki ręczne, szlifierka do płytek i ostrzy	52
39. napędy elektryczne z wałkiem giętkim; możliwe kombinacje	54
40. zestawy frezów widiowych trzpieniowych – BIAX	58
41. frezy widiowe trzpieniowe – BIAX	59
42. zestawy ściernic trzpieniowych kształtowych	60
43. ściernice trzpieniowe kształtowe: szlifierskie i polerskie	61
44. rozprężne uchwyty gumowe na trzpieniu	62
45. szybko mocujące tarcze ścierne i polerskie	63
46. małe tarcze ścierne	64
47. pogłębiacze / fazowniki, szczotki nylonowe	65
48. tarcze do szlifowania i do cięcia	66
49. informacja o szlifierkach typu „SL”	67

BIAX – jakość od 1919 roku

Firma Schmid & Wezel jest jedną z pierwszych firm produkujących narzędzia pneumatyczne i dokonała naprawdę wielu pionierskich osiągnięć i konstrukcji w tej dziedzinie.

Od 1919 roku Firma jest w światowej czołówce producentów wyznaczających standardy najwyższej jakości, precyzji i współpracy z Klientami. Obecnie, kiedy mówi się gdziekolwiek na całym świecie o narzędziach pneumatycznych, wymienia się najczęściej jedną markę – ta marka to BIAx.

Dzieje się tak wskutek nieporównywalnej jakości naszych wyrobów i nieustannemu dążeniu do technicznej perfekcji. Te dwie cechy są źródłem i gwarancją naszego sukcesu od 1919 roku.

BIAX – partner dla przemysłu

Jeśli konstruuje się i produkuje narzędzia do zastosowań przemysłowych, należy wiedzieć co będzie wymagane, poszukiwane czy zaakceptowane przez rynek.

Narzędzia BIAx spełniają oczekiwania rynku, wymagania i życzenia naszych partnerów.

Tak więc nie jest zaskoczeniem, że marka BIAx tworzy najbardziej spektakularne innowacje w przemyśle.

Po BIAxie można się wiele (dobrego) spodziewać!

I w rezultacie tego, już dziś nasze działy rozwoju tworzą produkty, które wyznaczają standardy przyszłości.

Coraz częściej widzimy się jako „service providers” – partnerzy, profesjonalści – praktycy oferujący Klientom kompletny pakiet usług i rozwiązań. Zawsze usiłujemy być lepsi, bardziej postępowi i skuteczniejsi niż ktokolwiek z naszej konkurencji.

BIAX – wyjątkowa technika i imponująca jakość

Ta wyższa technika narzędzi BIAx prezentuje się nie tylko w wielu dobrze przemyślanych szczegółach. Na przykład, wysokiej jakości materiały i surowce, z których produkujemy wszystkie detale. Albo konstrukcje narzędzi „pasujące” do ręki. Konstrukcje, które zawsze są przemyślane - uwzględniające najnowsze wymagania ergonomiczne, odpowiednie dla użytkownika. Żeby nie wspomnieć o wyjątkowej jakości wykonania czy wysokiej trwałości i niezawodności działania.

Dla nas jest to oczywiste – dla Państwa – wręcz nieodzowne!

Tak czy inaczej – narzędzia ze znakiem BIAx zawsze znajdują się wśród najlepszych na rynku.

Przyszłość z BIAxem

Niniejszy katalog narzędzi BIAx zawiera wiele narzędzi, nie tylko pneumatycznych, które mogą być Państwu przydatne w Waszych firmach.

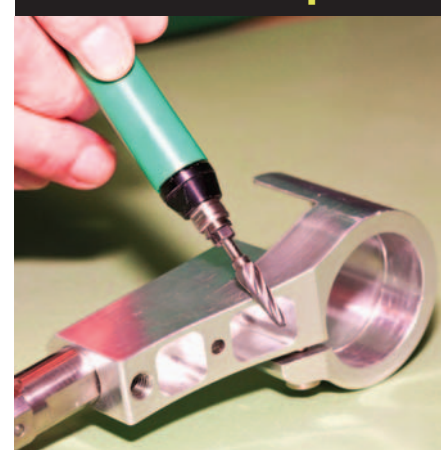
Gdyby jednak zdarzyło się, że czegoś Państwo nie znaleźliście – po prostu zadzwonić. Jeśli tylko jest to w profilu naszej firmy – na pewno znajdziemy rozwiązanie. To jest to, co już dziś możemy obiecać.

Podane w tym katalogu parametry pracy narzędzi pneumatycznych (obroty i moc) odnoszą się do zasilania sprężonym powietrzem o ciśnieniu 6 bar, o ile nie zaznaczono inaczej.

Zaleca się stosować odpowiedni zespół filtrująco-smarujący w sieci sprężonego powietrza zasilającej narzędzia pneumatyczne albo zespół filtrujący zasilający „bezołajowe” narzędzia pneumatyczne. Parametry pracy narzędzi elektrycznych odnoszą się do napięcia 230 (400) V i częstotliwości 60 Hz.

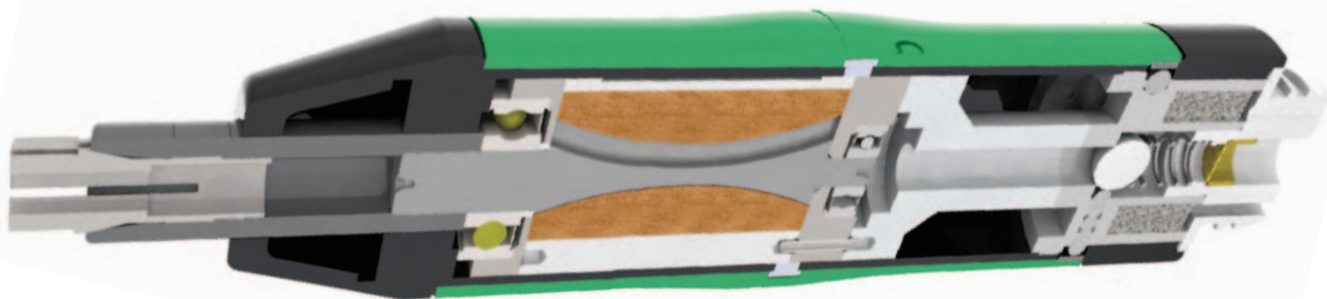


www.biax.pl



niemiecka jakość -

- made in Germany



szlifierki bezolejowe „oil-free” na 100.000; 65.000; 50.000 i 85.000 obr/min

TVD 3-100/2



NOWOŚĆ

T 3-65 S



NOWOŚĆ

T 365/2



T 6-50 S



TSD 385



(TSH 385 – z zaworem dźwigniowym)

TVD 3-100/2

Przy 100.000 obr/min i elastycznym zespole łożysk wrzeciona można osiągnąć optymalną jakość powierzchni podczas obróbki wykańczającej materiałów metalowych. Poziom hałas jest również niski. Dzięki napędowi turbinowemu, szlifierka ta może pracować bez smarowania olejem (szlifierka bezolejowa!) Jest ona łatwa w serwisowaniu ponieważ nie ma potrzeby wymiany łopatek czy korpusu wirnika.

T 3-65 S

Ta ostatnio opracowana konstrukcja nisko-obługowego napędu turbinowego jest względnie mocna i osiąga 65.000 obr/min. Napęd w ogóle nie wymaga smarowania. Co więcej, wręcz nie robi na użytkownika budowa szlifierki – dobrze leżąca w ręce obudowa o ergonomicznym i kompaktowym kształcie. Dzięki podwójnemu łożyskowaniu z przodu wrzeciona, można szybko i łatwo osiągnąć zadowalającą jakość obrabianej powierzchni.

T 365/2

Napęd turbinowy również w tym przypadku oznacza brak potrzeby smarowania. Zastosowany tu wyłącznik i hamulec wybiegu obrotów (quick-stop) zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i szybkie wyhamowanie turbiny. Regulator siły odśrodkowej utrzymuje stałe obroty przy zmiennym obciążeniu oraz obniża zużycie powietrza. „Pływający” zespół łożyskowania wrzeciona znacznie poprawia wykończenie powierzchni i zmniejsza zużycie freza widiowego.

T 6-50 S

Podobna w ergonomicznym kształcie do szlifierki turbinowej T 3-65 S, szlifierka ta posiada również cichy i bezolejowy napęd. Opracowana specjalnie do stosowania frezów o trzpieniu do Ø 6mm.

TSD 385 TSH 385

Wskutek zastosowania wirnika łopatkowego – bezolejowy napęd tej szlifierki jest całkowicie unikalny i został opatentowany. Podobnie jak w napędzie turbinowym, szlifierka ta jest całkowicie bezolejowa, a mimo to wciąż jest smukła i poręczna. Ponadto, ma podobną trwałość jak szlifierki olejowe. Podwójny przedni zespół łożyskowy wrzeciona pozwala na stosowanie szlifierki do ekstremalnych zastosowań.

oznaczenie:	TVD 3-100/2	T 3-65 S	T 365/2	T 6-50 S	TSD 385	TSH 385
zawór włączający:	obrotowy	obrotowy	przesuwany	obrotowy	obrotowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	przód	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	elastyczne	parowane	elastyczne	parowane	parowane	parowane
obroty, [obr/min]:	100.000	65.000	65.000	50.000	85.000	85.000
moc, [W]:	80	80	80	150	100	100
zużycie powietrza, [l/min]:	180	250	180	270	170	170
hałas, [dB(A)]:	70	70	70	70	74	74
masa, [g]:	250	390	220	400	190	210
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	3	3	3	6	3	3
max. średnica robocza, Ø [mm]:						
frezy widiowe:	3	3	6	4	4	6
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	5	6	8	10	6	6
trzpieniowe tarcze do cięcia:	-	-	-	-	-	-
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 4/6 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 537 w dostawie	001 367 502 w dostawie	001 366 594 w dostawie	001 367 503 w dostawie	001 366 576 w dostawie	001 367 576 w dostawie
numer do zamówienia:	150 149 906	150 149 810	150 149 730	150 149 820	150 001 710	150 001 700

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki mini, szybkoobrotowe „high-speed” na 85.000 obr/min

SRD 3-85/2 SRH 3-85/2

Ta doskonale skonstruowana szlifierka może być wyposażona na przodzie wrzeciona w podwójne łożyska parowane zamiast łożyska pojedynczego, dzięki czemu jest idealnym narzędziem do dużych obciążeń i długotrwałego użytkowania.

A mimo to, pozostaje lekka i wygodnie leży w ręku, jakby była właśnie stworzona do ręki operatora. Wysokie obroty szlifierki zapewniają czysty, gładki ślad po obróbce detalu.

dostępne są następujące warianty tej szlifierki:

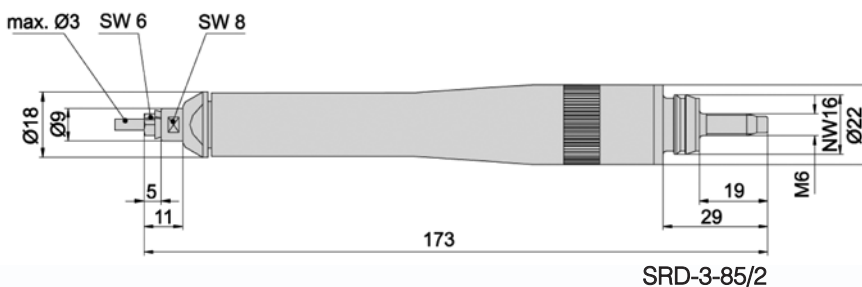
łożyskowanie z przodu: łożysko pojedyncze lub dwa łożyska sparowane

zawór włączający: D-obrotowy lub H-dźwigniowy

kierunek wylotu powietrza: R-do tyłu lub V-do przodu

narzędzia pneumatyczne BIAX

Na przykład, wysokoobrotowe szlifierki bezolejowe: profesjonaliści z całego świata cenią sobie znakomite właściwości i wzorową jakość naszych wyrobów.



oznaczenie:	SRD 3-85/2	SRD 3-85/2D	SVD 3-85/2	SVD 3-85/2D	SRH 3-85/2	SRH 3-85/2D	SVH 3-85/2	SVH 3-85/2D
zawór włączający:	obrotowy	obrotowy	obrotowy	obrotowy	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	przód	przód	tył	tył	przód	przód
łożyska z przodu:	pojedyncze	parowane	pojedyncze	parowane	pojedyncze	parowane	pojedyncze	parowane
obroty, [obr/min]:	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000
moc, [W]:	100	100	100	100	100	100	100	100
zużycie powietrza, [l/min]:	170	170	170	170	170	170	170	170
hałas, [dB(A)]:	76	76	78	78	76	76	78	78
masa, [g]:	130	140	180	190	170	170	210	220
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	3	3	3	3	3	3	3	3
max. średnica robocza, Ø [mm]:								
frezy widiowe:	4	4	4	4	4	4	4	4
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	6	6	6	6	6	6	6	6
trzpieniowe tarcze do cięcia:	-	-	-	-	-	-	-	-
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 595	001 366 595	001 366 537	001 366 537	001 366 595	001 366 595	001 366 539	001 366 539
	w dostawie	w dostawie	-	-	w dostawie	w dostawie	-	-
numer do zamówienia:	150 001 060	150 001 035	150 001 085	150 001 080	150 001 065	150 001 040	150 001 070	150 001 075

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksjonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki mini, szybkoobrotowe „high-speed” na 55.000 obr/min

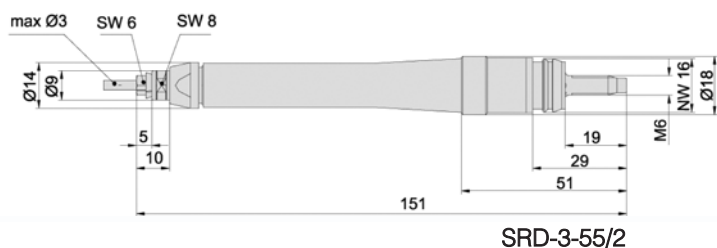
SRD 3-55/2



SRD 3-55/2 S



SRD 3-55/2 KE



SRD-3-55/2

SRD 3-55/2

Lekki jak piórko, sprawdzony napęd szlifierek SRD 355 zapewnia wysoką precyzję i trwałość narzędzia. Ta lekkość, niewielkie gabaryty i ergonomiczny kształt pomaga zapobiegać wczesnym objawom zmęczenia i umożliwia najdokładniejszą obróbkę przy delikatnym gratowaniu i fazowaniu krawędzi.

SRD 3-55/2 S

Unikalny system szybkiej zmiany standardowych narzędzi jak trzpieniowe frezy widiowe, czy ściernice trzpieniowe.

- koniec irytującego odkręcania i zakręcania tulejki zaciskowej kluczami – oszczędność czasu!
- brak tulejki zaciskowej – oszczędność pieniędzy (tulejka się zużywa - czasami trzeba ją wymienić)!
- nie ma potrzeby pilnowania kluczy do zmiany narzędzia roboczego – wzrost wydajności!

SRD 3-55/2 KE

Podstawą tej szlifierki jest model bazowy SRD 355. Narzędzie jest dodatkowo wyposażone w obrotową tulejkę osadzoną mimośrodowo względem obracającego się trzpieniowego freza widiowego do fazowania krawędzi.

Obracając tę tulejkę uzyskuje się płynną zmianę głębokości ukosowania.



oznaczenie:	SRD 3-55/2	SRD 3-55/2 S	SRD 3-55/2 KE
zawór włączający:	obrotowy	obrotowy	obrotowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	pojedynczy	pojedynczy	pojedynczy
obroty, [obr/min]:	55.000	55.000	55.000
moc, [W]:	100	100	100
zużycie powietrza, [l/min]:	170	170	170
hałas, [dB(A)]:	74	74	74
masa, [g]:	93	103	95
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	3	3	3
max. średnica robocza, Ø [mm]:			
frezy widiowe:	6	4	TCA 0303-63 w dost.
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	8	8	-
trzpieniowe tarcze do cięcia:	-	-	-
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 5/3 mm	-	ZG 5/3 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 595 w dostawie	001 366 595 w dostawie	001 366 595 w dostawie
numer do zamówienia:	150 000 925	150 000 935	150 000 965

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki wszechstronne „high-power” na 45.000 obr/min

SRD 6-45/2

SRH 6-45/2

Ta wszechstronna, wydajna szlifierka „high-performance” jest ulepszeniem następcą modelu SRD 645. Pomimo wysokich obrotów roboczych – może osiągać 260 W mocy. Ten wynik przekłada się również na lepszy stosunek mocy do zużycia powietrza. Niska masa jak również jej ergonomiczny kształt gwarantują doskonały chwyt i manipulowanie szlifierką podczas pracy.

SRD 6-45/2 SL

SRH 6-45/2 SL

Te szlifierki BIAX posiadają unikalny system **łożyskowania***, który zapewnia obróbkę detalu (zwłaszcza spoin pachwinowych) bez drgań, wibracji czy wpadania z rezonans. Zapewnia przy tym wyjątkowo gładką powierzchnię detalu po obróbce.

Model SRD 6-45/2 SL został nagrodzony na targach narzędziowych STOM – Kielce 2009

SRD 3-45/2

SRH 3-45/2

Konstrukcja czy wygląd tych szlifierek są podobne do modelu SRD 6-45/2, jednak zastosowano tu dłuższe i smuklejsze, „cieńsze” wrzeciono tak, że można pracować tymi szlifierkami w miejscach trudnodostępnych. Uwaga: max. $\varnothing$ tulejki zaciskowej wynosi 3 mm.



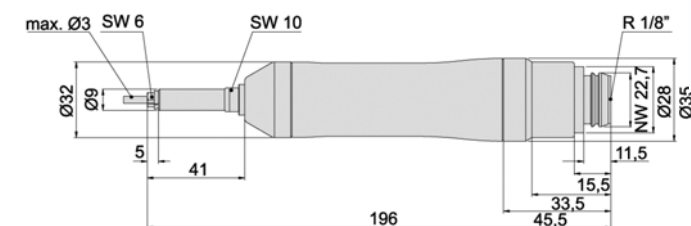
SRD 6-45/2



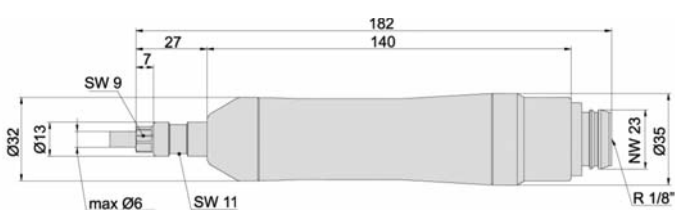
SRD 6-45/2 SL
niski poziom drgań roboczych



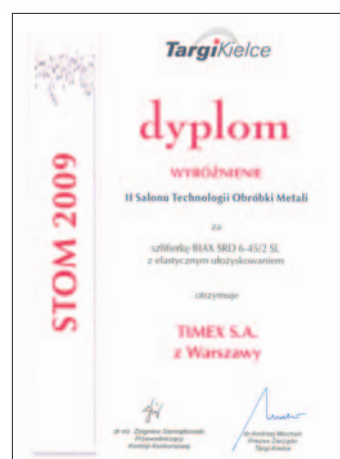
SRD 3-45/2



SRD-3-45/2



SRD-6-45/2



wyróżnienie dla szlifierki
BIAX SRD 6-45/2 SL
na Targach Kielce STOM 2009

oznaczenie:	SRD 6-45/2	SRH 6-45/2	SRD 6-45/2 SL	SRH 6-45/2 SL	SRD 3-45/2	SRH 3-45/2
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	pojedyncze	pojedyncze	pływające	pływające	pojedyncze	pojedyncze
obroty, [obr/min]:	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000
moc, [W]:	260	260	260	260	260	260
zużycie powietrza, [l/min]:	380	380	380	380	380	380
hałas, [dB(A)]:	76	76	76	76	76	76
masa, [g]:	310	360	590	610	310	360
max. średnica uchwytu, $\varnothing$ [mm]:	6	6	6	6	3	3
max. średnica robocza, $\varnothing$ [mm]:						
frezy widiowe:	8	8	8	8	8	8
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	10	10	10	10	10	10
trzpieniowe tarcze do cięcia:	-	-	-	-	-	-
tulejka zaciskowa (typ/ $\varnothing$):	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577
numer do zamówienia:	150 010 750	150 010 760	150 010 755	150 010 765	150 010 770	na życzenie

* więcej informacji o szlifierkach „SL” – patrz str. 67

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki mocne „high-power” na 30.000 obr/min

SRD 8-30/2



SBRD 830



SVKH 630



SRD 8-30/2
SARD 830

SRH 8-30/2
SARH 830

Ze względu na obroty i znaczną wydajność, szlifierki te służą do wielu różnych zastosowań; $\varnothing 3 \div \varnothing 8$ mm to zakres stosowanych tu tulejek – uchwytów zaciskowych narzędzi roboczych. Prawdziwie przekonujący układ: z jednej strony moc i trwałość, z drugiej strony – zachowanie lekkości i łatwości w manipulowaniu/posługiwaniu się szlifierką.

Do większych obciążeń i cięższej pracy – dostępne są też te szlifierki z podwójnym, parowanym zespołem łożysk przednich.

SBRD 830

SBRH 830

Skonstruowana na bazie modelu SRD 8-30/2, szlifierka ta jest przeznaczona do skrajnie dużych obciążeń.

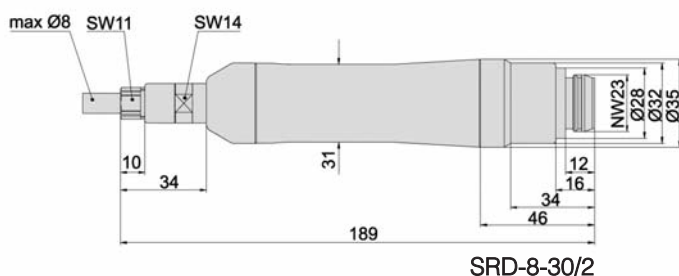
Dłuższe wrzeciono całej szlifierki pozwala na oburęczną pracę.

Podwójny, parowany zespół przednich łożysk wydłuża międzyprzeglądowy okres pracy.

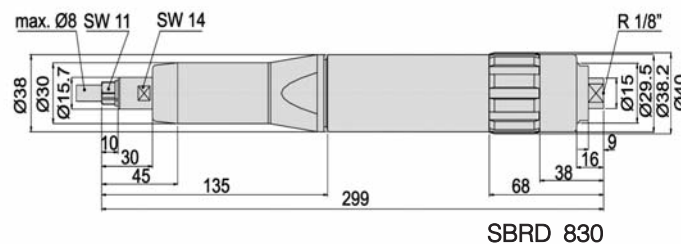
SVKH 630

W tej szlifierce znakomicie połączono łatwość manipulowania z mocą.

Szlifierka wyróżnia się ponadto zwartą budową, dużą mocą napędu oraz wylotem powietrza do przodu.



SRD-8-30/2



SBRD 830

oznaczenie:	SRD 8-30/2	SRH 8-30/2	SARD 830	SARH 830	SBRD 830	SBRH 830	SVKH 630
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	pojedyncze	pojedyncze	parowane	parowane	parowane	parowane	pojedyncze
obroty, [obr/min]:	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000
moc, [W]:	240	240	260	260	260	260	280
zużycie powietrza, [l/min]:	450	450	400	400	400	400	420
hałas, [dB(A)]:	76	76	75	75	75	75	78
masa, [g]:	370	410	500	520	720	750	360
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	8	8	8	8	8	8	8
max. średnica robocza, Ø [mm]:							
frezy widiowe:	10	10	10	10	10	10	10
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	16	16	16	16	16	16	16
trzpieniowe tarcze do cięcia:	32	32	32	32	32	32	32
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 577	001 366 577	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 502
numer do zamówienia:	150 010 920	150 010 925	150 012 005	150 012 015	150 012 022	150 012 032	150 011 850

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki mocne „high-power” na 30.000 obr/min

SRD 8-30/2 SL

SRH 8-30/2 SL

Te szlifierki BIAX posiadają unikalny system **łożyskowania***, który zapewnia obróbkę detalu (zwłaszcza spoin pachwinowych) bez drgań, wibracji czy wpadania z rezonans. Zapewniają przy tym wyjątkowo gładką powierzchnię detalu po obróbce.

SRD 6-30/2

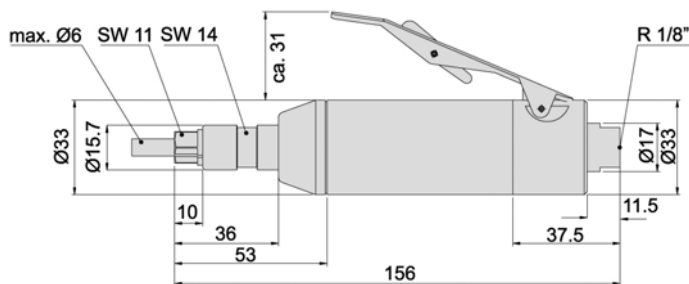
SRH 6-30/2

Szlifierki te są ulepszonym „następcą” sprawdzonego modelu SRD 630. Przy 30.000 obr/min osiągają one moc 150 W. Przy opracowaniu i konstrukcji tych modeli skoncentrowaliśmy się na uzyskaniu dobrej relacji osiągniętych w stosunku do zużycia powietrza. Niska masa i ergonomiczny kształt tych szlifierek gwarantują doskonałe „leżenie w dłoni”.

SRD 3-30/2

SRH 3-30/2

Konstrukcja czy wygląd tych szlifierek jest podobna do modelu SRD 6-30/2, jednak zastosowano tu dłuższe i smuklejsze, „cieńsze” wręczono tak, że można pracować tymi szlifierkami w miejscach trudnodostępnych. Uwaga: max. $\varnothing$ tulejki zaciskowej wynosi 3 mm.



SVKH 630

(dane techniczne na stronie poprzedniej)



SRD 8-30/2 SL
niski poziom drgań roboczych

SRD 6-30/2

SRD 3-30/2



obróbka spoiny pachwinowej szlifierką typu „SL”

oznaczenie:	SRD 8-30/2 SL	SRH 8-30/2 SL	SRD 6-30/2	SRH 6-30/2	SRD 3-30/2
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	plywające	plywające	podwójne	podwójne	podwójne
obroty, [obr/min]:	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000
moc, [W]:	240	240	150	150	150
zużycie powietrza, [l/min]:	450	450	370	370	370
hałas, [dB(A)]:	76	76	74	74	74
masa, [g]:	500	540	335	390	345
max. średnica uchwytu, $\varnothing$ [mm]:	8	8	6	6	3
max. średnica robocza, $\varnothing$ [mm]:					
frezy widiowe:	10	10	8	8	6
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	16	16	12	12	10
trzpieniowe tarcze do cięcia:	32	32	-	-	-
tulejka zaciskowa (typ/ $\varnothing$):	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 5/3 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577
numer do zamówienia:	150 010 922	150 010 926	150 011 520	150 011 510	150 011 522

* więcej informacji o szlifierkach „SL” – patrz str. 67

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksjonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki „high-power”: krótkie, średnie, długie; na 20.000 obr/min

SRD 8-20/2



SRH 8-20/2 SL
niski poziom drgań roboczych



SRD 8-20/2 L 100

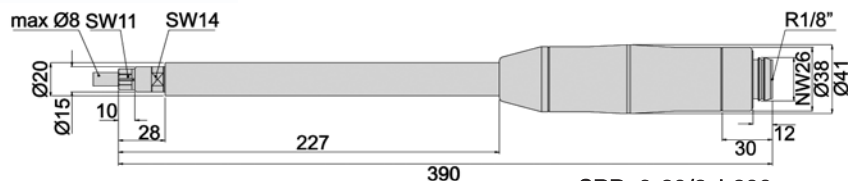


SRD 8-20/2
SRD 8-20/2 L100 SRD 8-20/2 L200
SRH 8-20/2
SRH 8-20/2 L100 SRH 8-20/2 L200

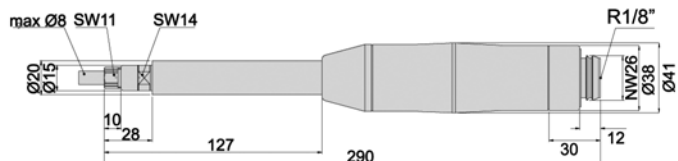
Sercem tej serii ergonomicznych, dokładnie przemyślanych szlifierek prostych jest kompaktowy silnik, który oferuje te same parametry pracy dla trzech konfiguracji. Szlifiereki te są dostępne w wersji krótkiej, średniej (L 100) i długiej (L 200).
Modele tych szlifierek posiadają tłumienie hałasu na wylocie powietrza i są dostępne z obrotowym lub dźwigniowym włącznikiem obrotów.

SRD 8-20/2 SL SRH 8-20/2 SL

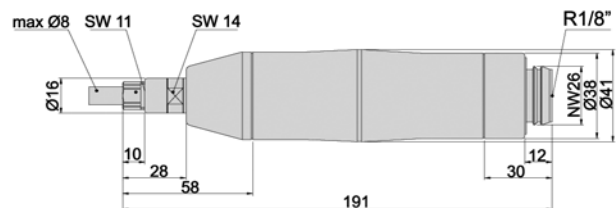
Modele SRD 8-20/2 SL oraz SRH 8-20/2 SL posiadają - jak wszystkie modele szlifierek BIAX oznaczone „SL*” - unikalny system łóżyskowania przodu wrzeciona roboczego, który zapewnia obróbkę detalu (zwłaszcza spoin pachwinowych) bez drgań, wibracji czy wpadania w rezonans. Zapewniają one wyjątkowo gładką powierzchnię po obróbce.



SRD 8-20/2 L200



SRD 8-20/2 L100



SRD 8-20/2

oznaczenie:	SRD 8-20/2	SRH 8-20/2	SRD 8-20/2 SL	SRH 8-20/2 SL	SRD 8-20/2 L100	SRH 8-20/2 L100	SRD 8-20/2 L200	SRH 8-20/2 L200
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	pojedyncze	pojedyncze	plywające	plywające	elastyczne	elastyczne	elastyczne	elastyczne
obroty, [obr/min]:	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
moc, [W]:	300	300	300	300	300	300	300	300
zużycie powietrza, [l/min]:	500	500	500	500	500	500	500	500
hałas, [dB(A)]:	74	74	74	74	74	74	74	74
masa, [g]:	570	620	630	680	750	790	940	980
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	8	8	8	8	8	8	8	8
max. średnica robocza, Ø [mm]:								
frezy widiowe:	12	12	12	12	12	12	12	12
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	24	24	24	24	24	24	24	24
trzpieniowe tarcze do cięcia:	40	40	40	40	40	40	40	40
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578
numer do zamówienia:	150 020 700	150 020 800	150 020 705	150 020 805	150 020 710	150 020 810	150 020 720	150 020 820

* więcej informacji o szlifierekach „SL*” patrz str. 67

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

solidne szlifierki „high-power” na 20.000 obr/min

SARD 820

SARH 820

Ta mocna szlifierka o 20.000 obr/min bazuje na modelu SRD 8-20/2 pokazanym na poprzedniej stronie.

W celu lepszego dostosowania jej do większych obciążeń, zastosowano z przodu zespół dwóch łożysk.

SBRD 820

SBRH 820

Szlifierka ta jest lepiej dostosowana do pracy oburącz; posiada dłuższe wrzeciono i lepiej nadaje się do pracy do skrajnie dużych obciążeń.

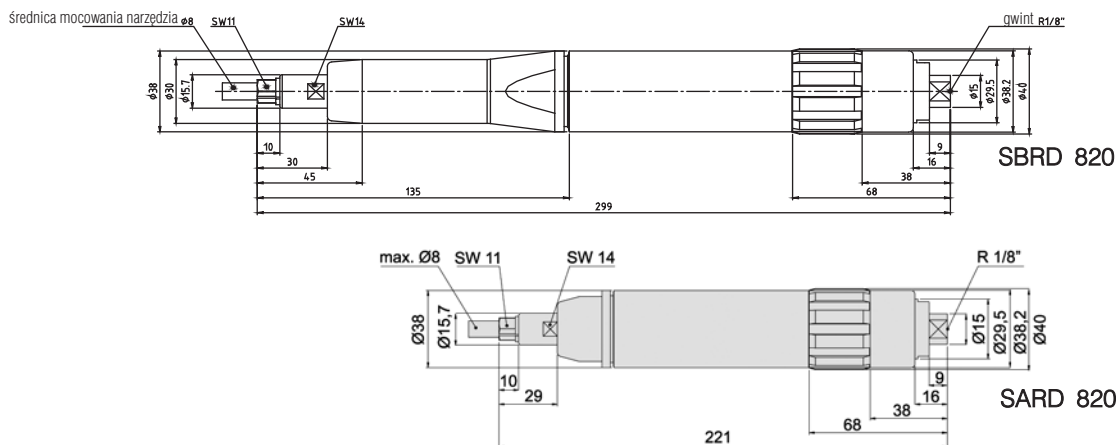
Podwójny zespół łożyskowy z przodu wrzeciona wydłuża trwałość szlifierki w najcięższych warunkach pracy.



SARD 820



SBRD 820



oznaczenie:	SARD 820	SARH 820	SBRD 820	SBRH 820
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	podwójne	podwójne	podwójne	podwójne
obroty, [obr/min]:	20.000	20.000	20.000	20.000
moc, [W]:	300	300	300	300
zużycie powietrza, [l/min]:	500	500	500	500
hałas, [dB(A)]:	73	73	73	73
masa, [g]:	770	830	1040	1100
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	8	8	8	8
max. średnica robocza, Ø [mm]:				
frezy widiowe:	12	12	12	12
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	24	24	24	24
trzpieniowe tarcze do cięcia:	40	40	40	40
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 505
numer do zamówienia:	150 021 105	150 021 125	150 021 135	150 021 115

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksjonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki do prac zgrubnych i polerowania na 18.000 do 10.000 obr/min

SBRH 818



SRH 10-12/2
SRH 10-15/2



SRH 8-10



SBRH 818

Idealna szlifierka do najcięższych prac. Zapewnia to wyjątkowo mocny napęd. Przeznaczona do pracy oburącz, z dwoma podwójnymi zespołami łożysk po obu stronach silnika pneumatycznego, szlifierka ta jest „wiernym sługą” jej właściciela.

SRH 10-12/2

SRH 10-15/2

Jedna konstrukcja, dwie prędkości obrotowe:

- 12.000 obr/min
- 15.000 obr/min

Możesz po prostu wziąć tę właściwą do Twoich wymagań:

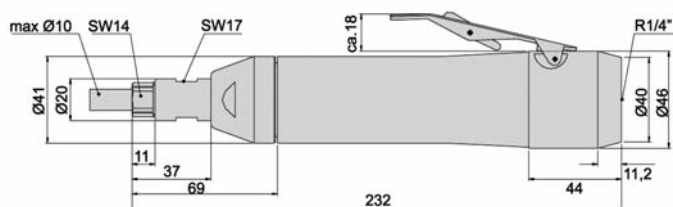
- SRH 10-12/2 – sztywne łożyskowanie – właściwe np. do szcztokowania (brushing)
- SRH 10-15/2 – elastyczne łożyskowanie – do właściwej troski np. o trzpieniowe frezy widiowe czy ściernice

Szlifierki serii SRH posiadają dźwigniowy włącznik obrotów z zabezpieczeniem przed przypadkowym włączeniem.

SRH 8-10

Nowość: szlifierka powstała na zapotrzebowanie głównie przemysłu lotniczego, gdzie wymagane są niskie obroty, rozsądna moc, niski poziom hałasu oraz niewielka masa własna, cechy istotne przy ciągłej pracy operatora i zastosowaniu np. wąskich ale o dużej średnicy tarcz filcowych z nasypem ściernym. Idealna również do wymagającego, odpowiedzialnego polerowania, szlifowania czy innego wykańczania powierzchni.

Kupić czy nie kupić? Niezdecydowanym czy wahającym się Klientom zalecamy wypróbowanie tej szlifierki przed zakupem.



SRH 10-12/2
SRH 10-15/2



BIAX – trzpieniowe frezy widiowe do wydajnej obróbki stali (również po hartowaniu), stopów Al, ZnAl, brązów, mosiądzów i innych.

oznaczenie:	SBRH 818	SRH 10-15/2	SRH 10-12/2	SRH 8-10
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	podwójne	elastyczne	pojedyncze	podwójne
obroty, [obr/min]:	18.000	15.000	12.000	10.000
moc, [W]:	550	400	400	280
zużycie powietrza, [l/min]:	750	700	700	300
hałas, [dB(A)]:	79	80	79	67
masa, [g]:	1440	970	960	645
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	8	10	10	8
max. średnica robocza, Ø [mm]:				
frezy widiowe:	15	15	15	16
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	30	24	24	24
trzpieniowe tarcze do cięcia:	40	40	40	40
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 7/6 mm	ZG 8/6 mm	ZG 8/6 mm	ZG 7/6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 528	001 366 580	001 366 580	001 366 505
numer do zamówienia:	150 021 210	150 010 955	150 010 950	150 010 980

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki kątowe na 85.000 i 20.000 obr/min

WRD 3-85/2

WRH 3-85/2

„Główka” tych szlifierek jest bardzo mała. Łatwiej jest się dostać do miejsc trudnodostępnych.

Ale główną zaletą tych szlifierek: cały napęd/silnik pneumatyczny mieści się w właśnie „główce” – głowicy kątowej. Oznacza to, że nie ma tu kątowej przekładni zębatej; a to oznacza mniejszą masę własną i mniejszą ilość części podatnych na zużycie.

WRD 6-20/3 Z
WRD 10-20/3 S

WRH 6-20/3 Z
WRH 10-20/3 S

Te małe ale mocne szlifierki kątowe posiadają płaskie głowice oraz mocne przekładnie kątowe.

Podwójne zespoły łożyskowe zapewniają przeniesienie wysokiego momentu obrotowego. Głowice wyposażone są w smarowniczki – możliwość dosmarowywania przekładni zwiększa jej żywotność.

dostępne są dwie wersje:

- z tulejką zaciskową na $\varnothing 6$ mm (tulejka jest standardowo w dostawie)
- z wrzecionem i gwintem M10 do mocowania małych tarcz ściernych ($\varnothing 80$ mm; tarcze oferujemy oddzielnie)



Narzędzia profesjonalne muszą być trwałe, mocne i niezawodne. Narzędzia BIAX spełniają te wszystkie wymagania.



WRH 3-85/2



WRD 6-20/3 Z



WRH 10-20/3 S

oznaczenie:	WRD 3-85/2	WRH 3-85/2	WRD 6-20/3 Z	WRH 6-20/3 Z	WRD 10-20/3 S	WRH 10-20/3 S
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	parowane	parowane	parowane	parowane	parowane	parowane
obroty, [obr/min]:	85.000	85.000	20.000	20.000	20.000	20.000
moc, [W]:	100	100	300	300	300	300
zużycie powietrza, [l/min]:	170	170	500	500	500	500
hałas, [dB(A)]:	74	74	78	78	78	78
masa, [g]:	260	230	730	770	880	920
max. średnica uchwytu, $\varnothing$ [mm]:	3	3	6	6	M10	M10
max. średnica robocza, $\varnothing$ [mm]:						
frezy widiowe:	4	4	12	12	-	-
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	6	6	24	24	-	-
krążek ścierny / tarcza szlif. $\varnothing$ [mm]:	-	-	max. 75	max. 75	80	80
tulejka zaciskowa (typ/ $\varnothing$):	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	-	-
nr przewodu powietrznego:	001 366 595	001 366 595	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578
	w dostawie	w dostawie				
numer do zamówienia:	150 100 315	150 100 305	150 123 475	150 123 485	150 123 455	150 123 465

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki kątowe na 20.000 i 13.000 obr/min

WRD 6-20/2 ZL90
20.000 obr/min



WRD 6-20/2 ZL45
20.000 obr/min



WRH 14-13/2
13.000 obr/min

WRD 6-20/2 ZL90
WRD 6-20/2 ZL45

WRH 6-20/2 ZL90
WRH 6-20/2 ZL45

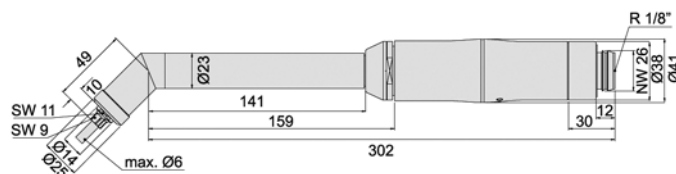
Te szlifierki kątowe – z długą szyjką z przodu i małą „główką” są odpowiednie do prac wymagających dokładności i wysokiej wydajności w miejscach trudnodostępnych.

Dostępne są dwie wersje:

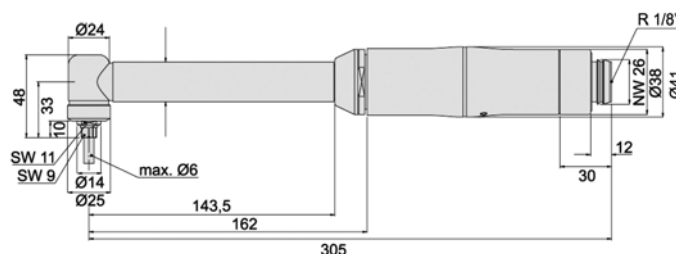
- model z głowicą 90° (ZL 90)
- model z głowicą 45° (ZL 45)

WRH 14-13/2

Model ten posiada mocny napęd/silnik pneumatyczny umieszczony bezpośrednio w osi tarczy, w głowicy kątowej. Nie ma tu podatnej na awarie kątowej przekładni zębatej.



WRD 6-20/2 ZL45



WRD 6-20/2 ZL90

oznaczenie:	WRD 6-20/2 ZL90	WRH 6-20/2 ZL90	WRD 6-20/2 ZL45	WRH 6-20/2 ZL45	WRH 14-13/2
zawór włączający:	obrotowy	dźwigniowy	obrotowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	pojedyncze	pojedyncze	pojedyncze	pojedyncze	pojedyncze
obroty, [obr/min]:	20.000	20.000	20.000	20.000	13.000
moc, [W]:	300	300	300	300	600
zużycie powietrza, [l/min]:	500	500	500	500	700
hałas, [dB(A)]:	78	78	78	78	80
masa, [g]:	930	960	940	980	1760
max. średnica uchwytu, Ø [mm]:	6	6	6	6	M14
max. średnica robocza, Ø [mm]:					
frezy widiowe:	10	10	10	10	-
ściernice trzpieniowe do szlifowania:	16	16	16	16	-
krążek ścierny / tarcza szlif. Ø [mm]:	max. 50	max. 50	max. 50	max. 50	115
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	-
nr przewodu powietrznego:	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 580
numer do zamówienia:	150 123 430	150 123 440	150 123 490	150 123 500	150 912 010

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

szlifierki taśmowe na 20.000 obr/min

HBH 200

Szlifierkę tę wyróżnia nie tylko możliwość szybkiej zmiany taśmy ścierniej. Dzięki układowi zmiany taśmy ze śrubą blokującą – można równie szybko wymienić kątowe ramię teleskopowe (do szlifowania płaskiego) – na ramię proste ze stałą rolką (do szlifowania czołowego).

Ponadto, szlifierka ta może być wyposażona, zależnie od potrzeb w ramiona szlifierskie do taśm ściernych o szerokości 8, 15 czy 20 mm. Wymiany ramienia dokonuje się prosto i łatwo.

HB 12 S

Unikalny system prowadzenia taśmy ścierniej umożliwia stosowanie najwyższych taśm bez ryzyka zsunięcia się taśmy z rolki czołowej. Układ napinający taśmę zapewnia jej stały nacisk i jej bezpieczne prowadzenie. Model jest dostępny z dźwigniowym lub obrotowym włącznikiem obrotów. Głowica szlifierki ma możliwość obracania, przydatna cecha przy włączniku dźwigniowym. Dodatkowo, napęd i prowadzenie taśmy ścierniej w głowicy są osłonięte plastikową osłoną chroniącą dłonie przed kontaktem z przesuwającą się taśmą ścierną podczas obsługi szlifierki.

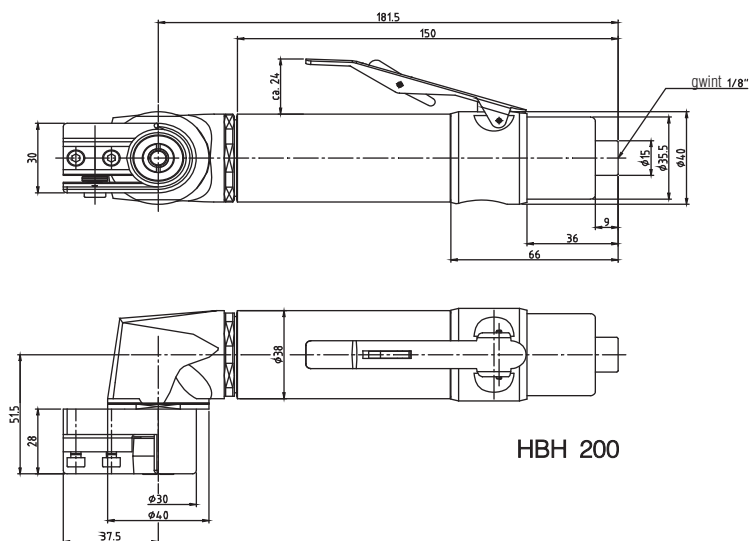
HB 15-1

Lekka i poręczna mała szlifierka taśmowa na taśmy ściernie o szerokości 8 i 15 mm. Dostępne są różne ramiona szlifierskie: proste i kątowe. Ramiona należy zamawiać oddzielnie.

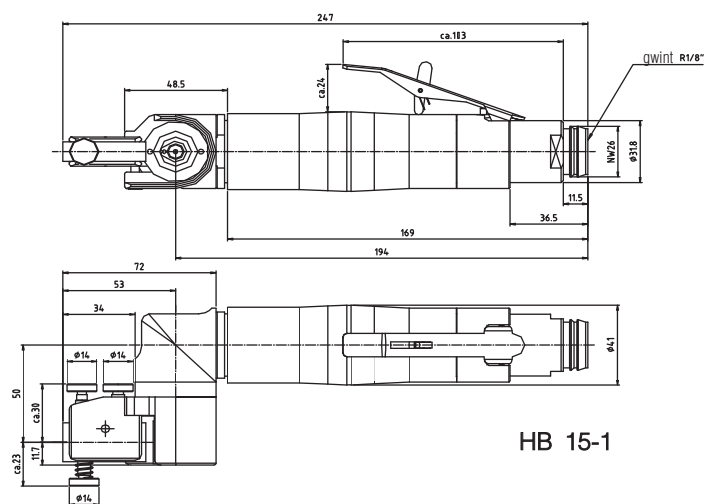
HBH 200

HB 12 S

HB 15-1



HBH 200



HB 15-1



taśmy z włókna do stali i stali nierdzewnych, więcej szczegółów, patrz nasz oddzielny katalog

oznaczenie:	HBH 200	HB 12 S	HB 15-1
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
łożyska z przodu:	parowane	pojedyncze	pojedyncze
obroty, [obr/min]:	20.000	20.000	20.000
moc, [W]:	300	300	300
zużycie powietrza, [l/min]:	500	500	420
hałas, [dB(A)]:	78	78	78
masa, [g]:	870	1470	960
max. szerokość taśmy, [mm]:	20	12	15
nr przewodu powietrznego:	001 366 578	001 366 505	001 366 505
numer do zamówienia:	150 123 770	150 123 105	150 123 645

Ramiona szlifierskie nie są ujęte w dostawie

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)



ramiona szlifierskie do HBH 200					taśmy ścierne		
Ø rolki	14,0 mm	14,0 mm	14,0 mm		dlugość x szerokość	ziarno	nr zamów.
szerokość	4,5 mm	11,5 mm	15,5 mm				
typ ramienia	S 8 B	S 15 B	S 20 B		330 x 8 dla S 8 A S 8 B	60 120 180 240	001 620 509 001 620 511 001 620 512 001 620 513
rolka gumowa	150 124 875	150 124 880	150 124 885				
typ ramienia	S 8 A	S 15 A	S 20 A		330 x 15 dla S 15 A S 15 B S 15 C	60 80 120 180 240	001 620 508 001 620 515 001 620 516 001 620 517 001 620 518
rolka stalowa	150 124 850	150 124 855	150 124 860				
typ ramienia	-	S 15 C	S 20 C		330 x 20 dla S 20 A S 20 B S 20 C	60 120 180 240	001 620 584 001 620 586 na życzenie na życzenie
rolka stalowa	-	150 124 865	150 124 870				
ramiona szlifierskie do HB 12 S					taśmy ścierne		
rolka	Ø rolki	szer. taśmy	typ ramienia	nr zamów.	dlugość x szerokość	ziarno	nr zamów.
gumowa	16 x 3	6	HB 6163	150 123 320	610 x 6	60 120 180 240	001 620 559 001 620 561 001 620 562 001 620 570
gumowa	25 x 9	6	HB 6259	150 123 330	610 x 6	60 120 180 240	001 620 559 001 620 561 001 620 562 001 620 570
stalowa	8 x 9	12	HB 1289	150 123 310	610 x 12	60 120 180 240	001 620 565 001 620 567 001 620 568 001 620 571
gumowa	16 x 9	12	HB 12169	150 123 300	610 x 12	60 120 180 240	001 620 565 001 620 567 001 620 568 001 620 571
gumowa	18 x 12	12	HB 121812	150 123 340	610 x 12	60 120 180 240	001 620 565 001 620 567 001 620 568 001 620 571
ramiona szlifierskie do HB 15-1					taśmy ścierne		
rolka	Ø rolki	szer. taśmy	typ ramienia	nr zamów.	dlugość x szerokość	ziarno	nr zamów.
stalowa	11 x 5	8	8 A-1	150 122 020	330 x 8	60 120 180 240	001 620 509 001 620 511 001 620 512 001 620 513
stalowa	11 x 12	15	15 A-1	150 122 120	330 x 15	60 120 180 240	001 620 508 001 620 516 001 620 517 001 620 518
stalowa	11 x 12	15	15 C-1	150 122 320	330 x 15	60 120 180 240	001 620 508 001 620 516 001 620 517 001 620 518
stalowa	11 x 12	15	15 AL-1	150 122 520	475 x 15	60 120 180 240	001 620 572 001 620 573 001 620 574 001 620 575

fazowarki (gratownice) kątowe

BEW 309 E

Jest to nasz „top model”, jeśli mamy do czynienia z gratowaniem/fazowaniem w miejscach ciasnych, trudnodostępnych, np. wewnątrz rury o $\varnothing$ wewn. 20 mm, do której dospawana jest, np. pod kątem 90° druga rura i należy szfować ostre krawędzie wewnątrz przecinających się otworów. Wysokość główki (bez fazownika/pogłębiacza) wynosi tu jedynie 15 mm; mała główka zawiera miniaturową, trwałą, odporną na zużycie przekładnię kątową; wysokość główki wraz z fazownikiem/pogłębiaczem wynosi tu jedynie 20,0-21,5 mm, zależnie od zastosowanego fazownika (patrz szkic wymiarowy poniżej). Napęd gratownicy, niezwykle cichy i lekko ma regulowane obroty w zakresie 0-900 obr/min a zużycie powietrza wynosi jedynie 150 l/min.



dostępne są fazowniki (trzcina  3mm):
 zakres otworów $\text{--}\varnothing 2\div 6 \text{ mm}$
 (z HSS) nr zamówieniowy 001 950 293 (w dostawie)
 zakres otworów $\text{--}\varnothing 2,5\div 10 \text{ mm}$
 (z HM - widowy) nr zamówieniowy 001 950 297

BEW 606

BEW 603

Nasz inny „top model” do stosowania w miejscach trudnodostępnych, podobnie jak model BEW 309. Główna jest tu nieco wyższa (18 mm) a razem z fazownikiem ma 26,5 mm; natomiast ten model ma już większą moc (80W) a zakres fazowanych otworów wynosi $\varnothing 3,5 \div 14$ mm. Obroty regulowane w zakresie 0÷600 obr./min.



zastosowany fazownik:
zakres otworów – $\varnothing 3,5 \div 14$ mm
trząpień  6,3 mm
nr zamówieniowy 001 950 294 (w dostawie)

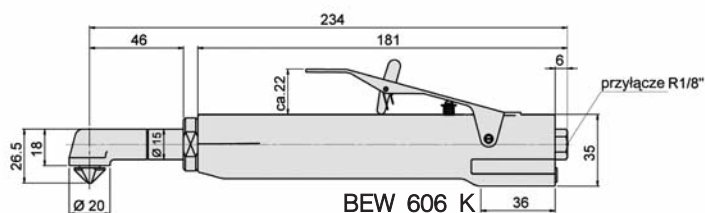
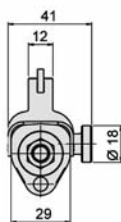
Model BEW 603 posiada zakres obrotów 0-300 obr/min - co jest bardziej przydatne do pewnych zastosowań.

BEW 606 K

Jest to krótka wersja modelu BEW 606. Model ten jest bardziej wyważony w rękę i wymaga zastosowania mniejszej siły docisku niż długi model BEW 606.



zastosowany fazownik – taki sam jak powyżej:
zakres otworów – $\varnothing 3,5 \div 14$ mm
trząpień  6,3 mm
nr zamówieniowy 001 950 294 (w dostawie)



wymiar A -
- patrz tabela



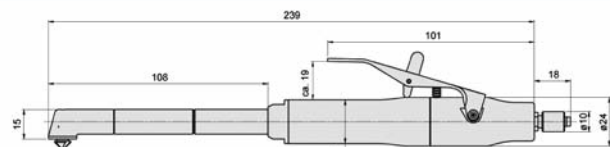
BEW 309 E



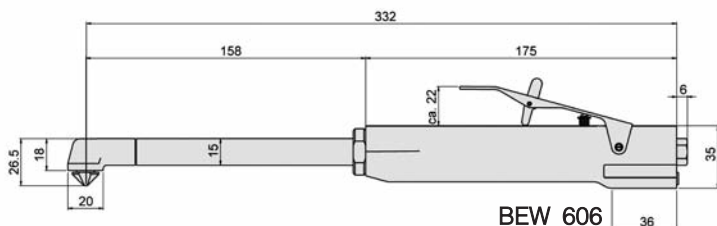
BEW 606



BEW 606 K



BEW 309



BEW 606

oznaczenie:	BEW 309 E	BEW 606	BEW 606 K	BEW 603
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył
obroty, [obr/min]:	0-900	0-600	0-600	0-300
moc, [W]:	20	80	80	80
zużycie powietrza, [l/min]:	150	300	300	300
hałas, [dB(A)]:	71	71	71	71
masa, [g]:	240	810	630	630
uchwyt, [mm]:	⬢ 3	⬢ 6,3	⬢ 6,3	⬢ 6,3
fazowanie (max. otwór), Ø, [mm]:	10	14	14	14
pogłębiacz, max. Ø zewn [mm]:	8 12	15	15	15
wymiar „A” wys. główki z fazownikiem:	20,0 21,5 mm	26,5 mm	26,5 mm	26,5 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 549	001 366 548	001 366 548	001 366 548
	w dostawie	w dostawie	w dostawie	w dostawie
numer do zamówienia:	150 800 726	150 810 925	150 810 927	150 810 926

fazowarki (gratownice) kątowe

BEW 605



BEW 605 K



BEW 605

Inna konstrukcja gratownicy kątowej do gratowania/fazowania otworów w miejscach trudno-dostępnych, podobnie jak poprzednie modele. Zasadniczą różnicą jest tu sposób mocowania narzędzia roboczego - gratownika/fazownika; narzędzie robocze ma tu trzpień cylindryczny i jest mocowane w tulejce zaciskowej o $\varnothing 6$ mm. W poprzednich modelach gratownic, narzędzie robocze miało trzpień sześciokątno-cylindryczny, z O-ringiem i gratownik był lekko „wciśnięty” w otwór.



dostępne są fazowniki:

zakres otworów – $\varnothing 3,5 \div 14$ mm

(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 295

zakres otworów – $\varnothing 5 \div 24$ mm

(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 296

BEW 605 K

Jest to krótka wersja modelu BEW 605. Model ten jest bardziej wyważony w ręku i wymaga zastosowania mniejszej siły docisku niż długi model BEW 605.

Dostępne są fazowniki jak do modelu BEW 605.

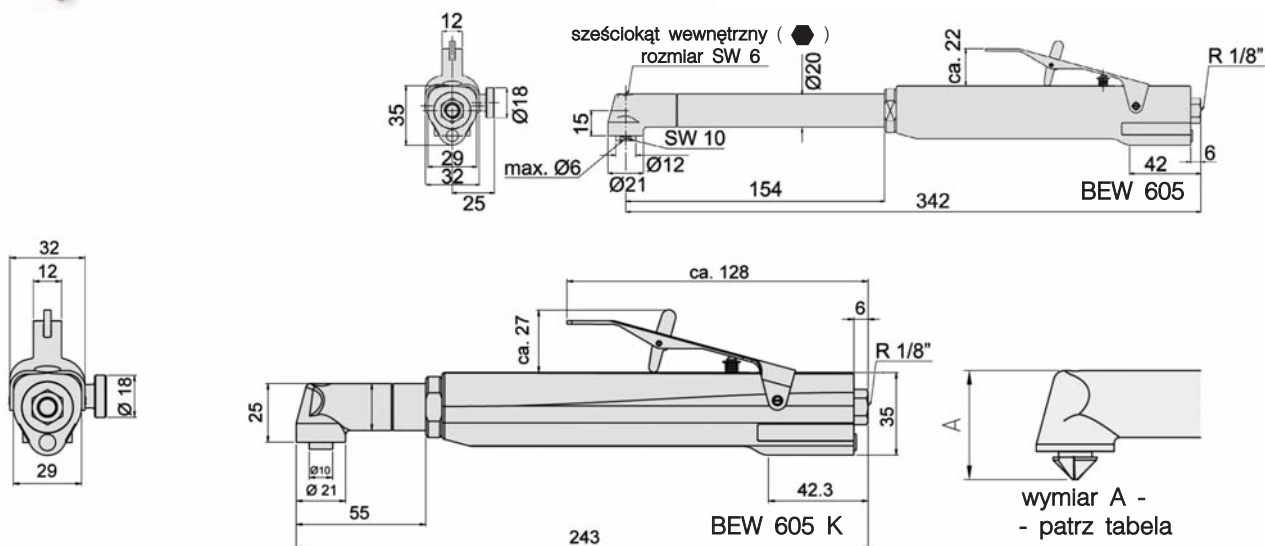


zakres otworów – $\varnothing 3,5 \div 14$ mm

(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 295

zakres otworów – $\varnothing 5 \div 24$ mm

(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 296



oznaczenie:	BEW 605	BEW 605 K
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył
obroty regulowane, [obr/min]:	0-500	0-500
moc, [W]:	80	80
zużycie powietrza, [l/min]:	300	300
hałas, [dB(A)]:	71	71
masa, [g]:	820	620
średnica uchwytu, $\varnothing$, [mm]:	6	6
pogłębienie (max. otwór), $\varnothing$, [mm]:	24	24
pogłębiacz, max. $\varnothing$ zewn. [mm]:	15 25	15 25
wymiar „A” wys. główek z fazownikiem, [mm]:	40 48	40 48
tulejka zaciskowa, $\varnothing$, [mm]:	6	6
nr przewodu powietrznego:	001 366 548 w dostawie	001 366 548 w dostawie
numer do zamówienia:	150 810 930	150 810 931

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

fazowarki (gratownice) proste z systemem „push-start”

BE 309 BE 805 BE 1005

Te gratownice występują w trzech wielkościach i są stosowane do różnych średnic otworów. **UWAGA:** gratownice proste posiadają dociskowy mechanizm włączający obroty (push-start), co znacznie ułatwia manipulowanie i pracę tymi narzędziami. Można też płynnie regulować obroty.

BEG 309

Jest to model z włącznikiem dźwigniowym – do zastosowań, gdzie nie można skorzystać np. z osiowego ustawienia gratownicy w otworze i z funkcji „push-start”.

dostępne gratowniki: do BE 309 BE G 309:



zakres otworów – $\varnothing 2 \div 5,5$ mm
(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 292

do BE 805:



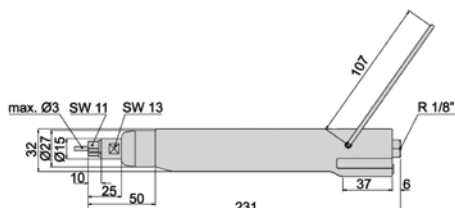
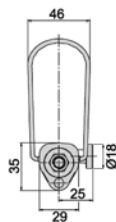
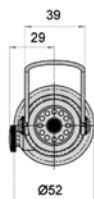
zakres otworów – $\varnothing 3,5 \div 14$ mm
(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 290
Zakres otworów – $\varnothing 5 \div 24$ mm
(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 291

do BE 1005:

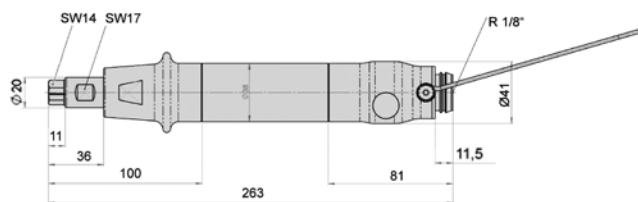


zakres otworów – $\varnothing 6 \div 29$ mm
(z HSS) nr zamówieniowy 001 950 341

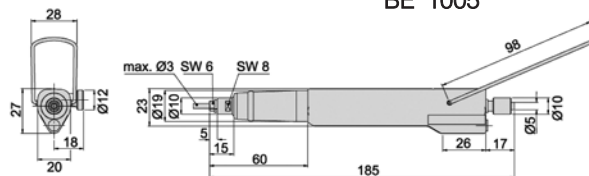
Inne gratowniki są dostępne na życzenie



BE 805



BE 1005



BE 309

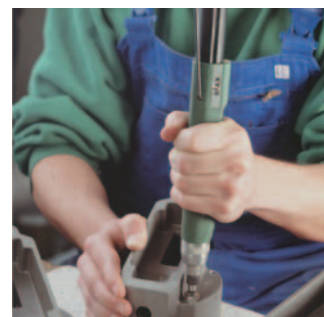
oznaczenie:	BE 309	BEG 309	BE 805	BE 1005
zawór włączający:	dociskowy	dźwigniowy	dociskowy	dociskowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył
regulowane obroty, [obr/min]:	0-900	0-900	0-500	0-550
moc, [W]:	20	20	80	200
zużycie powietrza, [l/min]:	150	150	280	450
hałas, [dB(A)]:	71	71	71	76
masa, [g]:	180	250	520	920
max. średnica uchwytu, Ø, [mm]:	3	3	8	10
pogłębienie (max. otwór), Ø, [mm]:	5,5	5,5	24	29
pogłębiacz, max. Ø zewn. [mm]:	6	6	15 25	30
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 7/8 mm	ZG 8/10 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 549 w dostawie	001 366 549 w dostawie	001 366 548 w dostawie	001 366 578 w dostawie
numer do zamówienia:	150 800 710	150 800 745	150 810 901	150 800 800

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)



UWAGA: bardzo mocne narzędzie

BIAx oferuje szeroki zakres odmian i wersji narzędzi tak aby Klient posiadał właściwe narzędzie do każdej operacji.



narzędzia do zaczyszczania - szczotkowania (brushing) i wiercenia

BE 805 H



BE 805 H

Model ten powstał na bazie modelu BE 805; zamiast włącznika obrotów typu „push-start”, zastosowano tu dobrze znany ze szlifierek włącznik dźwigniowy.

Model ten posiada z boku przycisk przełączający obroty „prawe-lewe”.

Narzędzie to doskonale nadaje się do szczotkowania otworów, również gwintowanych. Po takiej operacji uzyskuje się mniejszą chropowatość powierzchni otworu i usuwa zadziory na gwincie.

Zmiana obrotów podczas szczotkowania jest niezwykle przydatna do szczotkowania gwintów a i w otworach gładkich, cylindrycznych - znacznie przedłuża trwałość samej szczotki.

BWH 6-25/2 K90



BWH 6-25/2 K90

BWH 6-25/2 K45

Jest to model specjalnej wiertarki kątowej o długim wrzecionie i małej głowce— do pracy w miejscach trudnodostępnych. Standardowa średnica tulejki zaciskowej wiertła wynosi $\varnothing$ 6mm; dostępne są średnice metryczne od $\varnothing$ 1÷6 mm oraz średnice calowe.

dostępne są dwie wersje:

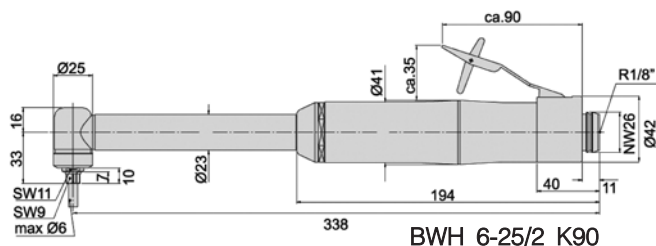
- model z głowicą 90° (K 90)

- model z głowicą 45° (K 45)

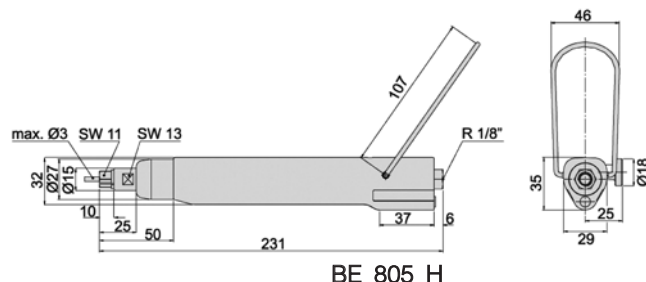
Ale narzędzia te służą nie tylko do wiercenia ale również a może przede wszystkim do szczotkowania; można tu zastosować różne szczotki obrotowe (jak np. na zdjęciu obok) w małej głowce i zminiaturyzowanej przekładni kątowej.

Tak więc, można stosować te narzędzia do wiercenia, gratowania, zaczyszczania powierzchni, oczyszczania czy uszlachetniania powierzchni metalowych, plastikowych czy drewnianych. Prawdziwie wszechstronne narzędzie!

BWH 6-25/2 K45



BWH 6-25/2 K90



BE 805 H

oznaczenie:	BE 805 H	BWH 6-25/2 K90	BWH 6-25/2 K45
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
obroty, [obr/min]:	500	2500	2500
moc, [W]:	80	300	300
zużycie powietrza, [l/min]:	280	500	500
hałas, [dB(A)]:	71	75	75
masa, [g]:	570	1220	1240
max. średnica uchwytu, Ø, [mm]:	8	6	6
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	ZG 7/8 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 366 548	001 366 578	001 366 578
	w dostawie		
nr zamówieniowy:	150 810 915	150 222 310	150 222 320

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

MD 100

Mocne, solidne dłuto pneumatyczne szczególnie przydatne do pracy w metalu. Lekka i mocna konstrukcja.

GMD 3

Narzędzie to służy jako pisak grawerski jak i małe dłuto do grawerki. Dostępne są tu takie końcówki jak końcówka do pisania (również w materiałach twardych, nawet powyżej 60 HRC, różne miniaturowe dłuta, dłuto „ślepe” – tępe oraz przedłużka.

BP 0,5-10

BP 3-10

BP 6-50

Solidne wiertarki BIAX o odpowiedniej mocy i różnych uchwytach wiertarskich (futerkach).



MD 100



GMD 3



BP 3-10



BP 0,5-10

BP 6-50 (bez obrazka)

patrz również „nowości” str. 3: nowa rodzina wiertarek pneumatycznych BP 500 - 6000

dłuta do MD 100

dłuta do GMD 3



dłuto płaskie proste wąskie: 6 mm
nr zamówieniowy 001 963 529



dłuto płaskie proste szerokie: 12,5 mm
nr zamówieniowy 001 963 531



dłuto płaskie skośne średnie: 9 mm
nr zamówieniowy 001 963 530



dłuto płaskie wąskie: 3 mm
nr zamówieniowy 003 000 730



dłuto płaskie szerokie: 5 mm
nr zamówieniowy 003 000 463



dłuto płaskie extra wąskie: 1 mm
nr zamówieniowy 003 000 895



dłuto „ślepe” – tępe: 3 mm
nr zamówieniowy 003 000 979



kończówka do pisania
nr zamówieniowy 007 001 184

zestaw końcówek, nr zam. 007 000 979

oznaczenie:	MD 100	GMD 3	BP 0,5-10	BP 3-10	BP 6-50
zawór włączający:	obrotowy	obrotowy	przycisk	przycisk	przycisk
kierunek wylotu powietrza:	tył	przód	tył	tył	tył
ilość uderzeń [1/min]:	3000	3000	-	-	-
obroty, [obr/min]:			500	3000	5000
moc, [W]:			220	250	150
zużycie powietrza, [l/min]:	130	80	450	450	500
hałas, [dB(A)]:	65	80	77	77	79
masa, [g]:	530	100	1700	1250	760
max. średnica uchwytu, [mm]:	6	3	Ø 10	Ø 10	Ø 6,5
nr przewodu powietrznego:	w dostawie	001 366 539	001 366 912	001 366 912	001 366 912
nr zamówieniowy:	150 800 310	150 800 301	150 223 100	150 223 020	150 921 320

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

pilnikarki proste

FR 8-12



FLV 8-12 F
niskie vibracje



PLF 88



Dostępne pilniki są pokazane na stronie 30.

oznaczenie:	FR 8-12	FLV 8-12 F	PLF 88
moc [wat]:	280	300	300
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
częstotliwość skoku, [1/min] reg.:	0-12.000	12.000	0-12.000
długość skoku, [mm] regulowana:	4-8	4-9	2-8
zużycie powietrza, [l/min]:	250	250-300	250
hałas, [dB(A)]:	73	70	71
masa, [g]:	640	700	760
max. średnica uchwytu ,Ø, [mm]:	4,0	6,0	6,0
uchwyt narzędziowy zainstalowany:	Ø 4 mm	Ø 4 mm	Ø 4 mm
uchwyt narzędziowy:	001 974 552	001 974 552	001 974 552
	w dostawie	w dostawie	w dostawie
nr zamówieniowy:	150 322 850	150 322 870	150 322 860
akcesoria:	kuferek plastikowy	kuferek plastikowy uchwyt narzędziowy: 3, 4 i 6 mm stoper/podtrzymka	kuferek plastikowy uchwyt narzędziowy: 3, 4 i 6 mm stoper/podtrzymka

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

FR 8-12

Model przeznaczony do nieskomplikowanych operacji piłowania czy gratowania. Narzędziowe chwytły robocze niemal wszystkich pilników prostych posiadają otwór do mocowania pilników z uchwytem okrągłym oraz rozcięcie do mocowania brzeszczotów.

FLV 8-12 F

Niedawno zmodyfikowana konstrukcja pilnikarki FLV 8-12, przeznaczona jest do podobnych zastosowań co pilnikarka PLF 88. Model FLV 8-12 F posiada niezwykle niski poziom drgań i wibracji i posiada łatwą regulację długości skoku.

Opatentowany układ tłumienia wibracji, zgodny z Dyrektywą UE dot. wibracji narzędzi (nr 2001/44/EG i nowsze) – chroni pracownika i narzędzie.

wyposażenie pilnikarki FLV 8-12 F (może ulec zmianie):

- 1 pilnik płaski (zgrubny) 001 620 204
- 1 pilnik półokrągły (zgrubny) 001 620 207
- 1 pilnik płaski (średni) 001 620 201
- 1 pilnik okrągły (średni) 001 620 210
- 1 pilnik okrągły (szpiczasty) 001 620 211

1 płytka polerska 35x25

taśmy ściérne (paski), ziarno 80; 120; 240; 400 – po 1 szt

4 różne brzeszczoty

stoper - ogranicznik ruchu - podtrzymka

2 uchwyty narzędziowe o otworze Ø 3 mm i Ø 6 mm; Ø 4 mm – zamontowany na pilnikarce

Pilnikarka FLV 8-12/2 zdobyła medal na Targach Kielce STOM 2009.

PLF 88

To wszechstronne, mocne urządzenie jest przeznaczone do piłowania, gratowania, polerowania, cięcia czy wycinania. Szczególnie w dolnym zakresie długości skoku, pilnikarka ta ma wyjątkowo dobre osiągi.



medal dla pilnikarki BIAX FLV 8-12/2
na Targach Kielce STOM 2009



pilnikarki proste

FR 10-5/2



FR 10-5/2

Uchwyt narzędziowy 6 mm, mocna budowa oraz niemal bezobsługowy napęd tłokowy czynią tę pilnikarkę niezastąpionym narzędziem nawet przy dużych obciążeniach i pracy ciągłej – np. przy grzaniu/oczyszczaniu zgrubnym odlewów zwłaszcza z Al, ZnAl i innych.

FR 5-4



FR 5-4

Model ten posiada mocny napęd. Można regulować długość oraz częstotliwość skoku pilnika. Pilnikarka posiada obrotowy włącznik skoku.

FR 8-2

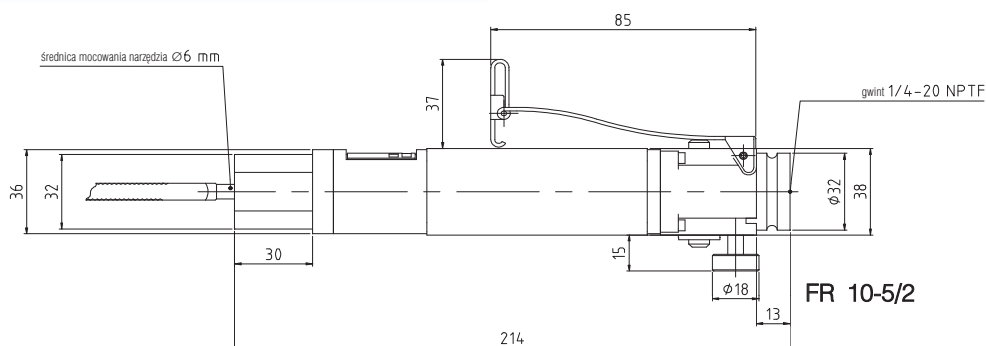


FR 8-2

Niezwykle mocna i trwała pilnikarka o solidnej budowie; pilnikarka, która sprosta najcięższym wyzwaniom.

Stały skok = 8 mm; stała częstotliwość skoku = 2000 1/min

Dostępne pilniki są pokazane na stronie 30.



oznaczenie:	FR 10-5/2	FR 5-4	FR 8-2
zawór włączający:	dźwigniowy:	obrotowy	dźwigniowy:
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
częstotliwość skoku, [1/min]:	do 5500 regulowana płynnie	2000-4000	2000
długość skoku, [mm]:	10	1-5 regulowana płynnie	8
zużycie powietrza, [l/min]:	280	260	310
hałas, [dB(A)]:	72	74	73
masa, [g]:	750	940	1250
max. średnica uchwytu, Ø , [mm]:	6	3	6
mocowanie narzędzia:	wkręt dociskowy	-	-
tulejka zaciskowa (typ/Ø):	-	ZG 5/3 mm	ZG 4/6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 964 528 w dost.	001 366 505	001 366 505
nr zamówieniowy:	150 930 220	150 310 810	150 322 611

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

pilnikarki pistoletowe

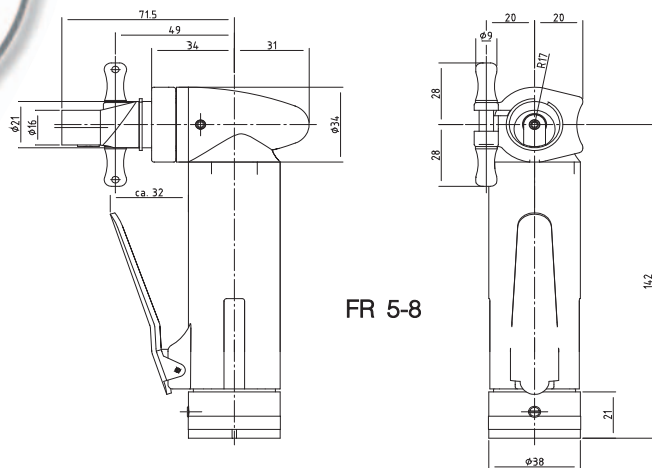
FR 5-8

Pilnikarka z uchwytem pistoletowym – wyróżnia się bardzo dobrym uchwytem. Jest cicha w pracy; ma niski poziom drgań i wibracji. Można tu regulować częstotliwość (ilość) skoków na minutę oraz długość skoku. Uchwytem narzędzia posiada obrotową głowicę, co ułatwia pracę przy różnych położeniach obrabianych powierzchni (poziome, pionowe, skośne) na detalu. Idealne narzędzie dla wykonawców form i matryc.

FR 3-8 FR 5-8 N

Identyczna budowa jak pilnikarki powyżej; długość skoku jest tu stała: w FR 3-8 wynosi ona 3 mm a w FR 5-8 N – 5 mm. Mała masa narzędzia czyni je szczególnie przydatnym do wykańczania czy gratowania detali wykonanych ze stopów Al czy ZnAl. Pilnikarki te są stosowane też do szlifowania wzdłużnego oraz polerowania.

Dostępne pilniki są pokazane na stronie 30.



oznaczenie:	FR 5-8	FR 3-8	FR 5-8 N
zawór włączający:	dźwigniowy:	dźwigniowy:	dźwigniowy:
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
częstotliwość skoku, [1/min]:	0-8000 regulowana płynnie	0-8000 regulowana płynnie	0-8000 regulowana płynnie
długość skoku, [mm]:	1-5 regulowana płynnie	3	5
zużycie powietrza, [l/min]:	230	230	230
hałas, [dB(A)]:	72	72	72
masa, [g]:	800	720	720
max. średnica uchwytu, Ø, [mm]:	4	4	4
uchwyt narzędziowy:	okrągły + wkręt dociskowy	okrągły + wkręt dociskowy	okrągły + wkręt dociskowy
nr przewodu powietrznego:	001 366 571 w dostawie	001 366 571 w dostawie	001 366 571 w dostawie
nr zamówieniowy:	150 322 830	150 322 730	150 322 735

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksjonometryczny (złożeniowy - montażowy)

PS 2

Mocna pilarka-wyrzynarka o solidnej, aluminiowej obudowie i poręcznym kształcie.

PS 3

Łagodna, spokojna praca tym narzędziem; narzędzie posiada **opatentowany układ tłumienia wibracji**.

Nowy rodzaj napędu zapewnia więcej mocy. Możliwość stosowania do twardszych stali. Wyjątkowo solidna, trwała aluminiowa obudowa.

PS 25

Jeszcze nowszy napęd narzędzia; jeszcze wydajniejsza praca; do stosowania do twardych stali.

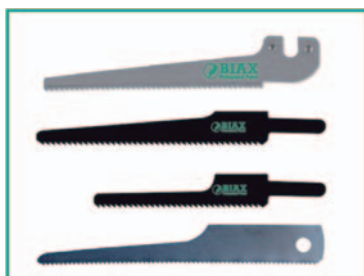
Jeszcze większe bezpieczeństwo pracy wskutek zmodyfikowanego uchwytu narzędziowego; jeszcze lżejsza, przyjemniejsza praca - **opatentowany układ tłumienia wibracji**. **Skok narzędzia: 25 mm !!!**

PLF 90

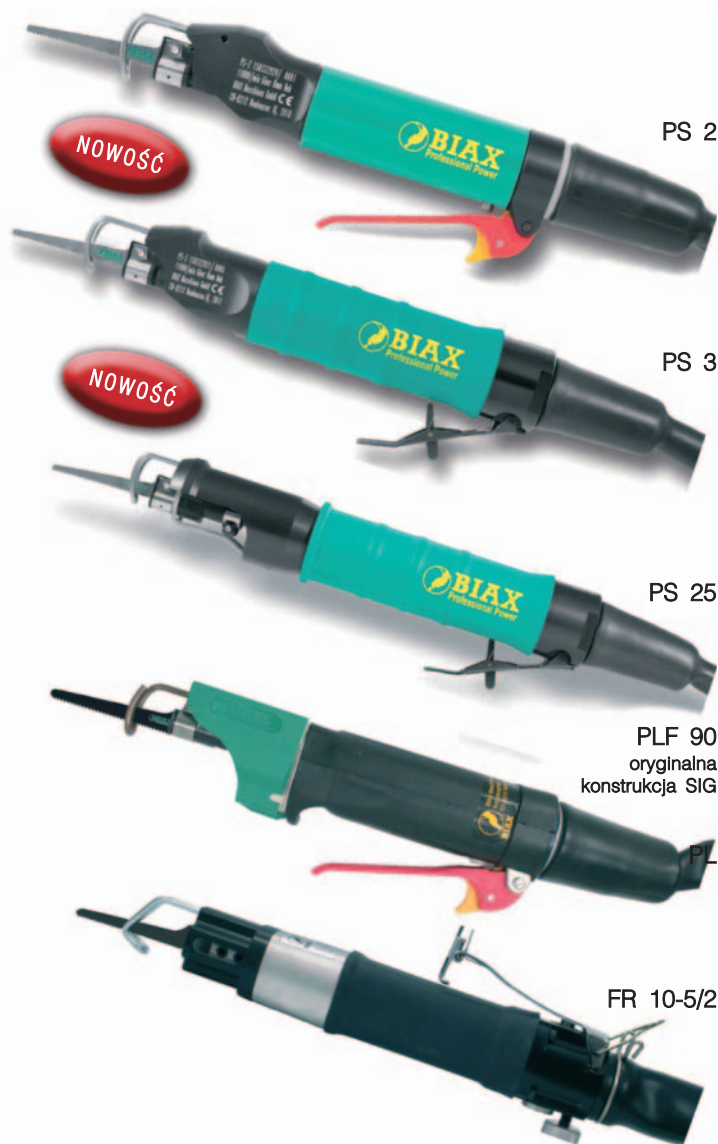
Inne narzędzie w solidnej metalowej obudowie. Bardzo popularne narzędzie ze względu na dużą moc napędu tłokowego.

FR 10-5/2

Mocna, uniwersalna pilarka do wszechstronnych zastosowań. Często stosowana np. do wycinania w aluminium.



dostępne brzeszczoły są pokazane na stronie 31



oznaczenie:	PS 2	PS 3	PS 25	PLF 90	FR 10-5/2
moc [wat]:	280	300	340	300	-
zawór włączający:	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy	dźwigniowy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył
częstotliwość skoku, [1/min] reg.:	12.000	12.000	6.000	12.000	do 5.500 regulowana
długość skoku, [mm]:	8	8	25	8	10
zużycie powietrza, [l/min]:	250	250	280	250	280
hałas, [dB(A)]:	73	73	74	71	72
masa, [g]:	720	980	1250	760	750
max. średnica uchwytu $\varnothing$, [mm]:	4	4	4	6	6
uchwyt narzędziowy zainstal.:	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm
nr przewodu powietrznego:	001 974 552 w dostawie	001 974 552 w dostawie	007 012 349 w dostawie	001 982 531 w dostawie	001 964 528 w dostawie
nr przewodu powietrznego:	150 322 920	150 322 921	150 322 910	150 322 890	150 930 220
akcesoria:	stoper/podtrzymka 2 klucze do mocowania narzędzia 4 brzeszczoły (14/18/24/32 tpi-zębów/cal)	kuferek plastikowy stoper/podtrzymka 2 klucze do mocowania narzędzia 4 brzeszczoły (14/18/24/32 tpi-zębów/cal)	kuferek plastikowy stoper/podtrzymka 2 klucze do mocowania narzędzia 4 brzeszczoły (14/18/24/32 tpi-zębów/cal)	kuferek plastikowy stoper/podtrzymka 2 klucze do mocowania narzędzia 4 brzeszczoły (14/18/24/32 tpi-zębów/cal)	kuferek plastikowy stoper/podtrzymka 2 klucze do mocowania narzędzia 4 brzeszczoły (14/18/24/32 tpi-zębów/cal)

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksjonometryczny (złożeniowy - montażowy)

pilniki BIAX		proste pakowane po 5 szt.						
uchwyt – Ø 3,8 mm długość robocza 60 mm przystosowane do pilnikarek BIAX: FR 3-8; FR 5-8; FR 5-8 N								
profil	skala 1:1							
szerokość x wysokość [mm]:		7 x 2	2,8 x 2,8	4 x 4	6 x 2,5	7,5 x 2	Ø 4	zestaw pilników (1 sztuka każdego profilu)
nacięcie 1 (zgrubne)	nr. zam.	001 620 837	001 620 838	001 620 839	001 620 840	001 620 841	001 620 842	300 000 500
nacięcie 3 (drobne)	nr. zam.	001 620 849	001 620 850	001 620 851	001 620 852	001 620 853	001 620 854	300 002 000
uchwyt- Ø 6 mm, długość robocza 80 mm		przystosowane do pilnikarek BIAX: FR 8-2; FR 10-5; FLV 8-12						
profil	skala 1:2							
szerokość x wysokość [mm]:		12 x 6	8 x 8	9 x 9	12 x 5	12 x 6	Ø 6	zestaw pilników (1 sztuka każdego profilu)
nacięcie 1 (zgrubne)	nr. zam.	001 620 801	001 620 802	001 620 803	001 620 804	001 620 805	001 620 806	300 000 300
nacięcie 3 (drobne)	nr. zam.	001 620 813	001 620 814	001 620 815	001 620 816	001 620 817	001 620 818	300 001 700

pilniki BIAX		proste		pakowane po 10 szt.						
uchwyt – Ø 4 mm przystosowane do pilnikarek BIAX: FR 3-8; FR 5-8; FR 5-8 N; FR 8-12; FLV 8-12; PLF 88; FR 5-8 N										
profil	skala 1:2									
długość	mm	90	90	65	90	90	90	90	75	90
szerokość x wysokość	[mm]:	6,5 x 2	10 x 3	15 x 3	Ø 4	Ø 6	6,5 x 2,5	10 x 3	10 x 3	4,3 x 4,3
nacięcie 1 (zgrubne)	nr. zam.	001 620 202	001 620 203	001 620 204	001 620 213	-	001 620 207	001 620 205	001 620 209	001 620 212
nacięcie 2 (średnie)	nr. zam.	001 620 201	-	-	001 620 210	001 620 211	001 620 206	-	001 620 208	-
nacięcie 3 (drobne)	nr. zam.	-	-	-	-	-	-	-	-	-

pilniki BIAX		wygięte pakowane po 5 szt.						
uchwyt – Ø 3,8 mm długość robocza 65 mm przystosowane do pilnikarek BIAX: FR 3-8; FR 5-8; FR 5-8 N								
profil	skala 1:1	zestaw pilników (1 sztuka każdego profilu)						
szerokość x wysokość [mm]:		7 x 2	3,5 x 3,5	4 x 4	6 x 2,5	7,5 x 2	Ø 4	-
nacięcie 2 (średnie) nr. zam.		001 620 879	001 620 880	001 620 881	001 620 882	001 620 883	001 620 884	300 000 700
nacięcie 1 (zgrubne) nr. zam.		001 620 885	-	-	-	-	-	-

pilniki BIAX z powłoką diamentową		proste		pakowane po 5 szt.				
uchwyt – Ø 3 mm długość robocza 25 mm przystosowane do pilnikarek BIAX: FR 3-8; FR 5-8; FR 5-8 N; FR 5-4; FR 8-12; FLV 8-12; PLF 88								
profil	skala 1:1							
zestaw pilników (1 sztuka każdego profilu)								
szerokość x wysokość [mm]:		5 x 2	4 x 4	3 x 3	6 x 3	Ø 2	Ø 4	-
ziarno D 100	nr. zam.	001 620 861	001 620 862	001 620 863	001 620 864	001 620 865	001 620 866	300 000 600

istnieje możliwość sprzedaży pilników „na sztuki”



uchwyt narzędzia do: FR 8-12; PLF 88/PLF 90; FLV 8-12F/PS 8

średnica wewn. $\varnothing$ [mm]	3,2	4	6	6,4
nr zamówieniowy	001 974 430	001 974 411	001 974 443	001 974 431

uchwyt narzędzia do: PS 2; PS 3

średnica wewn. $\varnothing$ [mm]	-	4	-	-
nr zamówieniowy	-	008 012 314	-	-

uchwyt narzędzia do: PS 25

średnica wewn. $\varnothing$ [mm]	-	4	-	-
nr zamówieniowy	-	008 012 186	-	-

stoper/podtrzymka do: FR 8-12; PLF 88/PLF 90; FLV 8-12 F/PS 8; FR 10-5/2; PS 2/PS 3/PS 25

nr zamówieniowy	001 974 418	001 974 542	001 974 623	001 964 532	003 012 066
-----------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Podczas używania pilnikarki z pilnikami albo pilnikarki jako pilarki/wyrzynarki z brzeszczotami – zwłaszcza do cienkich detali czy elementów – zachodzi potrzeba stosowania ogranicznika ruchu detalu. Ogranicznik - stoper jest płynnie wysuwany i blokowany - w celu nastawienia głębokości cięcia oraz regulacji zakresu zużycia brzeszczotu – umożliwiając wykorzystanie jego pełnej długości.

brzeszczoty (pakowane po 10 szt.)



Brzeszczoty te:

- ustanawiają wysokie normy użytkowania i ekonomicznej wydajności
- zapewniają maximum osiągnięć cięcia i trwałości brzeszczotów
- są niezwykle elastyczne i odporne na naprężenia

Nacięcia zębów są wykonane w wysokiej jakości stali HSS. Część „nośna” brzeszczotu jest wykonana ze stali „sprężynowej” – odpowiednio wyselekcjonowanej i „punktowo” - miejscowo hartowanej w celu uzyskania wysokiej elastyczności, wytrzymałości oraz odpowiednio odpuszczonej w celu usunięcia naprężeń po hartowaniu i podwyższenia wytrzymałości zmęczeniowej materiału brzeszczota.

brzeszczoty do: PS 2; PS 3; PS 25

brzeszczot długość L, [mm]	podziałka Z, [mm]	ilość zębów na cal, tpi*	nr zamów.	zastosowanie
60	0,8	32 tpi*	007 012 393	cienkie blachy, stale wytrzymałościowe do 1,5 mm grubości
60	1,0	24 tpi*	007 012 392	podwójne i potrójne arkusze blach do 1,5 mm grubości
60	1,4	18 tpi*	007 012 391	blachy aluminiowe, tworzywa sztuczne
60	1,8	14 tpi*	007 012 390	drewno, sklejka, tworzywa sztuczne, płyta wiórowa, materiały kompozytowe

brzeszczoty do: PS 8; PLF 90

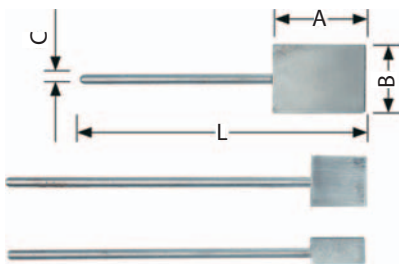
brzeszczot długość L, [mm]	podziałka Z, [mm]	ilość zębów na cal, tpi*	nr zamów.	Zastosowanie
96	0,8	32 tpi*	001 974 432	wszystkie cienkie blachy do 1,0 mm grubości
96	1,0	24 tpi*	001 974 433	blacha stalowa do 3,0 mm grubości blacha aluminiowa do 1,5 mm grubości blacha ze stali nierdzewnej do 1,5 mm grubości
96	1,8	14 tpi*	001 974 434	ciężkie metale nieżelazne, aluminium, inne metale nieżelazne do 4 mm grubości drewno, płyta wiórowa
72	1,4	18 tpi*	001 974 435	specjalne, wycinanie kształtowe o małym promieniu krzywizny

brzeszczoty do FR 10-5/2

brzeszczot długość L, [mm]	podziałka Z, [mm]	ilość zębów na cal, tpi*	nr zamów.	zastosowanie
90	0,8	32 tpi*	001 974 445	wszystkie cienkie blachy do 1,0 mm grubości
90	1,0	24 tpi*	001 974 446	blacha stalowa do 3,0 mm grubości blacha aluminiowa do 1,5 mm grubości blacha ze stali nierdzewnej do 1,5 mm grubości
90	1,4	18 tpi*	001 974 447	ciężkie metale nieżelazne, aluminium, drewno, płyta wiórowa

*) tpi – teeth per inch, ilość zębów na cal długości

akcesoria



szlifiersko-polerskie płytki prowadzące

długość płytki A [mm]	szer. płytki B [mm]	dług. całkow. L [mm]	Ø trzpienia C [mm]	nr zamówieniowy
35	25	110	4	001 974 436
20	20	140	4	001 974 437
20	11	140	4	001 974 438



samoprzylepne paski-taśmy ściernie do płytek szlifiersko-polerskich (pakowane po 10 szt)

ziarno	80	120	240	400
nr zamówieniowy	001 974 439	001 974 440	001 974 441	001 974 442



wisząca



stojąca

obsadki narzędziowe „vario-holder” V3

Obsadki te umożliwiają utrzymanie porządku na stanowisku pracy.

Dzięki wymiennym wkładkom wewnętrznym są uniwersalne i pasują do większości narzędzi/szlifierek BIAX.

Np. pasują do:

TVD 3-100/2, T 365/2,
TSD 385, T 3-65 S,
SRD 3-85/2, SRD 3-85/2D,
SVD 3-85/2, SVD 3-85/2D,
SRH 3-85/2, SRH 3-85/2D,
SVH 3-85/2, SVH 3-85/2D,
SRD 3-55/2, SRD 3-55/2 S, SRD 3-55/2 KE,
SRD 6-45/2, SRD 6-45/2 SL, SRD 3-45/2,
SRH 6-45/2, SRH 6-45/2 SL, SRH 3-45/2,
SRD 8-30/2, SARD 830, SBRD 830,
SRH 8-30/2, SARH 830, SBRH 830, SVKH 630,
SRD 8-30/2 SL, SRD 6-30/2, SRD 3-30/2,
SRH 8-30/2 SL, SRH 6-30/2,
SRD 8-20/2, SRD 8-20/2 SL,
SRH 8-20/2, SRH 8-20/2 SL,
SARD 820, SARH 820,
SRH 10-15/2, SRH 10-12/2, SRH 8-10

numer zamówieniowy 007 012 848

Położenie obsadek na stanowisku pracy - ustala się indywidualnie - zależnie od potrzeby i wygody pracownika.

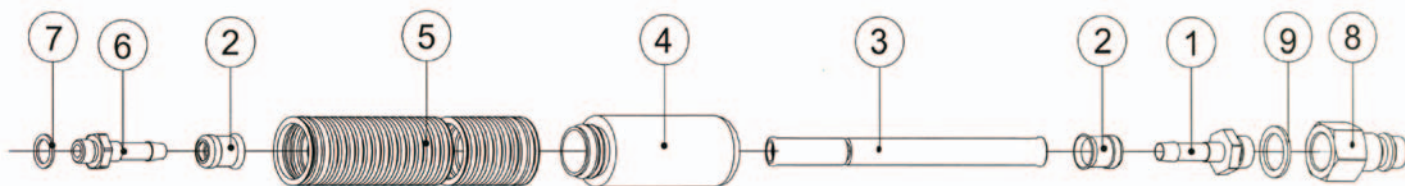




przewody pneumatyczne tulejki zaciskowe

przewód pneumatyczny, kpl	001 366 505	001 366 528	001 366 594	001 366 595	001 366 548	001 366 549	001 366 577	001 366 578	001 366 580	001 366 576
wtyczka do szybkozłączki (8)	001 367 711	001 367 712	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 712	-
podkładka (9)	001 367 616	001 313 102	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 313 102	-
końcówka wylotowa przewodu (1)	001 366 207	001 366 202	001 366 207	001 366 216	001 366 207	001 366 216	001 366 207	001 366 207	001 366 202	001 366 610
zaczep przewodu (opaska) (2)	001 372 606	001 372 610	001 369 406	001 369 408	001 372 606	001 369 408	001 372 606	001 372 606	001 372 610	001 369 408
przewód ciśnieniowy (wewn.) (3)	001 366 357	001 366 320	001 366 357	001 366 308	001 366 357	001 366 308	001 366 357	001 366 357	001 366 320	001 366 308
tłumik hałasu (4)	003 008 026	001 365 014	-	003 008 000	-	-	003 008 023	003 008 026	001 365 014	003 008 000
przewód wylotowy (zewn.) (5)	001 331 142	001 331 142	-	001 331 189	001 331 161	001 331 158	001 331 177	001 331 163	001 331 142	001 331 189
złączka przyłącza z gwintem (6)	003 003 528	003 003 702	-	003 003 447	001 366 204	-	001 366 204	001 366 204	001 366 211	003 006 356
podkładka (7)	001 312 005	001 313 103	-	-	001 312 205	-	001 312 205	001 312 205	001 313 303	001 312 202

przewody luzem (na metry):										
przewód ciśnieniowy	001 366 356	001 366 318	001 366 356	001 366 309	001 366 356	001 366 309	001 366 356	001 366 356	001 366 318	001 366 309
przewód wylotowy	001 331 143	001 331 143	-	001 331 184	001 331 160	001 331 157	001 331 160	001 331 162	001 331 143	-
dane techniczne:										
długość, [m]:	3	3	3	1,5	1,5	1,5	3	3	3	1,5
średnica wewn. Ø, [mm]:	7	10	7	4,5	7	4,5	7	7	10	4,5
masa przewodu, [kg]:	0,5	0,7	0,24	0,11	0,21	0,1	0,4	0,4	0,7	0,11



tulejki zaciskowe; klucze do tulejek i blokady wrzeciona



tylko do narzędzi elektrycznych do narzędzi pneumatycznych oraz uchwytów z napędem elektrycznym

Ø wewnętrzna / typ tulejki:	ZG 1	ZG 1 A	ZG 4	ZG 5	ZG 7	ZG 8
	nr zamówieniowy	nr zamówieniowy	nr zamówieniowy	nr zamówieniowy	nr zamówieniowy	nr zamówieniowy
średnica wewnętrzna 0,5 mm	-	-	-	001 999 871	-	-
średnica wewnętrzna 1,0 mm	-	-	001 999 957	001 999 989	001 999 868	-
średnica wewnętrzna 1,5 mm	-	-	001 999 960	001 999 988	-	-
średnica wewnętrzna 2,0 mm	001 999 932	-	001 999 959	001 999 987	001 999 867	-
średnica wewnętrzna 2,5 mm	-	-	001 999 952	001 999 986	-	-
średnica wewnętrzna 3,0 mm	001 999 999	001 999 995	001 999 991	001 999 985	001 999 982	-
średnica wewnętrzna 3,5 mm	-	-	001 999 951	-	001 999 924	-
średnica wewnętrzna 4,0 mm	001 999 998	001 999 949	001 999 961	-	001 999 973	-
średnica wewnętrzna 5,0 mm	001 999 997	-	001 999 958	-	001 999 972	-
średnica wewnętrzna 6,0 mm	001 999 996	001 999 994	001 999 990	-	001 999 981	001 999 977
średnica wewnętrzna 7,0 mm	-	-	-	-	001 999 971	-
średnica wewnętrzna 8,0 mm	-	001 999 993	-	-	001 999 980	001 999 976
średnica wewnętrzna 10,0 mm	-	001 999 992	-	-	-	001 999 975
średnica wewnętrzna 1/8"	-	-	001 999 964	001 999 983	001 999 979	-
średnica wewnętrzna 1/4"	-	-	001 999 965	-	001 999 978	-
średnica wewnętrzna 3/32"	-	-	001 999 970	001 999 984	-	-
klucze: do tulejki i blokady wrzeciona	001 365 806 + przetyczka: 002 000 069	001 365 811 + przetyczka: 002 000 070	007 899 874 (9+11, kpl)	007 899 751 (6+8, kpl)	007 899 746 (11+14, kpl)	007 899 721 (14+17, kpl)

inne średnice wewnętrzne tulejek - oferujemy na życzenie

zespoły filtrująco-smarujące,
złączki, olej

olej specjalny
BIAX



numer do zamówienia:	001 367 022	001 367 024	001 367 023	001 367 045	nr zamówieniowy (1,0l) 001 365 665
gwint przyłączeniowy:	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"/R 3/8"	
max. ciśnienie robocze, [bar] :	10	10	10	10	
strumień powietrza, 6 bar, [l/min]:	550	800	500	1900	nr zamówieniowy (5,0l) 001 365 605
zakres regulacji reduktora, [bar]:	0,5-8	0,5-10	0,5-10	0,5-8	
masa, [kg]:	0,83	0,81	0,5	1,9	

do szlifierek
bezołejowych

szybkozłączki



z gwintem zewn.



z gwintem wewn.



na przewód powietrzny



na przewód powietrzny



opaska

gwint przyłączeniowy:	R 1/4"	R 3/8"	R 1/4" i	-	-	R 1/8"	R 1/4"	-	-	-
do przew. o Ø wewn. [mm]:	-	-	-	7	10	4,5	4,5	4,5	7	10
numer do zamówienia:	001 366 706	001 366 709	001 366 717	001 366 707	001 366 711	001 366 215	001 366 216	001 369 408	001 369 401	001 369 403

wtyczki przewodów



złączki z gwintem zewn. na przewód



gwint przyłączeniowy:	-	-	-	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"
do przew. o Ø wewn. [mm]:	4,5	7	10	7	7	10	10
numer do zamówienia:	001 366 610	001 366 603	001 366 607	001 366 204	001 366 207	001 366 211	001 366 202

złączki z gwintem zewn.



złączki z gwintem wewn.



trójnik, dwójnik z szybkozłączkami



gwint przyłączeniowy:	R 1/8"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/4" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 1/4" i
numer do zamówienia:	001 367 703	001 367 710	001 367 706	001 367 711	001 367 712	001 367 211	001 367 212

złączka podw. (nypel)



tulejka redukcyjna



uszczelka



gwint przyłączeniowy:	R 1/4" x R 1/4"	R 3/8" x R 3/8"	R 1/4" x R 1/8"	R 3/8" x R 1/4"	R 1/2" x R 3/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 3/8"
numer do zamówienia:	001 367 101	001 367 102	001 370 901	001 370 902	001 370 903	001 312 205	001 367 616	001 313 102



BLAX-narzędzia do robotów
rozwiązania systemowe do różnych
zastosowań przemysłowych

nowość: RSC - modułowy system
składania wrzecion

- **systemy zmiany narzędzia**
- **wrzeciona, napędy**
- **szlifierki pneumatyczne**
- **frezy widiowe**

więcej informacji
na stronach
od 36 do 45

wrzeciona pneumatyczne BIAx z turbinowym napędem bezolejowym na 100.000; 65.000 i 40.000 obr/min

T 29-100

To turbinowe wrzeciono pneumatyczne na 100.000 obr/min posiada przednie łożysko osadzone elastycznie, co czyni je szczególnie przydatne do frezowania, szlifowania czy wiercenia (wiertha rurkowe) w przypadkach, kiedy zachodzi możliwość wystąpienia drgań czy wibracji podczas takich operacji. Szczególnie polecane do wiercenia uszczelek gumowych (np. drzwiowych, bagażnika) w przemyśle samochodowym.

T 27-65

T 27-40

Model T 27-40 ma zmniejszone konstrukcyjne obroty do 40.000 obr/min i przewidziane jest do pracy przy ciśnieniu roboczym 3 bar. Przydatne zwłaszcza do wiercenia w gumie wiertłem rurkowym (p. rys. obok). Widoczny na zdjęciu blok mocujący posiada wewnątrz dwa O-ringi. Takie elastyczne mocowanie ma na celu zmniejszenie drgań narzędzia do minimum. Zastosowano tu większą niż w modelu T 27-65 tulejkę mocującą typu Zg 4/5mm (W modelu T 27-65 występuje tulejka Zg 5/3 mm i 65.000 obr/min).

Na życzenie, dostarczamy tulejkę typu Zg 4, z otworem mocującym w zakresie $\varnothing 1 \div 5$ mm co 0,5 mm lub inne średnice.

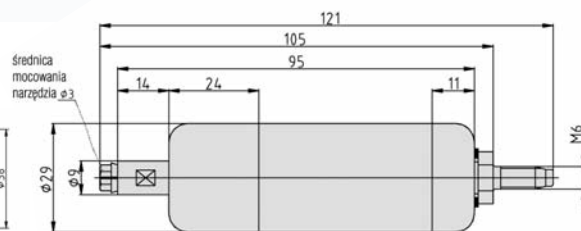
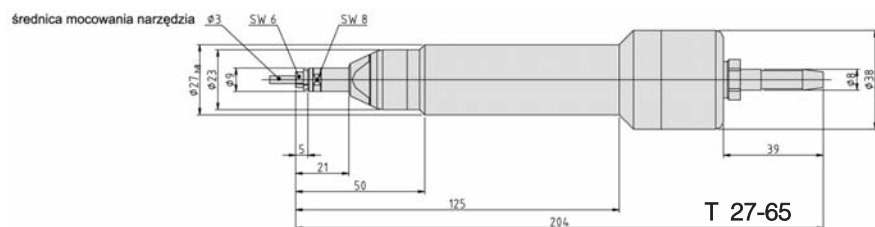
Numer zamówieniowy bloku mocującego: 008 011 390

główne zalety (w skrócie):

- bezolejowa praca oznacza brak śladów oleju na obrabianym detalu
- wysokie obroty, optymalne dla danego narzędzia – gwarantują doskonały ślad i wykończenie detalu po frezowaniu czy szlifowaniu
- bardzo dokładny bieg wrzeciona - małe bicie promieniowe
- niski poziom hałasu
- wrzeciona turbinowe T 29-100 i T 27-65 charakteryzują się wyjątkowo wysoką odpornością na zużycie oraz dużą trwałością przy możliwości pracy ciągłej.

wyposażenie standardowe: zestaw kluczy do zmiany narzędzia

Wszystkie tulejki zaciskowe typu Zg 5 są dostępne z otworem mocującym od $\varnothing 1 \div 3$ mm co 0,5 mm. Wymiary calowe 3/32" i 1/8" są również dostępne (inne średnice są dostępne na życzenie).



T 29-100

oznaczenie:	T 29-100	T 27-65	T 27-40
numer do zamówienia:	150 420 100	150 420 200	150 420 210
rodzaj silnika:	turbinowy bezolejowy	turbinowy bezolejowy	turbinowy bezolejowy
obroty, [obr/min]:	100.000	65.000	40.000
moc, [W]:	80	80	80
łożyska z przodu wrzeciona:	pojedyncze	pojedyncze	podwójne parowane
tulejka zaciskowa, typ/ $\varnothing$ otworu, [mm]:	ZG 5/3	ZG 5/3	ZG 4/5
max. średnica wewn. tulejki, $\varnothing$, [mm]:	3	3	5
max. średnica robocza narzędzia, $\varnothing$, [mm]:			
frezy z węgla, $\varnothing$, [mm]:	3	6	5
ściernice trzpieniowe do szlif., $\varnothing$, [mm]:	5	8	10
kierunek obrotów*:	prawy	prawy	prawy
kierunek wylotu powietrza:	przód	tył	tył
zużycie powietrza (pod obciążeniem), [l/min]:	180	180	180
hałas, [dB(A)]:	70	70	70
masa, [g]:	290	485	510
gwint przyłączeniowy:	M6	R 1/8"	R 1/8"
przewód powietrzny kompletny:			
numer do zamówienia:	001 366 537	001 366 502	001 366 502
długość przewodu, [m]:	1,5	3	3
średnica wewn. przewodu, $\varnothing$, [mm]:	4,5	7	7
przewód w dostawie:	nie	nie	nie

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

wrzeciona pneumatyczne BIAX z łopatkowym napędem bezolejowym na 85.000 i 24.000 obr/min

TR 1785 TR 3624

TR 1785

TR 3624

główne zalety (w skrócie):

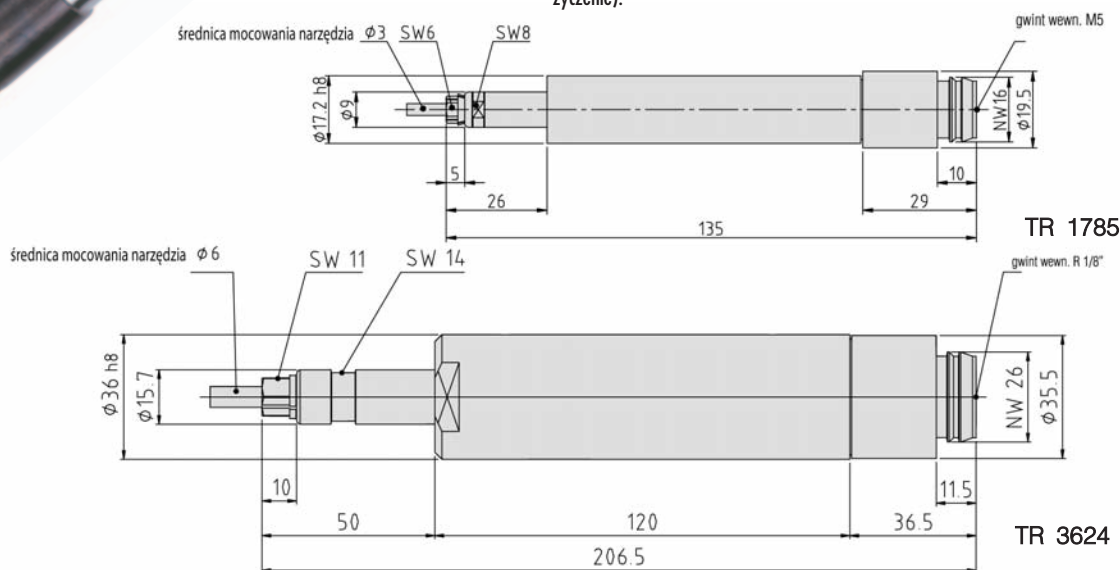
- bezolejowa praca oznacza brak śladów oleju na obrabianym detalu
- wysokie obroty, optymalne dla danego narzędzia – gwarantują doskonały ślad i wykończenie detalu po frezowaniu czy szlifowaniu
- bardzo dokładny bieg wrzeciona - małe bicie promieniowe
- niski poziom hałasu
- w przypadku silnika łopatkowego, ten unikalny napęd bezolejowy wrzecion został opatentowany

wyposażenie standardowe:

- zestaw kluczy do zmiany narzędzia

Wszystkie tulejki zaciskowe typu Zg 4 są dostępne z otworem mocującym od $\varnothing 1 \div 6$ mm co 0,5 mm. Wymiary calowe 3/32", 1/8" i 1/4" są również dostępne (inne średnice są dostępne – na życzenie).

Wszystkie tulejki zaciskowe typu Zg 7 są dostępne z otworem mocującym od $\varnothing 1 \div 8$ mm co 1 mm. Wymiary calowe 1/8" i 1/4" są również dostępne (inne średnice są dostępne – na życzenie).



oznaczenie:	TR 1785	TR 3624 na życzenie
numer do zamówienia:	150 401 400	150 421 500
rodzaj silnika:	łopatkowy bezolejowy	łopatkowy bezolejowy
obroty, [obr/min]:	85.000	24.000
moc, [W]:	100	300
łożyska z przodu wrzeciona:	podwójne parowane	pojedyncze
tulejka zaciskowa, typ/ $\varnothing$ otworu, [mm]:	ZG 5/3	ZG 7/6
max. średnica wewn. tulejki, $\varnothing$, [mm]:	3	8
max. średnica robocza narzędzia, $\varnothing$, [mm]:		
frezy z węgla, $\varnothing$, [mm]:	4	12
ściernice trzpieniowe do szlif., $\varnothing$, [mm]:	6	24
kierunek obrotów*:	prawy	prawy
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył
zużycie powietrza (pod obciążeniem), [l/min]:	170	600
hałas, [dB(A)]:	70	74
masa, [g]:	130	750
gwint przyłączeniowy:	M5	R 1/8"
przewód powietrzny kompletny:		
numer do zamówienia:	001 366 576	001 366 578
długość przewodu, $\varnothing$, [m]:	1,5	3
średnica wewn. przewodu, $\varnothing$, [mm]:	4,5	7
przewód w dostawie:	tak	nie

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

pneumatyczne wrzeciona szlifierskie **BIAX** do instalacji w automatycznych liniach produkcyjnych, obrabiarkach i uchwytach

RO 1785 R2732 R3030/R3040

główne zalety (w skrócie):

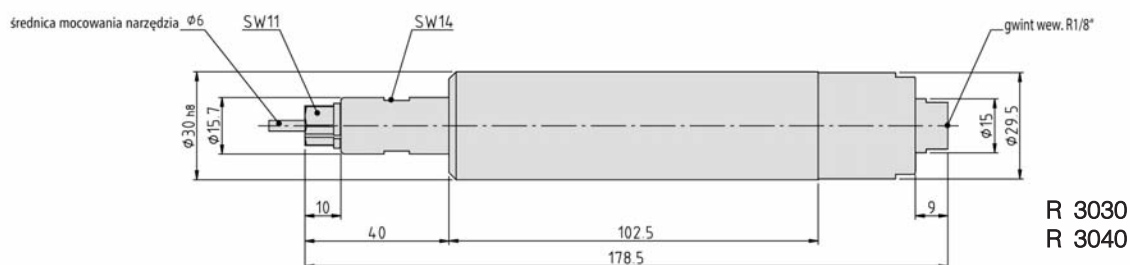
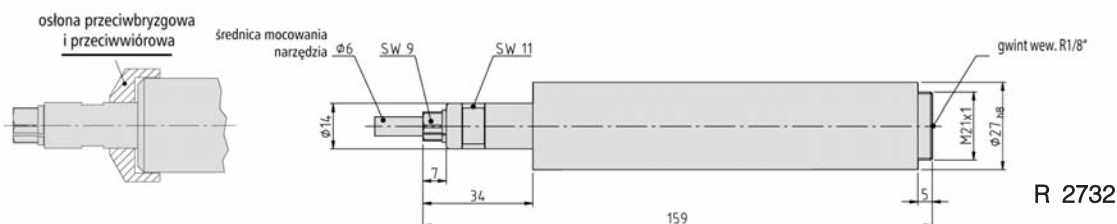
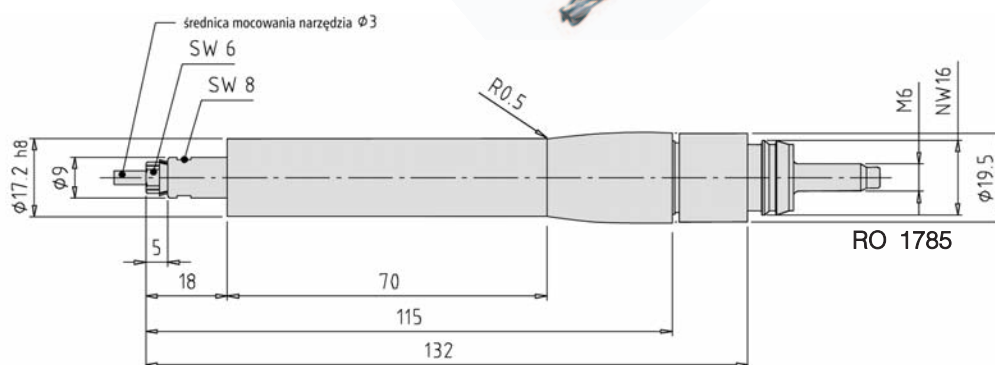
- zwarta budowa
- silniki łopatkowe dużej mocy
- wysoka dokładność obrotu wrzeciona - małe bicie promieniowe
- obciążalność aż do zatrzymania wrzeciona
- czysta praca wskutek centralnego - osiowego wylotu powietrza (do tyłu)
- mocny, stalowy korpus wrzeciona do mocowania w uchwycie

wyposażenie standardowe:

- zestaw kluczy do zmiany narzędzia

Wszystkie wrzeciona pokazane na tej stronie mogą być dostarczane z wirującą osłoną przeciwbryzgową i przeciwwirową montowaną na przodzie wrzeciona – w celu jego ochrony przed zanieczyszczeniami (patrz rysunek poniżej).

dane techniczne pokazanych wrzecion podane są na następnej stronie



pneumatyczne wrzeciona szlifierskie BIAX do instalacji w automatycznych liniach produkcyjnych, obrabiarkach i uchwytach

R 3622 R 4112

*) Wrzeciona szlifierskie R 2732 i R 3622 mogą być również dostarczane w wykonaniu z „obrotami lewymi” - **oznaczenie RL**.

Ich pozostałe dane techniczne są identyczne jak dla odpowiadających im wrzecionom z „obrotami prawymi”.

RL 2732, nr zamów. 150 412 801

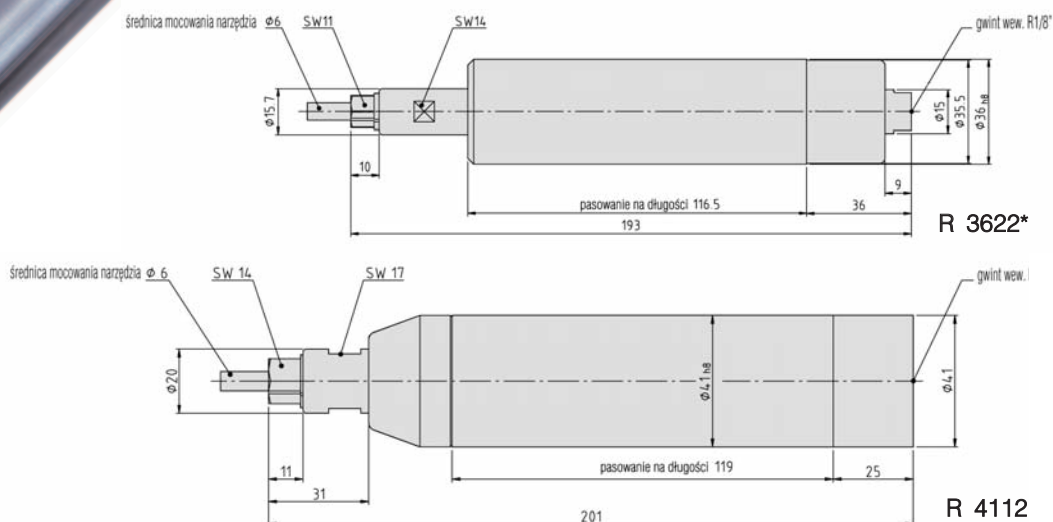
RL 3622, nr zamów. 150 425 220

**) Z pojedynczym łożyskiem z przodu wrzeciona

RL 3030, nr zamów. 150 414 100

R 4112

R 3622*



oznaczenie:	RO 1785	R 2732*	R 3040	R 3030**	R 3622*	R 4112
numer do zamówienia:	150 401 202	150 412 702	150 414 120	150 414 110	150 425 210	150 414 520
obroty, [obr/min]:	85.000	32.000	40.000	30.000	22.000	12.000
moc, [W]:	100	200	240	240	300	400
łożyska z przodu wrzeciona:	parowane	parowane	parowane	parowane	parowane	pojedyncze
tulejka zaciskowa, typ/Ø otworu, [mm]:	ZG 5/3	ZG 4/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 8/6
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył	tył
max. średnica wewn. tulejki, Ø, [mm]:	3	6	8	8	8	10
max. średnica robocza narzędzia, Ø, [mm]:						
frezy z węgla, Ø, [mm]:	4	8	8	10	12	15
ściernice trzpieniowe do szlif., Ø, [mm]:	6	12	10	16	24	24
kierunek obrotów*:	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy
kierunek wylotu powietrza:	180	400	400	400	500	790
hałas, [dB(A)]:	70	75	76	75	73	78
masa, [g]:	200	365	420	420	640	750
gwint przyłączeniowy:	M 6 zewn.	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"
Prosimy zapewnić odpowiednie smarowanie zespołem filtrująco-smarującym (odwadniacz, reduktor, manometr i naolejacz).						
przewód powietrzny kompletny:						
numer do zamówienia:	001 366 595	001 366 529	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 580
długość przewodu, [m]:	1,5	3	3	3	3	3
średnica wewn. przewodu, Ø, [mm]:	4,5	7	7	7	7	10
przewód w dostawie:	tak	nie	nie	nie	nie	nie

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

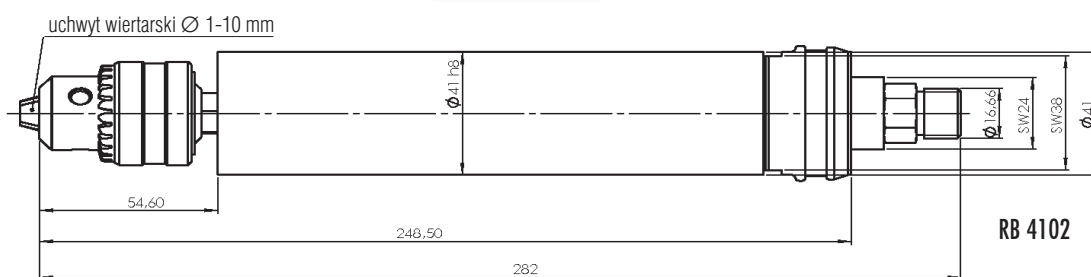
pneumatyczne wrzeciona BIAX do operacji szczotkowania (brushing) i wiercenia do instalacji w automatycznych liniach produkcyjnych, obrabiarkach i uchwytach

R 4102 R 4105 RB 4105

Dzięki mocnemu napędowi, wrzeciona te są niezwykle przydatne do wszelkich operacji czyszczenia, szczotkowania i wiercenia.

Wrzeciona R 4102 i 4105 są wyposażone tulejkę zaciskową Zg 8/6mm (inne średnice – na życzenie).

Wrzeciono RB 4105 jest wyposażone w uchwyt wiertarski 1-10 mm.



oznaczenie:	R 4102	R 4105	RB 4102
numer do zamówienia:	150 414 540	150 414 530	150 414 545
obroty, [obr/min]:	1.700	5.000	1.700
moc, [W]:	500	500	500
łożyska z przodu wrzeciona :	parowane	parowane	parowane
tulejka zaciskowa, typ/Ø otworu, [mm]:	ZG 8/6	ZG 8/6	uchwyt wiertarski 1-10 mm
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył
max. średnica narzędzia:	10	10	10
max. średnica robocza narzędzia:	-	-	-
kierunek obrotów*	prawy	prawy	prawy
zużycie powietrza (pod obciążeniem), [l/min]:	850	850	850
hałas, [dB(A)]:	83	83	83
masa, [g]:	1400	1400	1700
gwint przyłączeniowy:	R 3/8"	R 3/8"	R 3/8"

Prosimy zapewnić odpowiednie smarowanie zespołem filtrująco-smarującym (odwadniacz, reduktor, manometr i naolejacz).

przewód powietrzny kompletny:

numer do zamówienia:	001 366 510	001 366 510	001 366 510
długość przewodu: [m]:	3	3	3
średnica wewn. przewodu, Ø , [mm]:	10	10	10
przewód w dostawie:	nie	nie	nie

Inne tego typu wrzeciona i inne obroty – na życzenie.

Dalsze szczegóły techniczne – na życzenie.

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

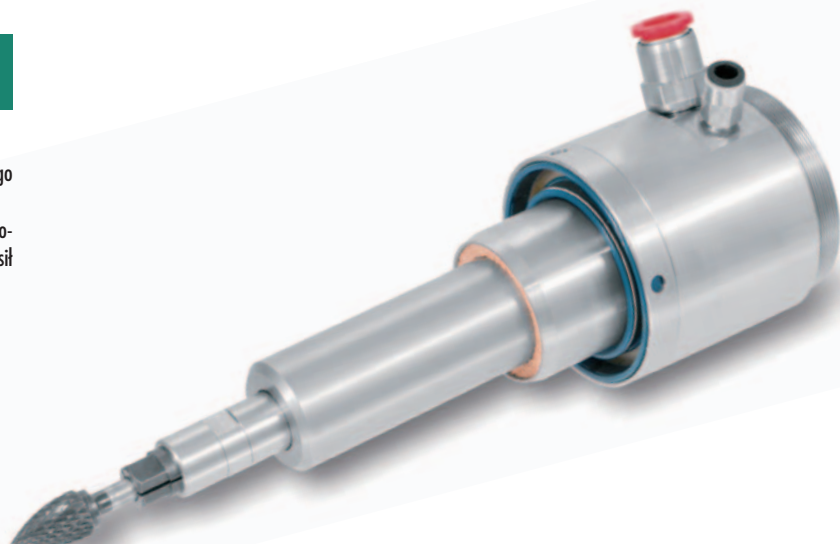
na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

system „robot” z progresją docisku (seria BIAx RWA)

RWA 2-22
RWA 2-24

główne zalety (w skrócie):

- siła docisku (odchylenia wrzeciona) jest płynnie regulowana za pomocą sprzężonego powietrza
- nacisk sprzężonego powietrza na tłok zapewnia powtarzalny powrót odchylanego wrzeciona do swojego położenia początkowego w stałym uchwycie, po odchyleniu i zaniku sił skrawania
- zerowa histereza – całkowity powrót wrzeciona do położenia początkowego



**Tabela doboru siły
docisku dla:**

RWA 2-40, RWA 2-30,
RWA 2-22, RWA 2-24

siła odchylająca w punkcie pomiarowym
1 przy obracającym się wrzecionie

ciśnienie powietrza	siła
2 bar	12 N
3 bar	20 N
4 bar	24 N
5 bar	28 N
6 bar	32 N

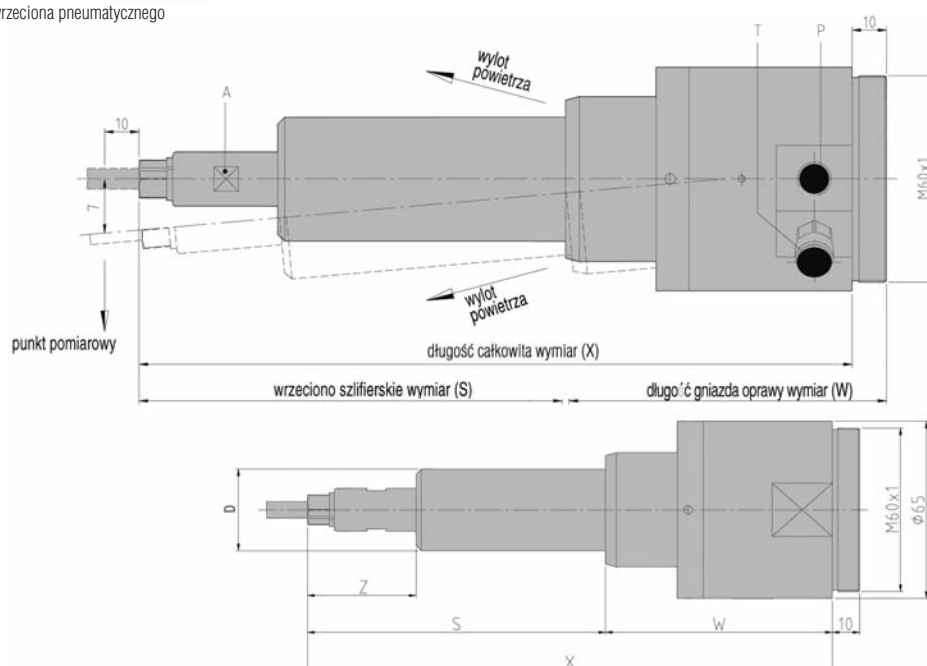
**Tabela doboru siły
docisku dla:**

RWA 5-12 przy obracającym
się wrzecionie

siła odchylająca w punkcie pomiarowym
1 przy obracającym się wrzecionie

ciśnienie powietrza	siła
2 bar	26 N
3 bar	38 N
4 bar	50 N
5 bar	62 N
6 bar	70 N

T = podłączenie do układu docisku
P = podłączenie wrzeciona pneumatycznego



oznaczenie:	RWA 2-40	RWA 2-30	RWA 2-22	RWA 5-12	RWA 2-24
numer zamówienia:	150 830 835	150 830 820	150 830 825	150 830 885	150 830 860
wbudowane wrzeciono szlifierskie:	R 3040	R 3030	R 3622	R 4112	TR 3624
smarowanie olejem:	tak	tak	tak	tak	nie
obroty, [obr/min]:	40.000	30.000	22.000	12.000	24.000
moc, [W]:	240	240	300	400	300
max. średnica mocowania narzędzia:	8	8	8	10	8
tulejka zaciskowa, typ/Ø otworu, Ø, [mm]:	Zg 7/6	Zg 7/6	Zg 7/6	Zg 8/6	Zg 7/6
kierunek obrotów*:	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy
kierunek wylotu powietrza:	przód	przód	przód	przód	przód
masa, [g]:	1120	1135	1400	2095	1465
gwint przyłączeniowy:	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 1/8"
długość całkowita, wymiar X, [mm]:	193	193	207	263	219
długość wrzeciona, wymiar S, [mm]:	110	110	124	176	138
długość gniazda oprawy, wymiar W, [mm]:	83	83	83	87	81
dłg. wrzeciona poza korp., wymiar Z, [mm]:	41	41	41	31	51
średnica korp. wrzeciona, wymiar D, [mm]:	30	30	36	41	36

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

system „robot” z progresją docisku, z uchwytem HSK do szybkiej zmiany narzędzia

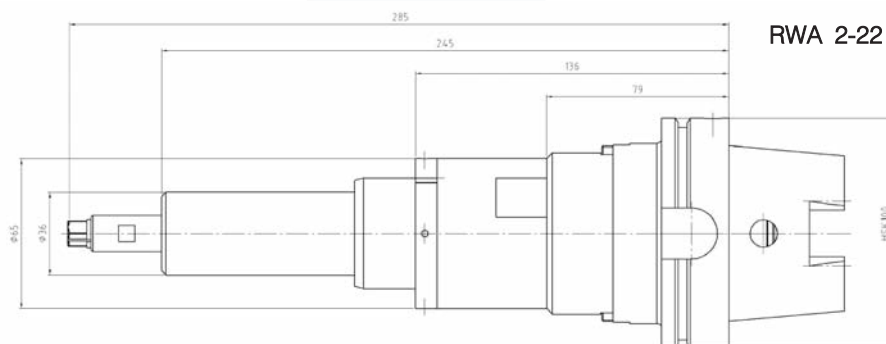
system RWA-HSK

Narzędzia te są odmianą serii BIAX RWA (p. str. poprzednia)

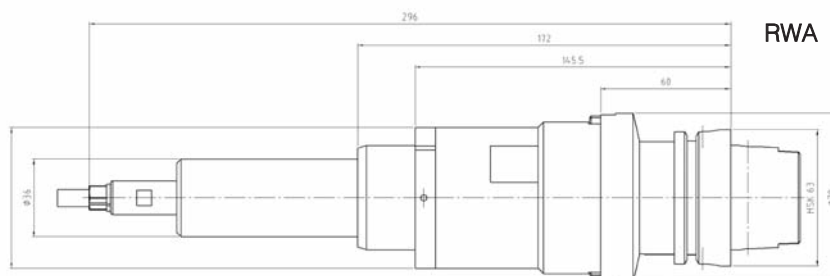
Uchwyty HSK 100 i HSK 63 umożliwiają stosowanie wrzecion BIAX bezpośrednio w gniazdach obrabiarek. Dostępne są wersje bez- oraz z zaworem regulującym ciśnienie docisku.



RSC - modułowy system składania wrzecion
więcej informacji na stronie www.biax.pl



RWA 2-22 - HSK 100



RWA 2-22 - HSK 63

oznaczenie:	RWA 2-40 - HSK	RWA 2-30 - HSK	RWA 2-22 - HSK	RWA 5-12 - HSK	RWA 2-24 - HSK
wbudowane wrzeciono szlifierskie:	R 3040	R 3030	R 3622	R 4112	TR 3624
smarowanie olejem:	tak	tak	tak	tak	nie
nr zamów. z zaworem regulacyjnym HSK 100	150 831 091	150 831 081	150 831 061	150 831 101	150 831 071
nr zamów. bez zaworu regulacyjnego HSK 100	150 831 090	150 831 080	150 831 060	150 831 100	150 831 070
nr zamów. z zaworem regulacyjnym HSK 63	na życzenie	na życzenie	150 831 063	na życzenie	na życzenie
nr zamów. bez zaworu regulacyjnego HSK 63	na życzenie	na życzenie	na życzenie	na życzenie	na życzenie
obroty, [obr/min]:	40.000	30.000	22.000	12.000	24.000
moc, [W]:	240	240	300	400	300
max. średnica mocowania narzędzia:	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 8 mm
tulejka zaciskowa, typ/Ø otworu, [mm]:	Zg 7/6	Zg 7/6	Zg 7/6	Zg 8/6	Zg 7/6
kierunek obrotów*	prawy	prawy	prawy	prawy	prawy
kierunek wylotu powietrza:	przód	przód	przód	przód	przód
masa, [g]:	4480	4480	4700	6500	4700
doprowadzenie powietrza:	wewnątrz HSK	wewnątrz HSK	wewnątrz HSK	wewnątrz HSK	wewnątrz HSK

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia.

Szkiełkowy dla wrzeciona RWA 5-12 HSK – udostępniamy na życzenie

narzędzia BIAX o ruchu posuwisto-zwrotnym

AG 90

PLV 01

F 5-4 R
F 5-4 R SA

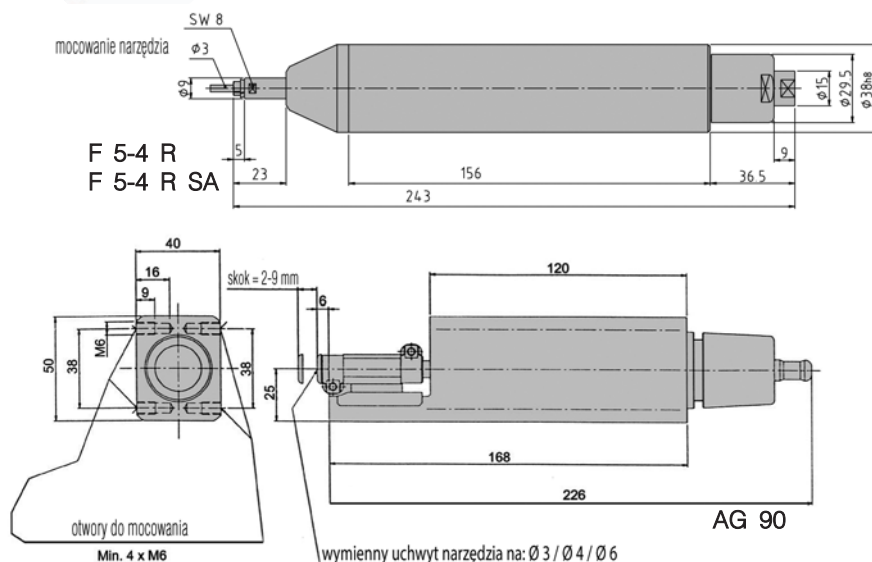
F 5-4 R
PLV 01

F 5-4 R SA
AG 90

Narzędzia BIAX o ruchu posuwisto-zwrotnym są stosowane m.in. :

- w wyrzynarkach współrzędnościowych (ploterach) do wycinania w tekturze, polistyrenie, itp.
- do piłowania, załamkiwania krawędzi, kiedy detal jest obrabiany lub doprowadzany do narzędzia czy robota przemysłowego

Ponadto, z narzędzi o ruchu posuwisto-zwrotnym w wersji do stanowisk zmechanizowanych czy robotów przemysłowych dostępna jest pilnikarka **FR 8-2** (patrz str. 27).



Do robotów przemysłowych zaadoptowano też następujące szlifierki:

- szlifierka prosta **SBRH 818**, patrz str. 16
- szlifierka kątowa (z tulejką mocującą) **WRD 6-20/3 Z**, patrz str. 17
- szlifierka kątowa **WRD 10-20/3 S** (z mocowaniem tarczy ścierniej M10), patrz str. 17
- szlifierka kątowa (z tulejką mocującą) **WRD 6-20/2 ZL90**, patrz str. 18
- szlifierka kątowa (z tulejką mocującą) **WRD 6-20/2 ZL45**, patrz str. 18
- szlifierka taśmowa **HBD 200**, patrz str. 19

Narzędzia te są dostarczane bez zaworu włączającego/wyłączającego i są sterowane zewnętrznie sprężonym powietrzem.

Szlifierki te, z silnikami średniego zakresu obrotów posiadają szlifowaną (w tolerancji h8) zewnętrzną powierzchnię stałową – do mocowania/ustalania w uchwycie zaciskowym.

oznaczenie:	F 5-4 R	F 5-4 R SA (3 mm)	F 5-4 R SA (2 mm)	PLV 01	AG 90
numer zamówieniowy:	150 310 820	150 310 825	150 310 830	150 310 910	150 310 900
częstotliwość skoku: [1/min]:	4.000	4.000	4.000	12.000	bis 12.000
długość skoku, [mm]	1-5	3	2	8-9	2-9
	regulowana płynnie	stała	stała	regulowana płynnie	regulowana płynnie
rodzaj napędu:	łopatkowy z krzywką tarczową			łtok posuwisto-zwrotny	łtok posuwisto-zwrotny
max. średnica moc. narzędzia, Ø, [mm]:	3	3	3	6	bis 6
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył	tył	tył	tył
masa, [g]:	960	960	960	1200	1.900
pasujący przewód pneumatyczny:	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 974 552	001 974 552

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

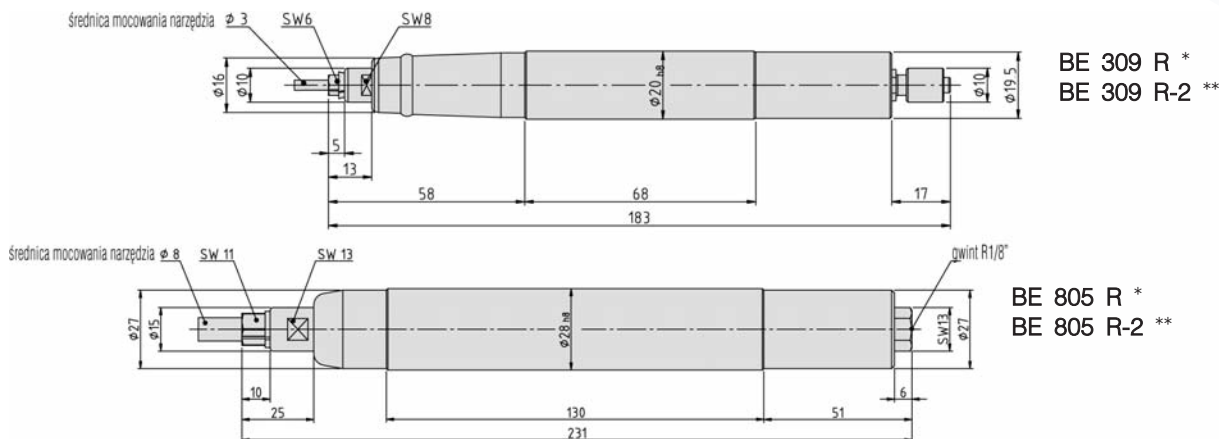
na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

fazowarki (gratownice) proste z włącznikiem obrotów typu „push-start” (naciskowym) lub sterowanym zewnątrz – do wyboru

BEW 309 R*	BE 805 R*
BEW 309 R-2**	BE 805 R-2**

* Fazowarki **BE 309 R** i **BE 805 R** włączają się, kiedy pogłębiacz zostaje lekko dociśnięty do detalu (otworu). Włacznik taki jest określany jako naciskowy – „**push-start**”.
zalety: łatwiejsze manipulowanie nie trzeba płynnie zmieniać obrotów, mniejsze zużycie powietrza.

** Fazuwarka **BE 309 R-2** i **BE 805 R-2** jest sterowana włącznikiem (zaworem) zewnętrznym. Narzędzia te pracują przy ruchu do przodu i do tyłu. Narzędzie **BE 805 R-2** jest również idealne do szczotkowania i usuwania gratu z otworów pogłębionych, skośnych czy przecinających się.



oznaczenie:	BE 309 R*	BE 309 R-2**	BE 805 R*	BE 805 R-2**
numer do zamówienia:	150 800 715	150 800 705	150 810 905	150 810 920
obroty, [obr/min]:	900	900	500	500
sterowanie / włączanie obrotów:	push-start	zewnętrzne	push-start	zewnętrzne
kierunek wylotu:powietrza:	tył	tył	tył	tył
zużycie powietrza (pod obciążeniem), [l/min]:	150	150	300	300
tulejka zaciskowa, typ/ Ø, [mm]:	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 7/8 mm	ZG 7/8 mm
hałas, [dB(A)]:	71	71	71	71
masa, [g]:	195	195	570	570
max. śred. wewn. tulejki zacisk., Ø, [mm]:	3	3	8	8
min/max średnica pogłębiacza, Ø, [mm]:	2-5,5	2-5,5	3,5-14 5-24	3,5-14 5-24
przewód powietrzny kompletny:				
numer do zamówienia:	001 366 549	001 366 549	001 366 548	001 366 548
długość przewodu: [m]:	1,5	1,5	1,5	1,5
średnica wewn. przewodu, Ø, [mm]:	4,5	4,5	7	7
długość przewodu wylotowego, [m]:	0,4	0,4	0,5	0,5
przewód w dostawie:	tak	tak	tak	tak

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

fazowarki (gratownice) kątowe ze sterowaniem (włączaniem) zewnętrznym

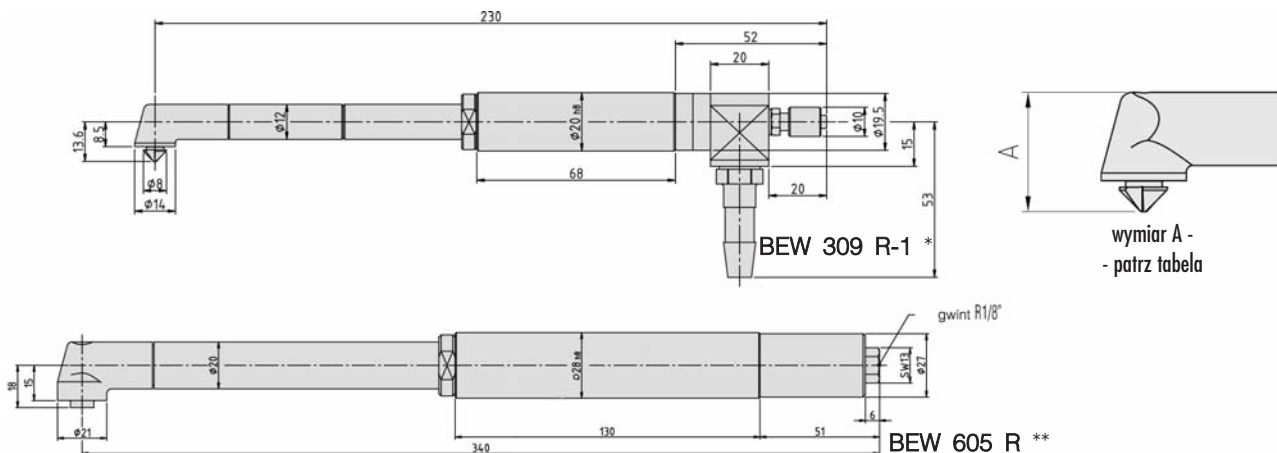
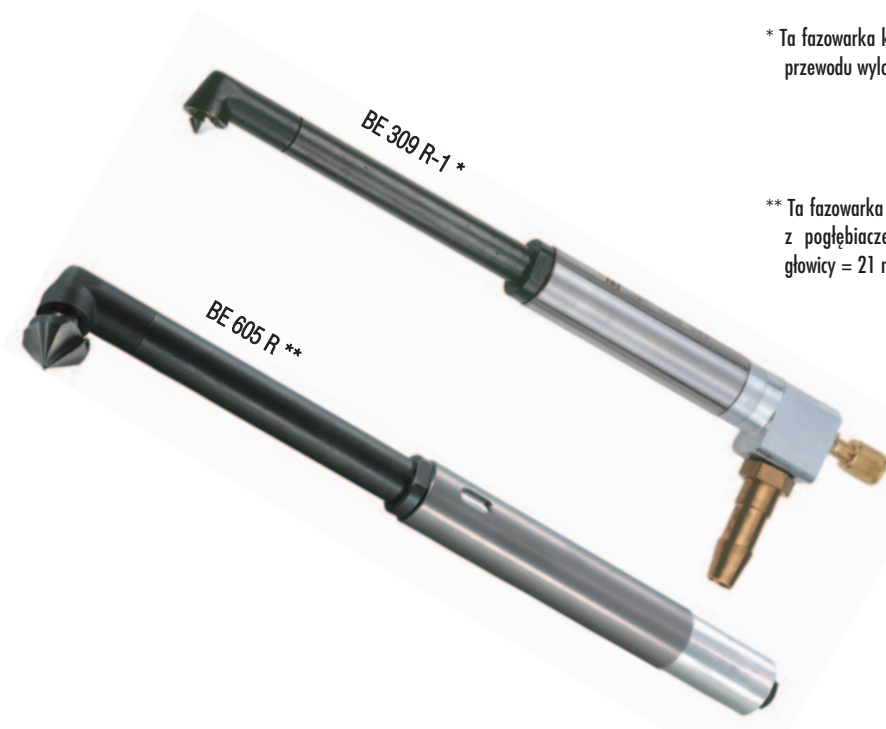
BEW 309 R-1 *

BEW 605 R **

* Ta fazowarka kątowa może być dostarczana bez promieniowego (bocznego) podłączenia przewodu wylotowego. Narzędzie ma wtedy długość całkowitą 255 mm.

oznaczenie: BEW 309 R
nr zamów. 150 800 730

** Ta fazowarka kątowa może być również dostarczana z mniejszą głowicą. W połączeniu z pogłębiaczem o $\varnothing$ max. 15 mm ma wtedy wysokość 26,5 mm; średnica głowicy = 21 mm.



oznaczenie:	BEW 309 R-1 *	BEW 605 R **
numer do zamówienia:	150 800 740	150 810 935
obroty, [obr/min]:	900	500
sterowanie / włączanie obrotów	zewnętrzne	zewnętrzne
kierunek wylotu powietrza:	tył	tył
zużycie powietrza (pod obciążeniem), [l/min]:	150	300
hałas, [dB(A)]:	71	71
masa, [g]:	340	800
max. śred. wewn. tulejki zacisk., [mm]:	3 mm	6
min./max. średnica pogłębiacza, $\varnothing$, [mm]:	2-6 2-10	3,5-14 5-24
wymiar „A” wys. głowki z fazownik., [mm]:	20,5 21,5	40 48
średnica głowki, [mm]:	14	21
przewód powietrzny kompletny:		
numer do zamówienia:	001 366 549	001 366 548
długość przewodu, [m]:	1,5	1,5
średnica wewn. przewodu, $\varnothing$, [mm]:	4,5	7
długość przewodu wylotowego, [m]:	0,4	0,5
przewód w dostawie:	tak	tak

* - zgodny z ruchem wskazówek zegara, patrząc od tyłu osi obrotu narzędzia

na życzenie wysyłamy wymiary narzędzia oraz jego rysunek aksonometryczny (złożeniowy - montażowy)

elektroniczne skrobaki BIAX

skrobak ciężki „heavy-duty”

BS 40

Skrobak elektroniczny BIAX, model ciężki BS 40 „heavy duty” jest szczególnie przydatny do:

- skrajnie ciężkiego skrobania na dużych konstrukcjach maszyn,
- skrobania stalowych i żeliwnych prowadzących łóż obrabiarek oraz kolumn,
- skrobania płaszczyzny podziału w dużych korpusach np. turbin, przekładni, pomp, itp.

skrobak uniwersalny

BL 40

Skrobak elektroniczny BIAX, model uniwersalny BL 40 jest szczególnie przydatny do:

- skrobania ciężkiego, zwykłego, dokładnego, precyzyjnego i olejo-szczelnego,
- przydatny również do wykańczania prowadnic typu „jaskółczy ogon”, pryzm – również pionowych – w połączeniu ze specjalnymi ostrzami.

skrobak precyzyjny

BL 10

Skrobak elektroniczny BIAX, model lekki - precyzyjny jest szczególnie przydatny do:

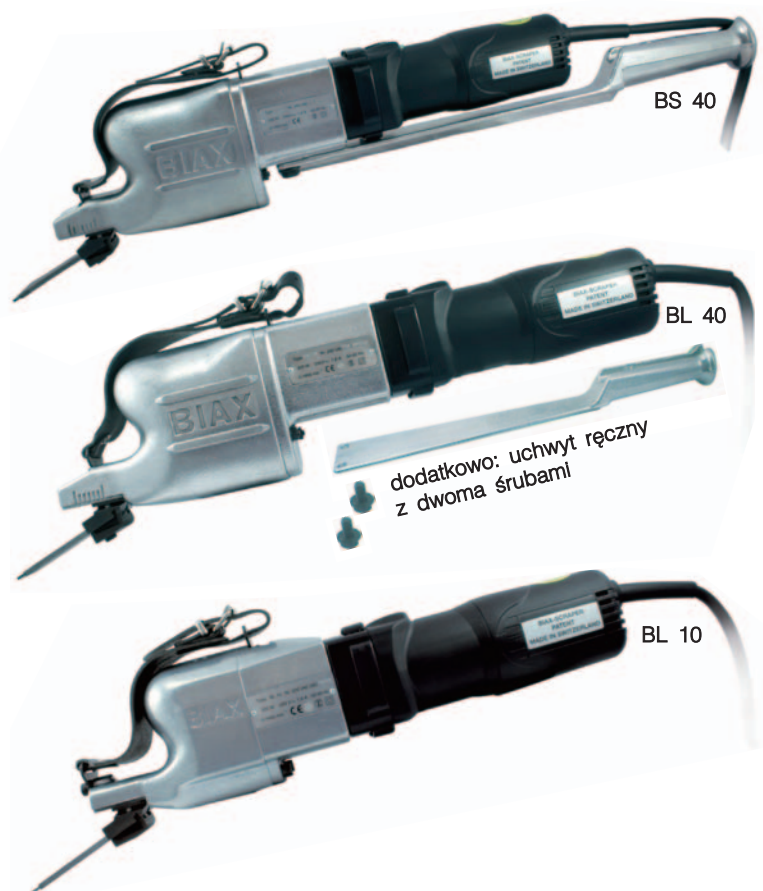
- skrobania tworzyw sztucznych,
- skrobania zwykłego, dokładnego, precyzyjnego i olejo-szczelnego,
- przydatny również do wykańczania prowadnic typu „jaskółczy ogon”, pryzm – również pionowych – w połączeniu ze specjalnymi ostrzami.

UWAGA !!!

Przed użyciem skrobaków należy zapoznać się z ich instrukcją obsługi!

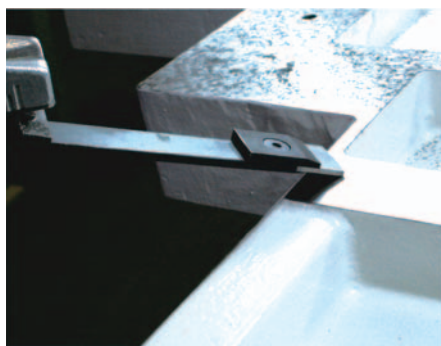
Pracodawca jest zobowiązany do zapoznania pracownika obsługującego skrobak z treścią jego instrukcji.

Nieprzestrzeganie takiej instrukcji może prowadzić do zranienia użytkownika albo uszkodzenia skrobaka.



Opatentowany precyzyjny skrobak firmy BIAX zastępuje stary, tradycyjny i szkodliwy dla zdrowia pracownika sposób skrobania ręcznego.

W niektórych przypadkach skrobak może być również używany do usuwania starej farby lub – po zastosowaniu kamienia szlifierskiego – do wykańczania powierzchni czy polerowania.



oznaczenie:	BS 40	BS 40	BL 40	BL 40	BL 10	BL 10
numer zamówieniowy:	200 040 100	200 040 110	200 040 130	200 040 140	200 040 300	200 040 310
zasilanie:	230 volt	115 volt	230 volt	115 volt	230 volt	115 volt
elektron zmienna częstot. skoku do:	1.800/min	1.800/min	1.800/min	1.800/min	1.800/min	1.800/min
zmienna płynnie długości skoku:	0-20 mm	0-20 mm	0-20 mm	0-20 mm	0-10 mm	0-10 mm
pobór mocy:	320 wat	320 wat	320 wat	320 wat	320 wat	320 wat
poziom hałas:	82 db(A)	82 db(A)	82 db(A)	82 db(A)	82 db(A)	82 db(A)
masa:	4,7 kg	4,7 kg	3,7 kg	3,7 kg	2,7 kg	2,7 kg
wymiary (dług. x głęb. x wys.):	440 x 80 x 107 mm	440 x 80 x 107 mm	440 x 80 x 107 mm	440 x 80 x 107 mm	385 x 67 x 92 mm	385 x 67 x 92 mm



skrobak specjalny (kieszenie olejowe) HM 10

HM 10

Skrobak specjalny BIAX, do nacinania „półksiężyców” – kieszeni olejowych jest szczególnie przydatny do :

- nacinania „kieszeni” olejowych,
- nacinania powierzchni - wzorów „przyjemnych optycznie”.



skrobak pneumatyczny DL 40

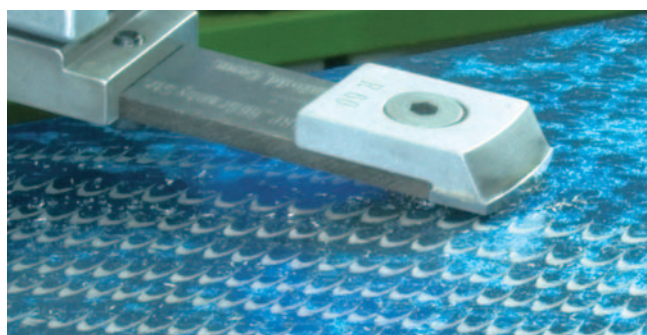
DL 40

Skrobak pneumatyczny BIAX jest szczególnie przydatny do :

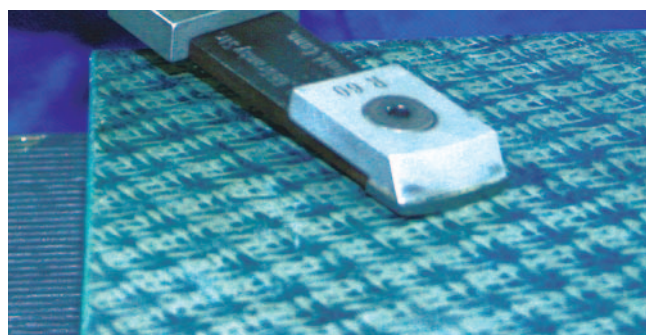
- skrobania ciężkiego, zwykłego, dokładnego, precyzyjnego i olejo-szczelnego,
- przydatny również do wykańczania prowadnic typu „jaskółczy ogon”, pryzm – również pionowych – w połączeniu ze specjalnymi ostrzami.

Skrobak pneumatyczny BIAX, należy podłączyć do sieci sprężonego powietrza poprzez zespół filtrująco-smarujący z reduktorem ciśnienia i regulacją przepływu oleju. Stosować firmowy kompletny (z tłumikiem hałasu) przewód pneumatyczny oraz zespół filtrująco-smarujący.

wyposażenie dodatkowe do DL 40	numer zamówieniowy
zespół filtrująco-smarujący	001 367 045
olej sprężalny BIAX 0,5 l	001 365 602
przewód powietrzny kompletny z tłumikiem	001 366 530



nacinanie „kieszeni” olejowych za pomocą skrobaka HM 10



nacinanie powierzchni - wzorów „przyjemnych optycznie” za pomocą skrobaka HM 10

oznaczenie:	HM 10	HM 10	DL 40
numer zamówieniowy:	200 040 330	200 040 340	200 040 060
moc/napięcie:	320 W/230 V	320 W/115 V	350 W/-
zmienna częstotliwość skoku do:	1.800/min	1.800/min	1.400/min
zmienna długość skoku [mm]:	-	-	0-20
poziom hałas:	80 dB(A)	80 dB(A)	75 dB(A)
gwint przyłączeniowy:	-	-	R 1/4 "
zużycie powietrza (pod obciążeniem):	-	-	600 l/min
średnica wew. przewodu:	-	-	Ø 10 mm
masa:	2,7 kg	2,7 kg	3,6 kg
wymiary (dług. x głęb. x wys.):	385 x 67 x 92 mm	385 x 67 x 92 mm	440 x 80 x 107 mm

skrobaki - zestawy narzędzi (płytki, uchwyty, ostrza, sprawdzian)

zestaw nr 10

numer zamówieniowy:

210 099 710



BIAX - zestaw nr 10:
do skrobaków BS 40, BL 40, BL 10 i DL 40

zawartość:	
uchwyty mocujące płytki i ostrza:	KL 80, KL 130, KL 130 V
sprawdzian:	TAK
płytki widiowe, szer. x dług. [mm]:	25/20, 25/25, 25/30 30/40 ST (stal)
ostrza, szer. x dług. [mm]:	15/90, 20/90, 25/90, 30/90

zestaw nr 20

numer zamówieniowy:

210 098 910



BIAX - zestaw nr 20,
do skrobaków BS 40, BL 40, BL 10 i DL 40

zawartość:	
uchwyt mocujący płytki i ostrza:	KL 170
sprawdzian:	TAK
ostrza, szer. x dług. [mm]:	15/150, 20/150, 25/150, 30/150 20/150 ST (stal)

zestaw nr 30

numer zamówieniowy:

210 099 510



BIAX - zestaw nr 30,
do skrobaka HM 10

zawartość:	
ostrza promień R / szer. [mm]:	R 60/20, R 90/20, R 120/20, R 150/20

zestaw nr 31

numer zamówieniowy:

210 099 500



BIAX - zestaw nr 31,
do skrobaka HM 10

zawartość:	
uchwyt do wkładek:	KL 70
wkładki, promień R [mm]:	R 60, R 90, R 120, R 150

zestaw nr 40

numer zamówieniowy:

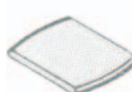
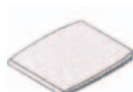
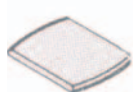
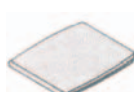
210 098 500

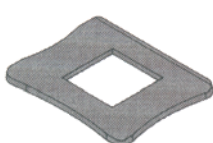


BIAX - zestaw nr 40, zalcany do skrobaka BL 10
do precyzyjnej techniki skrobania 40 punktów / cal²

zawartość:	
sprawdzian:	TAK
ostrza, szer. / dług. / promień R [mm]:	15/90/R 20, 20/90/R 40 15/150/R 20, 20/150/R 40

skrobaki - wyposażenie dodatkowe: ostrza i uchwyty

płytki BIAX		z węgla (widiowe)...			...i ze stali HSS		
zastosowanie		płytki widiowe - skrobanie zgrubne i wykańczające					
							
Typ		25/20	25/25	25/30	25/20	25/25	25/30
numer zamówieniowy:		001 400 203	001 400 205	001 400 207	001 400 219	001 400 220	001 400 221
wymiary długość x szerokość:	mm	25x20	25x25	25x30	25x20	25x25	25x30
promień płytki, R:	mm	R 60	R 90	R 140	R 300	R 300	R 300
kąt ostrzenia:		-3.5°	-3.5°	-3.5°	-3.5°	-3.5°	-3.5°

zastosowanie	sprawdzian do sprawdzania: - ilości punktów / cal ² - promieni płytek i ostrzy - przy ich szlifowaniu - usuwania wiórków z powierzchni skrobanej		plytki z HSS - do skrobania zwłaszcza stali i staliwa	
				
Typ			25/30 ST	30/40 ST
numer zamówieniowy:	003001639		001400209	001400210
wymiary długość x szerokość: [mm]:	60x50		25x30	30x40
promień płytki, R: [mm]:	-		R 60	R 60
kąt ostrzenia:	-		+ 32°	+ 32°

uchwyty BIAX	do płytek...			... i do ostrzy
zastosowanie	uchwyt krótki standardowy	uchwyt wydłużony sprężysty	uchwyt skreślony (o 90°) do powierzchni pionowych i miejsc trudnodostępnych	uchwyt do skrobania w miejscach trudnodostępnych
				
Typ	KL 80	KL 130	KL 130 V	KL 170
numer zamówieniowy:	007004696	007004695	007004679	008002791
wymiary: długość x szerokość: [mm]:	85x23	135x23	134x23	170x24

skrobaki - wyposażenie dodatkowe - ostrza

ostrza BIAX - krótkie - 90 mm - z płytkami z węgla (widiowymi)

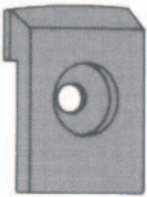
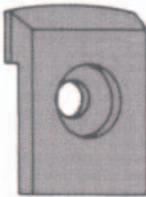
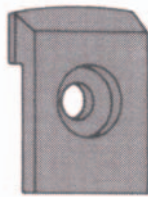
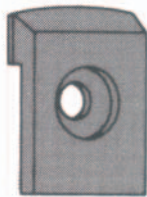
zastosowanie	skrobanie wstępne, jaskółcze ogony, ciasne miejsca	skrobanie wstępne, jaskółcze ogony, ciasne miejsca	skrobanie wstępne, ostrze standard	skrobanie wstępne	skrobanie wstępne
					
Typ	10/90	15/90	20/90	25/90	30/90
promień płytki: R, mm	60	60	60	90	140
numer zamówieniowy:	001 400 401	001 400 403	001 400 405	001 400 407	001 400 409
promień płytki: R, mm	-	20	40	-	-
numer zamówieniowy:	-	001 400 413	001 400 414	-	-
wymiary długość x szerokość, mm	90 x 10	90 x 15	90 x 20	90 x 25	90 x 30
kąt ostrzenia:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°

ostrza BIAX - długie - 150 mm - z płytkami z węgla (widiowymi) i z HSS

zastosowanie	skrobanie wykańczające - sprężyste ostrza BIAX z płytkami widiowymi					ostrza z HSS do skrobania stali
 pokazane tu po prawej stronie ostrza występują też w wersji „skręconej” o 90° (przykład ostrza skręconego po lewej stronie)						
Typ	10/150	15/150	20/150	25/150	30/150	20/150 ST
promień płytki: R, mm	60	60	60	90	140	60
numer zamówieniowy:	001 401 901	001 401 902	001 401 903	001 401 904	001 401 905	001 401 906
promień płytki: R, mm	-	20	40	-	-	-
numer zamówieniowy:	-	001 401 910	001 401 911	-	-	-
wymiary długość x szerokość	150 x 10	150 x 15	150 x 20	150 x 25	150 x 30	150 x 20
kąt ostrzenia:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	+32°

skrobaki- wyposażenie dodatkowe do skrobaka HM 10: wkładki, uchwyt i ostrza

wkładki BIAx - widiowe do skrobaka HM 10

zastosowanie	nacinanie. „kieszeni” olejowych - w celu uzyskania ciągłego „filmu” olejowego uzyskiwanie powierzchni - wzorów „przyjemnych dla oka”			
				
Typ	R 60	R 90	R 120	R 150
numer zamówieniowy:	001 400 902	001 400 905	001 400 907	001 400 908
wymiary długość x szerokość, mm:	34 x 23	34 x 23	34 x 23	34 x 23
promień płytki: R, mm	60	90	120	150
kąt ostrzenia:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°
„kieszenie” olejowe, wzór:	mały	normalny	duży	bardzo duży

uchwyt BIAx do wkładek

zastosowanie	do mocowania wkładek
	
Typ	KL 70
numer zamówieniowy:	007 004 699
wymiary długość x szerokość, mm	75 x 20

ostrza BIAx z płytkami widiowymi do skrobaka HM 10

zastosowanie	nacinanie. „kieszeni” olejowych - w celu uzyskania ciągłego „filmu” olejowego uzyskiwanie powierzchni - wzorów „przyjemnych dla oka”			
				
Typ	R 60/20	R 90/20	R 120/20	R 150/20
numer zamówieniowy:	001 400 415	001 400 416	001 400 417	001 400 418
wymiary długość x szerokość, mm	90 x 20	90 x 20	90 x 20	90 x 20
promień płytki: R, mm	60	90	120	150
kąt ostrzenia:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°
„kieszenie” olejowe, wzór:	mały	normalny	duży	bardzo duży

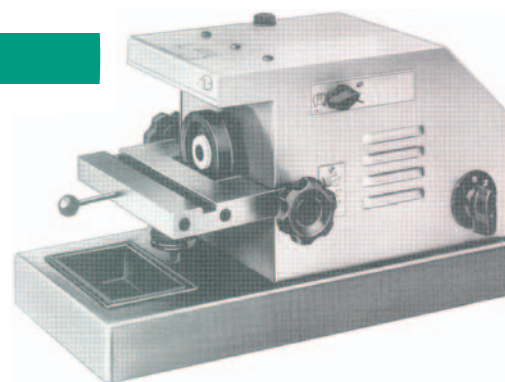
skrobaki BIAX - akcesoria, szlifierka do płytek i ostrzy

akcesoria do skrobaków BIAX skrobak ręczny 4 RK - do ostrzy			
numer zamówieniowy:	200 004 201		
wymiary długość x szerokość, mm	400 x 25		
akcesoria do skrobaków BIAX skrobak ręczny 4 FP - do płytek			
numer zamówieniowy:	200 004 401		
wymiary długość x szerokość, mm	445 x 25		
akcesoria do skrobaków BIAX tusze inżynierskie do sprawdzania stopnia przylegania powierzchni			
numer zamówieniowy/niebieski:	001 402 201		
numer zamówieniowy/czerwony:	001 402 202		
akcesoria do skrobaków BIAX wałek do nakładania tuszu na powierzchnię odniesienia			
numer zamówieniowy: 001 402 302	Ø pianki x szerokość	Ø 35 x 120 mm	
numer zamówieniowy: 001 402 303	Ø gumy x szerokość	Ø 50 x 150 mm	

szlifierka - polerka BIAX do płytek i ostrzy widiowych - SKM 80

Urządzenie BIAX SKM 80 jest przeznaczone do szlifowania i polerowania ostrzy i płytek widiowych, płytek wymiennych, noży tokarskich, itp.

Stół szlifierski jest uchylny - dla uzyskania ujemnego i dodatniego kąta ostrzenia.
Wbudowana pompa do chłodziwa zapewnia odpowiednią jakość szlifowania na mokro.
Dzięki zwartej budowie i małej masie - urządzenie SKM 80 może być łatwo przenoszone i podłączane do sieci 230/400 V.



dane techniczne		numer zamówieniowy: 210 098 700
stół o wymiarach (odchylany) 200 x 110 mm	odchylenie +/- 15°	
wymiary podstawy:	450 x 250 mm	
masa:	35 kg	
silnik elektryczny:	230/400 V - 50 Hz - 2700 min ⁻¹ ; 184 W	
wypożyczenie w dostawie:		
tarcza z nasypem diamentowym:	Ø 80 x 10 mm, ziarno D 50	numer zamówieniowy: 001 451 405
ścierniwo:	0,5 Litra	numer zamówieniowy: 001 950 211
kamień do obciążania (czyszczenia) tarczy:		numer zamówieniowy: 001 365 503

napędy elektryczne z wałkiem giętkim (str. 54 ÷ 57)
trzępieniowe frezy widiowe, ściernice kształtowe
i inne akcesoria (str. 58 ÷ 66)



napędy elektryczne z wałkiem giętkim;

MBF 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27

(1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45

(1:5)

moc : 1500 W ;

220 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi



MBF 5 Z

MB 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27

(1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45

(1:5)

moc : 1850 W ;

380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form, matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi



MB 5 Z

MB 3 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27

(1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45

(1:5)

moc : 740 W ;

380 V / 50 Hz

zastosowanie :

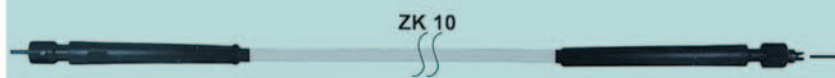
szlifowanie, frezowanie
obróbka wykańczająca np. w produkcji narzędzi, form, matryc i tłoczników, oczyszczanie wykańczające, gratowanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi



MB 3 Z



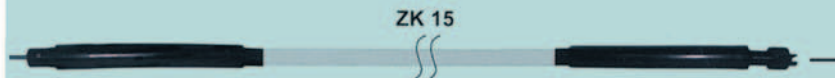
ZK 7



ZK 10



ZK 12



ZK 15



HTW 27



HTW 20

*

**

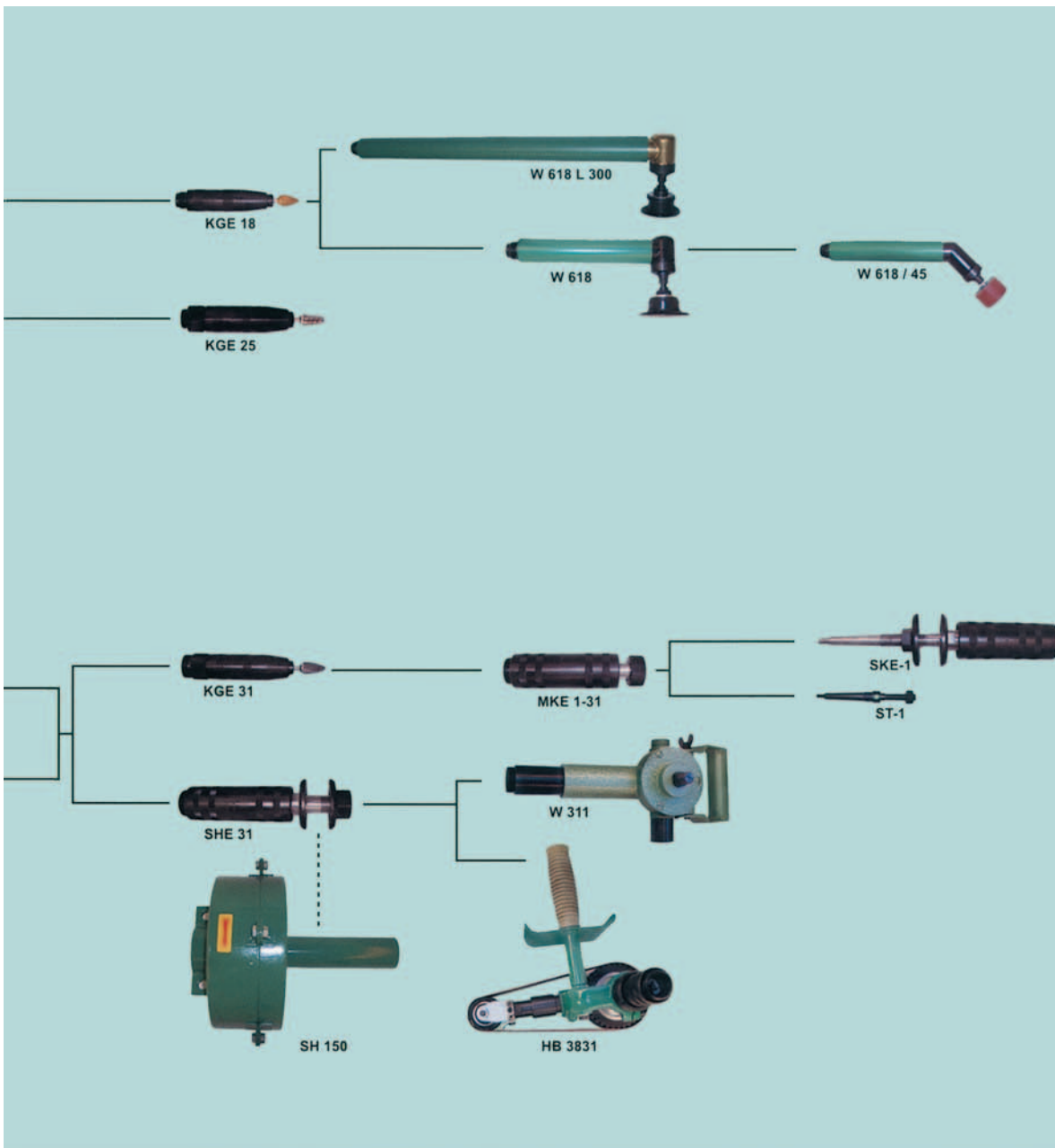


HTW 45

HTZ 45

** multiplikator (przekładnia zwiększająca obroty) HTZ 27 jest w dostawie wyposażona w tulejkę Ø 8 mm (Zg 7/8 mm, numer zamówieniowy 001 999 980). W przypadku stosowania wałka giętkiego HTW 20, należy wymienić tę tulejkę na Ø 6 mm (Zg 7/6 mm, numer zamówieniowy 001 999 981).

możliwe kombinacje



MBF 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27 (1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45 (1:5)

moc : 1500 W ;

220 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, grатовanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi

MB 5 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27 (1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45 (1:5)

moc : 1850 W ;

380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka zgrubna i wykańczająca, np. w produkcji narzędzi, form, matryc i tłoczników, oczyszczanie zgrubne i wykańczające, grатовanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi

MB 3 Z

zakres obrotów :

900 – 9.000 obr / min

bez dodatkowej przekładni

2.700 – 27.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 27 (1:3)

4.500 – 45.000 obr / min

z multiplikatorem HTZ 45 (1:5)

moc : 740 W ;

380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie
obróbka wykańczająca np. w produkcji narzędzi, form, matryc i tłoczników, oczyszczanie wykańczające, grатовanie i szczotkowanie odlewów szczotkami drucianymi i nylonowymi

* dopuszczalne obroty : 20.000 obr/min dla KGE 18; 15.000 obr/min dla W 618 oraz W 618 / 45
więcej szczegółów: patrz nasz katalog : „ Napędy elektryczne z wałkiem giętym ”

napędy elektryczne z wałkiem giętkim;

MB 20

zakres obrotów :

10.000 – 25.000 obr / min

moc : 710 W ;
220 V / 50 Hz

zastosowanie :

precyzyjne szlifowanie,
frezowanie, cięcie
i polerowanie



MB 20



MB 30

zakres obrotów :

2.000 – 15.000 obr / min
bez dodatkowej przekładni

4.000 – 30.000 obr / min
z multiplikatorem HTG 30(1:2)

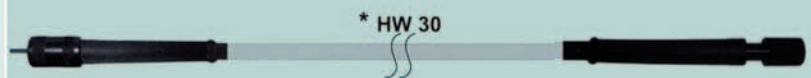
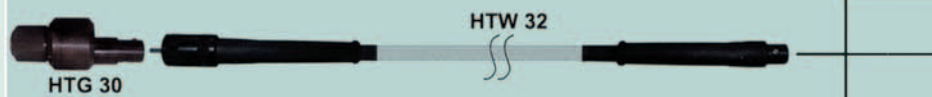
moc : 370 W ; 380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie obróbka
wykańczająca. np. w produkcji
narzędzi, form matryc i tłocz-
ników, oczyszczanie wykań-
czające, gratowanie i szczot-
kowanie odlewów szczotkami
drucianymi i nylonowymi



MB 30



* dla zakresu 2.000 – 15.000 obr/min

SN 12

obroty stałe :

2.800 obr / min

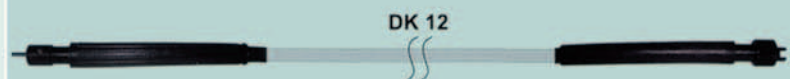
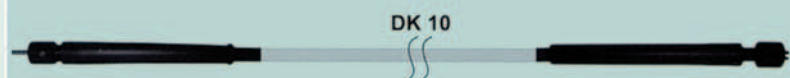
moc : 740 W ;
380 V / 50 Hz

zastosowanie :

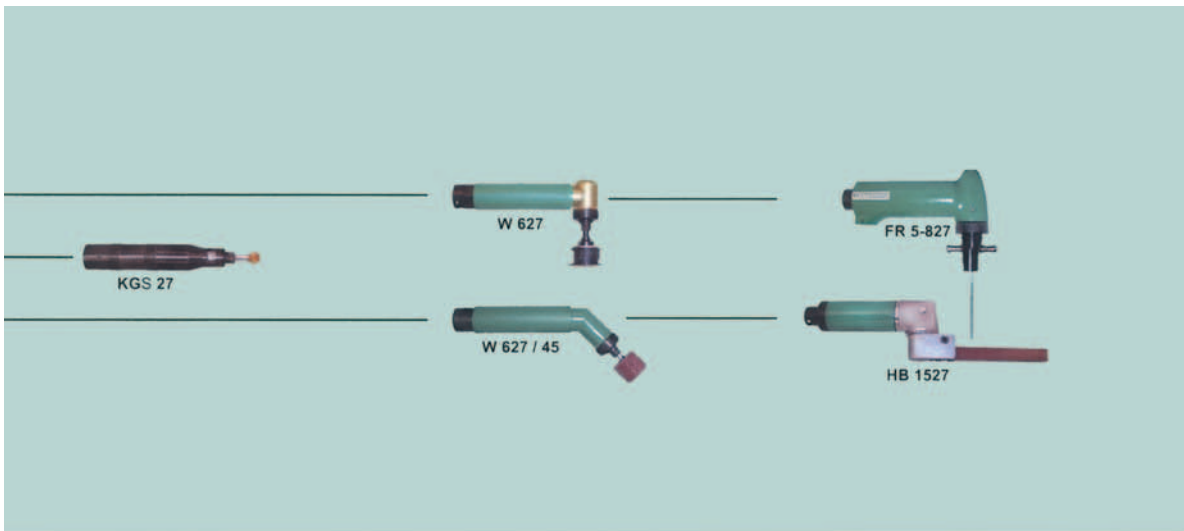
produkcja narzędzi i form,
fazowanie i gratowanie
wykańczające, oczyszczanie
i szczotkowanie szczotkami
drucianymi i nylonowymi



SN 12



możliwe kombinacje



MB 20

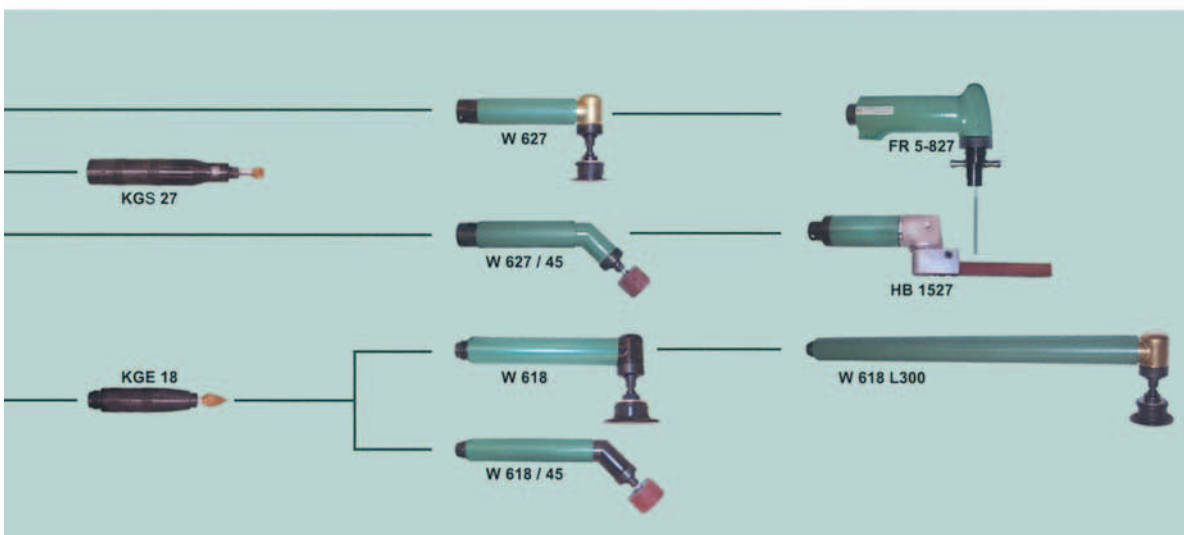
zakres obrotów :

10.000 – 25.000 obr / min

**moc : 710 W ;
220 V / 50 Hz**

zastosowanie :

precyzyjne szlifowanie,
frezowanie, cięcie
i polerowanie



MB 30

zakres obrotów :

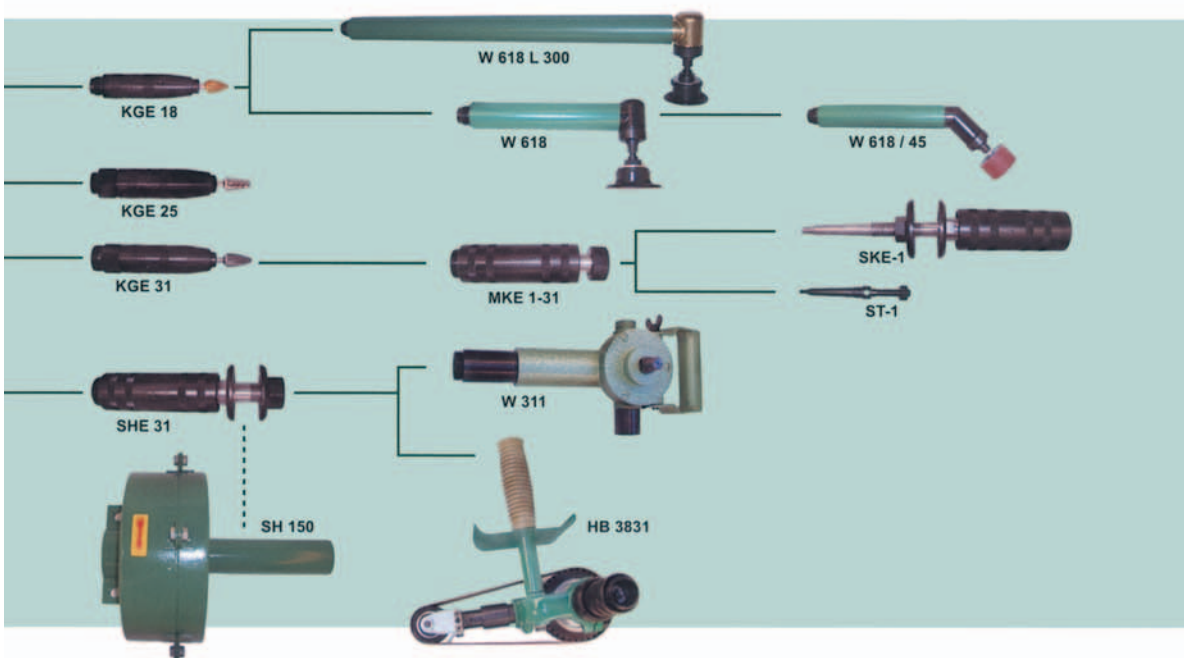
2.000 – 15.000 obr / min
bez dodatkowej przekładni

4.000 – 30.000 obr / min
z multiplikatorem HTG 30(1:2)

moc : 370 W ; 380 V / 50 Hz

zastosowanie :

szlifowanie, frezowanie obróbka
wykańczająca. np. w produkcji
narzędzi, form matryc i tłocz-
ników, oczyszczanie wykań-
czające, gratowanie i szczot-
kowanie odlewów szczotkami
drucianymi i nylonowymi



SN 12

obroty stałe :

2.800 obr / min

**moc : 740 W ;
380 V / 50 Hz**

zastosowanie :

produkcja narzędzi i form,
fazowanie i gratowanie
wykańczające, oczyszczanie
i szczotkowanie szczotkami
drucianymi i nylonowymi

więcej szczegółów: patrz nasz katalog : „ Napędy elektryczne z wałkiem giętym ”

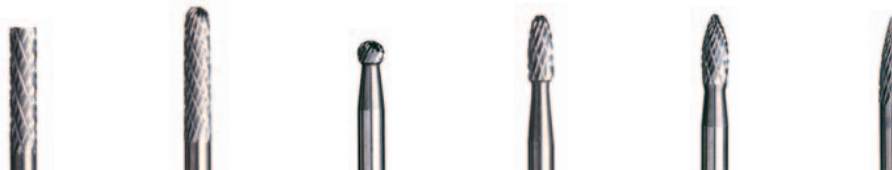
zestawy frezów widiowych trzpieniowych - BIAX



zestaw **1S 85**; dopuszczalne obroty: **100.000 obr/min**:

numer zamówieniowy zestawu (6 sztuk) **300 000 110**

średnica robocza freza, Ø , [mm]:	3	3	4	3	3	3
średnica trzpienia, Ø , [mm]:	3	3	3	3	3	3
rodzaj napięcia zębów:	63	63	63	63	63	63
oznaczenie geometrii freza:	TCB 0303	TCC 0303	TCE 0403	TCG 0303	TCH 0303	TCN 0303



zestaw **1S 60**; dopuszczalne obroty: **60.000 obr/min**:

numer zamówieniowy zestawu (6 sztuk) **300 007 110**

średnica robocza freza, Ø , [mm]:	6	6	6	6	6	6
średnica trzpienia, Ø , [mm]:	6	6	6	6	6	6
rodzaj napięcia zębów:	63	63	63	63	63	63
oznaczenie geometrii freza:	TCA 0606	TCC 0606	TCD 0606	TCE 0606	TCF 0606	TCH 0606



zestaw **1S 45**; dopuszczalne obroty: **45.000 obr/min**:

numer zamówieniowy zestawu (6 sztuk) **300 003 510**

średnica robocza freza, Ø , [mm]:	6	8	8	6	6	6
średnica trzpienia, Ø , [mm]:	6	6	6	6	6	6
rodzaj napięcia zębów:	63	63	63	63	63	63
oznaczenie geometrii freza:	TCB 0606	TCB 0806	TCC 0806	TCD 0606	TCF 0606	TCH 0606



zestaw **1S 30**; dopuszczalne obroty: **30.000 obr/min**:

numer zamówieniowy zestawu (6 sztuk) **300 006 910**

średnica robocza freza, Ø , [mm]:	6	8	10	6	6	6
średnica trzpienia, Ø , [mm]:	6	6	6	6	6	6
rodzaj napięcia zębów:	63	63	63	63	63	63
oznaczenie geometrii freza:	TCB 0606	TCB 0806	TCC 1006	TCD 0606	TCF 0606	TCH 0606



zestaw **1S 20**; dopuszczalne obroty: **20.000 obr/min**:

numer zamówieniowy zestawu (6 sztuk) **300 006 810**

średnica robocza freza, Ø , [mm]:	8	12	10	8	12	10
średnica trzpienia, Ø , [mm]:	6	6	6	6	6	6
rodzaj napięcia zębów:	63	63	63	63	63	63
oznaczenie geometrii freza:	TCB 0806	TCB 1206	TCC 1006	TCD 0806	TCF 1206	TCH 1006

Frezy są dostępne również pojedynczo - na sztuki, w/g oznaczenia pod frezem.

Przykład oznaczenia do zamówienia pojedynczego freza: TCH 1006-63, 1 sztuka

większy wybór frezów do stali zahartowanych, stopów Al, ZnAl i innych materiałów patrz nasz oddzielny katalog

frezy widiowe trzpieniowe - BIAX



„ZYAS” – cylindryczne
z nacięciem na czole



„WRC” – walcowe półokrągłe

typ:	TCB 0303	TCB 0403	TCB 0606	TCB 0806	TCB 1006	TCB 1206	TCC 0303	TCC 0603	TCC 0606	TCC 0806	TCC 1006	TCC 1206
numer zamówieniowy:	001 952 013	001 952 059	001 952 127	001 952 199	001 952 225	001 952 297	001 952 018	001 952 096	001 952 133	001 952 209	001 952 332	001 952 303
średnica trzpienia, Ø, [mm]:	3	3	6	6	6	6	3	3	6	6	6	6
średnica robocza freza, Ø, [mm]:	3	4	6	8	10	12	3	6	6	8	10	12
długość robocza [mm]:	13	6	16	20	13	12	13	13	16	20	20	25
rodzaj nacięcia zębów:	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
materiał obrabiany:	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal



„KUD” – kuliste



„TCF” – płomieniowe

typ:	TCD 0303	TCD 0403	TCD 0606	TCD 0806	TCD 1006	TCD 1206	TCF 0303	TCF 0603	TCF 0606	TCF 1006	TCF 1206
numer zamówieniowy:	001 952 021	001 952 063	001 952 137	001 952 209	001 952 238	001 952 310	001 952 027	001 952 105	001 952 144	001 952 242	001 952 321
średnica trzpienia, Ø, [mm]:	3	3	6	6	6	6	3	3	6	6	6
średnica robocza freza, Ø, [mm]:	3	4	6	8	10	12	3	6	6	10	12
długość robocza [mm]:	2,7	5,4	5,4	7,2	9	10,8	8	12	18	25	30
rodzaj nacięcia zębów:	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63
materiał obrabiany:	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal	stal



„KEL” – stożkowe zaokrąglone

typ:	TCK 0303	TCK 0613	TCK 0606	TCK 1006	TCK 1206
numer zamówieniowy:	001 952 039	001 952 184	001 952 167	001 952 258	001 952 338
średnica trzpienia, Ø, [mm]:	3	3	6	6	6
średnica robocza freza, Ø, [mm]:	3	6	6	10	12
długość robocza [mm]:	10	18	18	20	30
rodzaj nacięcia zębów:	AluCut S	AluCut S	AluCut S	AluCut S	AluCut S
materiał obrabiany:	aluminium	aluminium	aluminium	aluminium	aluminium

inne kształty frezów widiowych trzpieniowych-na życzenie
prosimy pytać o katalog główny narzędzi widiowych BIAX.



większy wybór frezów do stali zahartowanych, stopów Al, ZnAl i innych materiałów  patrz nasz oddzielny katalog

zestawy ściernic trzpieniowych kształtowych



numer zamówieniowy zestawu: **300 001 000** dopuszczalne obroty: **85.000/min.**

średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	3 x 6	5 x 10	6 x 1,6	6 x 6	5 ø	5 x 10
średnica x długość trzpienia [mm]:	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30
numer zamówieniowy ściernicy:	001 623 101	001 623 201	001 623 301	001 623 401	001 623 501	001 623 601
ilość sztuk w opakowaniu:	50	50	50	50	50	50



numer zamówieniowy zestawu: **300 001 100** dopuszczalne obroty: **45.000/min.**

średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	10 x 32	12 x 25	12 x 3	12 x 20	12 ø	12 x 20
średnica x długość trzpienia [mm]:	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40
numer zamówieniowy ściernicy:	001 623 102	001 623 202	001 623 302	001 623 402	001 623 502	001 623 602
ilość sztuk w opakowaniu:	40	40	40	40	40	40



numer zamówieniowy zestawu: **300 001 200** dopuszczalne obroty: **30.000/min.**

średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	16 x 32	16 x 25	16 x 4	16 x 22	16 ø	12 x 20
średnica x długość trzpienia [mm]:	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40
numer zamówieniowy ściernicy:	001 623 103	001 623 203	001 623 303	001 623 403	001 623 503	001 623 603
ilość sztuk w opakowaniu:	30	30	30	30	30	30



numer zamówieniowy zestawu: **300 001 300** dopuszczalne obroty: **20.000/min.**

średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	20 x 40	20 x 25	25 x 6	25 x 25	20 ø	20 x 32
średnica x długość trzpienia [mm]:	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40
numer zamówieniowy ściernicy:	001 623 104	001 623 204	001 623 304	001 623 404	001 623 504	001 623 603
ilość sztuk w opakowaniu:	30	30	30	30	30	30

ściernice trzpieniowe kształtowe o spoiwie ceramicznym

należą od lat do sprzedawanych z powodzeniem gamy produktów firmy BIAŁ .
Służą one do obróbki stali zahartowanej i stopowej oraz do uniwersalnej obróbki wykańczającej wyrobów gotowych.
Rodzaj ścierniwa : EK niebieskie



ściernice trzpieniowe kształtowe szlifierskie i polerskie

ściernice szlifierskie

ściernice walcowe, Ø trzpienia 3 mm



średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	2 x 5	3 x 6	4 x 8	5 x 10	6 x 10	8 x 10	10 x 10
średnica x długość trzpienia [mm]:	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30
numer zamówieniowy ściernicy:	001 622 863	001 623 101	001 622 872	001 622 867	001 622 868	001 622 847	001 622 857

ściernice szlifierskie

ściernice walcowe, Ø trzpienia 6 mm



średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	10 x 13	10 x 20	10 x 32	13 x 25	16 x 20	16 x 32	20 x 40
średnica x długość trzpienia [mm]:	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40
numer zamówieniowy ściernicy:	001 623 108	001 623 109	001 623 102	001 623 110	001 624 108	001 623 103	001 623 104

ściernice szlifierskie

ściernice kuliste, Ø trzpienia 3 mm i 6 mm



średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	3	5	8	10	12	16	20
średnica x długość trzpienia [mm]:	3 x 30	3 x 30	3 x 30	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40
numer zamówieniowy ściernicy:	001 622 858	001 623 501	001 623 508	001 623 509	001 623 502	001 623 503	001 623 504

ściernice polerskie

ściernice walcowe, Ø trzpienia 3 mm



średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	4 x 8	8 x 8	8 x 12	10 x 10	10 x 15	12 x 12
średnica x długość trzpienia [mm]:	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30	3 x 30
obroty max, spoiwo gumowe (miękkie), [obr/min]:	71.600	35.800	35.800	28.600	28.600	23.800
ziarno 120, spoiwo miękkie, nr zamówieniowy:	001 622 496	001 622 470	001 622 418	001 622 419	001 622 466	001 622 420
ziarno 220, spoiwo miękkie, nr zamówieniowy:	–	–	001 622 417	001 622 467	–	–
obroty max, spoiwo skórzane (twarde), [obr/min]:	95.000	61.000	47.600	–	33.300	–
ziarno 120, spoiwo twarde, nr zamówieniowy:	001 622 497	001 622 404	001 622 406	–	001 622 452	–

ściernice polerskie

ściernice walcowe, Ø trzpienia 6 mm



średnica x długość robocza ściernicy [mm]:	10 x 15	10 x 25	15 x 15	20 x 30
średnica x długość trzpienia [mm]:	6 x 40	6 x 40	6 x 40	6 x 40
obroty max, spoiwo gumowe (miękkie), [obr/min]:	28.600	28.600	–	14.300
ziarno 120, spoiwo miękkie, numer zamówieniowy:	001 622 414	001 622 439	–	001 622 416
ziarno 220, spoiwo miękkie, numer zamówieniowy:	–	–	–	–
obroty max, spoiwo skórzane (twarde), [obr/min]:	–	47.800	31.800	23.900
ziarno 120, spoiwo twarde, numer zamówieniowy:	–	001 622 433	001 622 462	001 622 423

uwagi:

- ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: ściernice szlifierskie - 50 sztuk, ściernice polerskie - 10 sztuk (lub do uzgodnienia)
- wykonania specjalne według życzenia Klienta dostarczamy w ilościach od 250 sztuk
- Użytkownik powinien być świadomy zależności między swobodną długością trzpienia (wystającą z uchwytu mocującego - tulejki zaciskowej), średnicą roboczą ściernicy, rodzajem materiału obrabianego a dopuszczalnymi obrotami. Skorzystań należy z normy DIN 69170 przy doborze obrotów roboczych.

rozprężne uchwyty gumowe na trzpieniu



uchwyty cylindryczne

średnica x szerokość, [mm]:	15 x 30	22 x 20	30 x 20	30 x 30	45 x 30
średnica trzpienia, [mm]:	6	6	6	6	6
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	36.000	26.000	19.100	19.100	12.700
masa, [g]:	20	22	36	48	72
numer zamówieniowy:	001 621 513	001 621 501	001 621 502	001 621 506	001 621 503

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 5 sztuk



cylinderki ścierne

średnica x szerokość, [mm]:	15 x 30	22 x 20	30 x 20	30 x 30	45 x 30
ziarno 60, numer zamówieniowy:	001 621 736	001 620 749	001 620 753	001 620 714	001 620 720
ziarno 80, numer zamówieniowy:	001 621 723	001 620 750	001 620 754	001 620 715	001 620 722
ziarno 150, numer zamówieniowy:	001 621 724	001 620 751	001 620 755	001 620 770	001 620 723

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 100 sztuk



uchwyty kapturkowe

średnica x szerokość, [mm]:	5 x 15	11 x 25	16 x 32	21 x 40
średnica trzpienia, [mm]:	6	6	6	6
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	40.000	20.000	12.000	9.500
masa, [g]:	8	12	17	30
numer zamówieniowy:	001 622 501	001 622 502	001 622 503	001 622 504

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 5 sztuk (lub do uzgodnienia)



kapturki ścierne

średnica x szerokość [mm]:	5 x 15	11 x 25	16 x 32	21 x 40
ziarno 60, numer zamówieniowy:	001 622 511*	001 622 514	001 622 517	001 622 520
ziarno 180, numer zamówieniowy:	001 622 512	001 622 515	001 622 518	001 622 521
ziarno 280, numer zamówieniowy:	001 622 513	001 622 516	001 622 519	001 622 522

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 100 sztuk
inne wymiary i ziarno - na życzenie; minimalna ilość do zamówienia: 1.000 sztuk

* ziarno 80 zgrubne

szybkomocujące tarcze ściernie i polerskie



trzępie

średnica trzępion, Ø, [mm]:	6	6	6
numer zamówieniowy:	001 622 101	001 622 101	001 622 101



części mocujące

średnica części podporowej, Ø, [mm]:	25	38	50
numer zamówieniowy:	001 622 102	001 622 114	001 622 126
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	30.000	30.000	25.000



krążki ściernie

średnica krążka, Ø, [mm]:	25	38	50
---------------------------	----	----	----

ziarno	kolor mocowania	do stali (kolor krążków - brązowy)		
P 36	brązowy	numer zamówieniowy:	001 622 110	001 622 122
P 60	pomarańczowy	numer zamówieniowy:	001 622 111	001 622 123
P 80	żółty	numer zamówieniowy:	001 622 112	001 622 124
P 120	biały	numer zamówieniowy:	001 622 113	001 622 125

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia - 50 sztuk

ziarno	kolor mocowania	do stali nierdzewnych (kolor krążków - jasnoczerwony)		
P 36	brązowy	numer zamówieniowy:	001 622 103	001 622 115
P 60	pomarańczowy	numer zamówieniowy:	001 622 104	001 622 116
P 80	żółty	numer zamówieniowy:	001 622 105	001 622 117
P 120	biały	numer zamówieniowy:	001 622 106	001 622 118

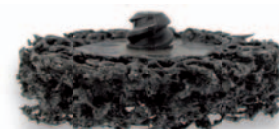
ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia - 50 sztuk



krążki włókninowe do stali i stali nierdzewnych

ziarno	kolor włókniny	średnica, Ø, [mm]:	25	38	50
zgrubne	brązowy	numer zamówieniowy:	001 622 107	001 622 119	001 622 131
średnie	czerwony	numer zamówieniowy:	001 622 108	001 622 120	001 622 132
drobne	niebieski	numer zamówieniowy:	001 622 109	001 622 121	001 622 133

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia - 50 sztuk



zgrubne krążki czyszczące

średnica krążka, Ø, [mm]:	50
numer zamówieniowy:	001 622 138
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	18.000

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia - 10 sztuk

małe tarcze ściernie

trzpienie

+

części mocujące

+

tarcze oporowe



średnica trzpienia, Ø, [mm]:	6	6
do krążków ściernych o średnicy [mm]:	20	75
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	30.000	20.000
masa kompletu [g]:	12	51
trzpienie numer zamówieniowy:	001 621 013	001 621 014
część mocująca numer zamówieniowy:	001 621 017	001 621 012
tarcza oporowa numer zamówieniowy:	-	001 621 016
zestaw numer zamówieniowy:	001 621 001	001 621 004



krążki ściernie

średnica, Ø, [mm]:	20	75
ziarno 60 numer zamówieniowy:	001 620 901	001 620 913
ziarno 120 numer zamówieniowy:	001 620 902	001 620 914
ziarno 180 numer zamówieniowy:	001 620 903	001 620 915
ziarno 320 numer zamówieniowy:	001 620 919	001 620 918

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 50 sztuk



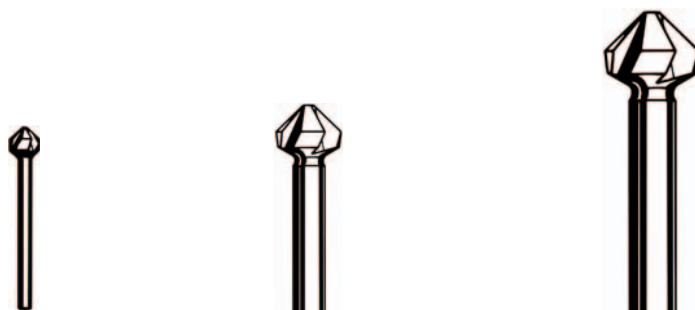
ściernice listkowe

średnica x dług. robocza [mm]:	30 x 10	40 x 15	50 x 20	60 x 40
średnica trzpienia, Ø, [mm]:	6	6	6	6
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	19.000	14.300	11.400	9.500
masa [g]:	10	30	30	125
ziarno 80 numer zamówieniowy:	001 624 014	001 622 904	001 622 916	001 622 913
ziarno 150 numer zamówieniowy:	001 624 015	001 622 905	001 622 917	001 622 914
ziarno 240 numer zamówieniowy:	001 624 016	001 622 266	001 624 013	001 624 018

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 10 sztuk

wykonania specjalne (wymiary i ziarno) dostarczamy na życzenie w ilościach od 100 sztuk

pogłębiacze / fazowniki, szczotki nylonowe



pogłębiacze HSS do fazawarek prostych

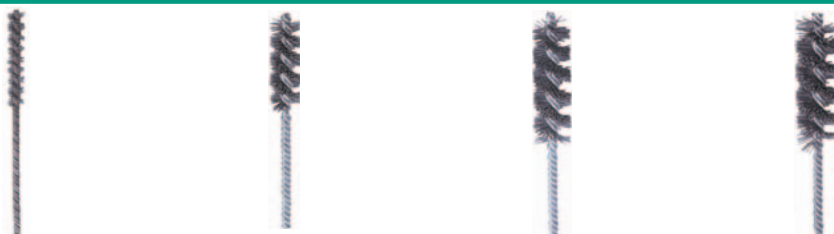
średnica pogłębiacza, Ø, [mm]:	6,5	15	25	30
zakres fazowania, Ø, [mm]:	2-5,5	3,5-14	5-24	6-29
średnica trzpienia, Ø, [mm]:	3	8	8	10
numer zamówieniowy:	001 950 292	001 950 290	001 950 291	001 950 301
do fazawarek typu:	BE 309	BE 805	BE 805	BE 1005



pogłębiacz HSS i widiowy do fazawarek kątowych

materiał pogłębiacza:	HSS	HM	HSS	HSS	HSS	HSS
średnica pogłębiacza, Ø, [mm]:	8	8	12	15	15	25,5
zakres fazowania, Ø, [mm]:	2-6	2-6	2,5-10	3,5-14	3,5-14	5-24
wymiar trzpienia, Ø, [mm]:	3	3	3	6,3	6	6
numer zamówieniowy:	001 950 293	001 950 299	001 950 297	001 950 294	001 950 295	001 950 296
do fazawarek typu:	BEW 309	BEW 309	BEW 309	BEW 606/BEW 606 K	BEW 605/BEW 605 K	

szczotki nylonowe spiralne do gratowania czy zaczyszczania otworów: do współpracy z narzędziami BE 805 H (obroty lewe/prawe)



szczotki nylonowe spiralne

do otworów o średnicy, Ø, [mm]:	6	8	10	13	16	19	22	25
średnica x długość								
szczotki [mm]:	3x125	3x125	4x125	4x125	5x125	5x125	5,5x125	5,5x125
długość robocza szczotki [mm]:	50	50	50	50	50	65	65	65
ziarno 120 numer zamówieniowy:	001 625 201	001 625 202	001 625 205	001 625 217	001 625 218	001 625 219	001 625 220	001 625 221
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia - 12 sztuk

ziarno 80 i 320 na życzenie

szczotki nylonowe trzpieniowe do zaczyszczania spoin spawalniczych, również ze stali nierdzewnych, w połączeniu z wiertarkami kątowymi BWH 6-25/2 K90 oraz BWH 6-25/2 K45



szczotki nylonowe trzpieniowe Ø trzpienia 6mm

średnica szczotki, Ø, [mm]:	38	50	63
szerokość szczotki [mm]:	10	10	13
robocza długość włókna [mm]:	6	11	17
ziarno 120 numer zamówieniowy:	001 625 211	001 625 208	001 625 214
ziarno 180 numer zamówieniowy:	001 625 212	001 625 210	001 625 215
ziarno 320 numer zamówieniowy:	001 625 213	001 625 209	001 625 216
dopuszczalne obroty, [obr/min]:	20.000	15.000	15.000

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia: 12 sztuk

tarcze do szlifowania i do cięcia



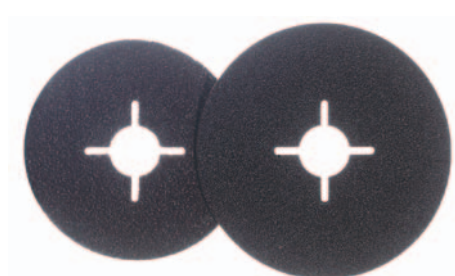
tarcze do szlifowania i tarcza podporowa

rodzaj tarczy:	do szlifowania	do szlifowania	do szlifowania	podporowa
średnica tarczy (x grubość) x średnica otworu, [mm]:	76 (x 4) x 10	115 (x 3) x 22	115 (x 3,2) x 22	85,5 x 22
ziarno:	-	36	80	-
obroty dopuszczalne [obr/min]:	20.000	13.300	13.300	-
masa [g]:	50	63	64	18
do szlifierek typu:	WRD/WRH 10-20/3 S spoiwo A24 / 30P	WRH 14-13/2 SWSD/H 1412	WRH 14-13/2 SWSD/H 1412	do tarcz szlifierskich o średnicy Ø 115 mm
numer zamówieniowy:	001 451 606	001 622 140	001 622 141	001 622 139



podporowe tarcze gumowe i tarcze do cięcia

rodzaj tarczy:	do tarcz fibrowych	do tarcz fibrowych	do cięcia	do cięcia
średnica tarczy (x grubość) x średnica otworu, [mm]:	75	115	76 (x 2,5) x 10	115 (x 3,1) x 22,2
spoiwo:	-	-	FH 38	FZ 35
na gwint:	M 10	M 14	-	-
obroty dopuszczalne [obr/min]:	20.000	15.000	20.000	13.300
masa [g]:	65	220	30	40
do szlifierek typu:	WRD/H 10-20/2 S SWSD/H 1020	WRH 14-13/2 SWSD/H 1412	WRD/H 10-20/2 S SWSD/H 1020	WRH 14-13/2 SWSD/H 1412
numer zamówieniowy:	001 452 006	001 452 008	001 451 713	001 451 709



tarcze fibrowe

średnica tarczy, Ø, [mm]:	78	115
ziarno 24 numer zamówieniowy:	001 451 959	001 452 133
ziarno 60 numer zamówieniowy:	001 451 964	001 452 134
ziarno 120 numer zamówieniowy:	001 451 966	001 452 135
ziarno 180 numer zamówieniowy:	001 451 967	001 452 136

ilość sztuk w opakowaniu i minimalna ilość do zamówienia - 50 sztuk

szlifierki „SL” z elastycznym łożyskowaniem - odpowiednie np. do obróbki pachwinowych spoin spawalniczych



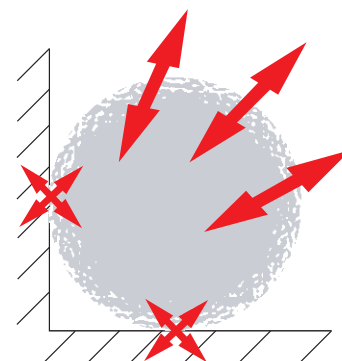
BIAX
Professional Power

Tradycyjne szlifierki pneumatyczne pracują poprawnie, jeśli frez lub ściernica stykają się z obrabianym detałem w jednym punkcie lub w jednej linii.

Ale np. przy oczyszczaniu czy kształtowaniu spoin spawalniczych lub pracy w narożach albo w miejscach geometrycznie wąskich, ciasnych - narzędzie robocze spotyka się z detałem w wielu punktach czy liniach (patrz Rys. 1)

Pojawiają się natychmiast drgania i trzepotania szlifierki powodując wibracje rąk, uszkodzenia obrabianej powierzchni, freza widiowego (ściernicy) oraz przyspieszone zużycie szlifierki.

Szlifierki BIAX z oznaczeniem „SL” są wyposażone w unikalny system elastycznego łożyskowania, który zapobiega trzepotaniu narzędzia oraz pozwala na uzyskanie wyjątkowo gładkiej powierzchni obrabianej.



Rys. 1
obrotowy frez trzpieniowy styka się z detałem
w dwóch punktach **X** powodując drgania



obróbkę spoiny pachwinowej szlifierką typu „SL”



SRD 8-20/2 SL; 20.000 obr/min; 300 wat; 74 dB(A)



SRD 8-30/2 SL; 30.000 obr/min; 240 wat; 76 dB(A)



SRD 6-45/2 SL; 45.000 obr/min; 260 wat; 76 dB(A)



TIMEX SA

**przedstawicielstwo, import
i dystrybucja w Polsce:**

TIMEX S.A. biuro handlowe:
ul. Długa 44/50
00- 241 Warszawa
(bud. D, III p. pok. 302)
tel.: 22 635 60 10, fax: 22 635 60 15
e-mail: Grzegorz.Kalynczak@timexsa.pl
tel. kom. 502 209 516

www.biax.pl

TIMEX S.A. siedziba główna:
ul. Bonifraterska 17
(bud. NORTH GATE)
00-203 Warszawa
tel.: 22 53 09 207; 200, fax: 22 53 09 201
www.timexsa.pl
e-mail: info@timexsa.pl



**Druckluftwerkzeuge
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques**

**Schmid & Wezel GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Maybachstr. 2
D - 75433 Maulbronn
Tel. +49 7043 102-0
Fax +49 7043 102-78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de

nasz regionalny partner:



Wydanie 03/2014 PL - kolory w niniejszym katalogu mogą różnić się od rzeczywistych; zastrzega się możliwość wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia; nie odpowiadamy za ewentualne błędy w druku; wszelkie prawa oraz jakiegokolwiek kopiowanie - zastrzeżone - bez pisemnego zezwolenia importera lub producenta

opracowanie graficzne: Grzegorz Kałyńczak & Zbigniew Rongers